



QJY4.0-DS / HST 995

PODNOŚNIK DWUKOLUMNOWY PÓŁAUTOMATYCZNY CASTEX QJY4.0-DS, 4T, CENTRALNA BLOKADA,
ŁĄCZONY DOŁEM



Oryginalna instrukcja obsługi

Autoryzowany przedstawiciel:

CASTEX Anna Bednarz
ul. Ludwikowo 2C,
85-502 Bydgoszcz

www.castex.pl

Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania niewielkich zmian w instrukcji w związku z
postępem technicznym.

1. Bezpieczeństwo.....	3
2. Naklejki ostrzegawcze	3
3. Użytkowanie.....	4
4. Instrukcje bezpieczeństwa dot. Użytkowania.....	4
5. Montaż.....	5
6. Podłoże.....	6
7. Środki ostrożności, obsługa.....	10
8. Podnoszenie.....	11
9. Opuszczanie.....	11
10. Blokada.....	12
11. Postępowanie w przypadku awarii.. ..	13
12. Kontrola.....	15
13. Schemat ogólny.....	17
14. Lista części.....	18
15. Schemat elektryczny.....	24
16. Resurs.....	25
17. Orzeczenie.....	29
18. Naprawy serwisowe.....	32
19. Protokół odbioru towaru.....	33
20. Warunki gwarancji.....	34
21. Deklaracja zgodności.....	36

1. BEZPIECZEŃSTWO

1.1 Wprowadzenie

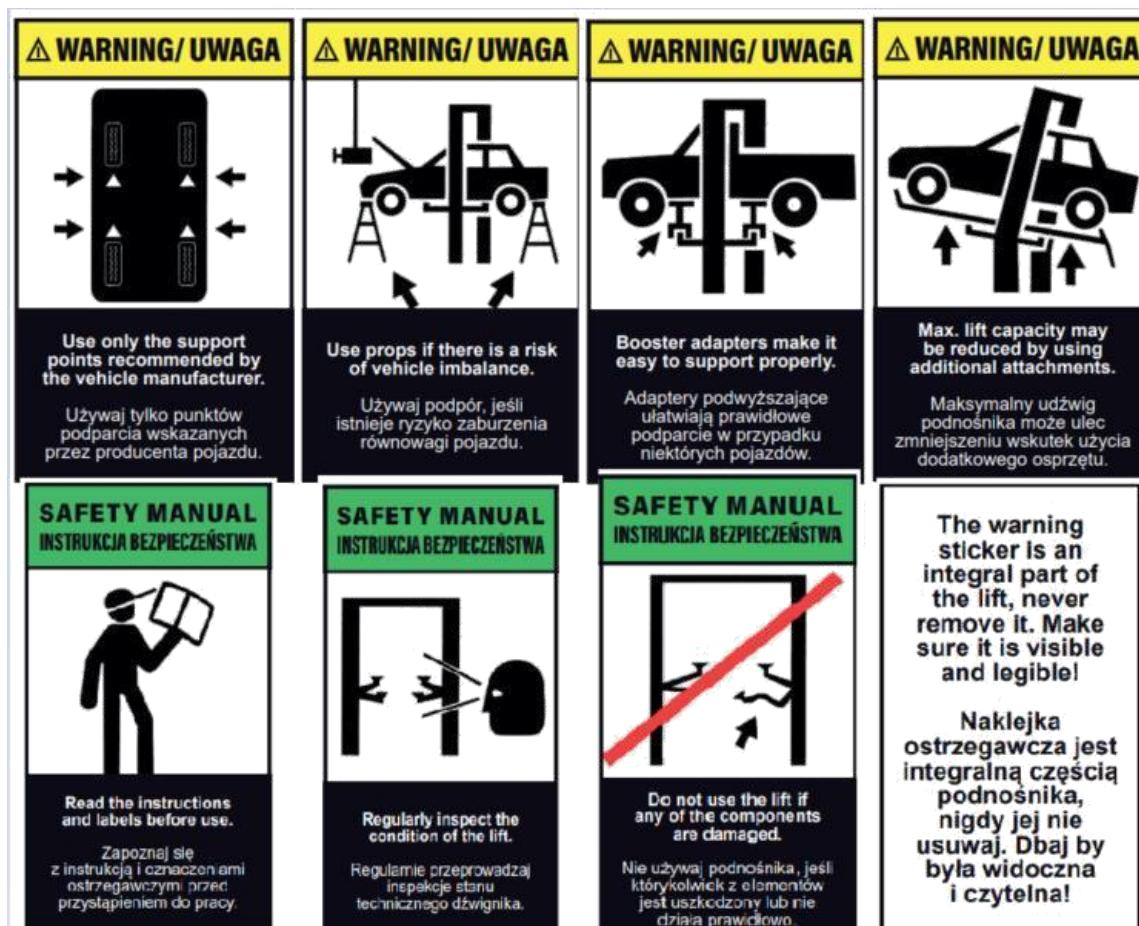
Unikać nadmiernego kołysania pojazdu podczas jazdy na podnośniku

Przed przystąpieniem do obsługi podnośnika należy dokładnie przeczytać niniejszą instrukcję i stosować się do niej stosować.

Obrażenia ciała i szkody materialne powstałe w wyniku nieprzestrzegania niniejszych instrukcji bezpieczeństwa nie są objęte przepisami o odpowiedzialności za produkt.

2. Naklejki ostrzegawcze





3. Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem

INSTRUKCJA BEZPIECZEŃSTWA

Podnośnik jest przeznaczony do bezpiecznego podnoszenia pojazdów samochodowych. pojazdów samochodowych. Przestrzegać udźwigu znamionowego i rozkładu obciążenia podnośnika.

Podnośnik jest zaprojektowany do pracy w obu kierunkach. W celu zapewnienia dłuższej żywotności zalecamy stosowanie krótkich ramion podporowych do mocowania od strony silnika samochodu

4. Instrukcje bezpieczeństwa dotyczące uruchomienia

- Podnośnik może być instalowany tylko przez wykwalifikowany personel.
- Podnośnik nie może być instalowany i uruchamiany w pobliżu materiałów wybuchowych lub łatwopalnych cieczy, na zewnątrz lub w wilgotnych pomieszczeniach (np. myjnie samochodowe).

5. Montaż

Przygotowania przed instalacją

Potrzebne narzędzia i wyposażenie

- Odpowiedni sprzęt do podnoszenia • Olej hydrauliczny
- Wiertarka udarowa z wiertłem 3/4 "
- Kreda do rysowania, miarka
- Klucze nasadowe I proste, śrubokręty proste i krzyżowe
- Młotek 2 kg, szczypce ostre, klucze nasadowe $\Phi 17, \Phi 19, \Phi 22$

Dane techniczne podłoża/ warunki zabudowy

Podnośnik powinien być zamontowany na gładkim i solidnym betonowym podłożu o wytrzymałości większej niż 3000 psi, tolerancji płaskości mniejszej niż 5 mm i minimalnej grubości 200 mm. Ponadto nowo wybudowany betonowy grunt musi zostać poddany utwardzeniu i wzmocnieniu przez ponad 28 dni.

Środki ostrożności przy montażu

Upewnij się, że kolumny stoją równolegle i są ustawione pionowo względem podłoża. Bez pochyłości.

Węże hydrauliczne muszą być podłączone w taki sposób, aby nie wystąpiły wycieki oleju. Liny stalowe muszą być dokręcone i zabezpieczone nakrętkami tak aby nie wystąpiła możliwość ich poluzowania się lub odkręcenia.

Wszystkie śruby powinny być mocno przykręcone.

Przy pierwszych próbach działania podnośnika nie podnoś żadnego pojazdu.

Krok 1: Rozpakuj podnośnik, wyjmij pudełko z akcesoriami oraz osłonę.

Krok 2: Podłóż klocek drewniany pod kolumnę górną lub zabezpiecz kolumnę pasem podłączonym do żurawia lub wideł wózka widłowego, następnie usuń śruby z bramki zabezpieczającej kolumny.

Uwaga: Zachowaj szczególną ostrożność przy tej operacji. Uważaj, aby kolumna podtrzymywana nie spadła i nie spowodowała zagrożenia wystąpienia zdarzenia niebezpiecznego niepożądanego (przygniecenie, uszkodzenie podnośnika).

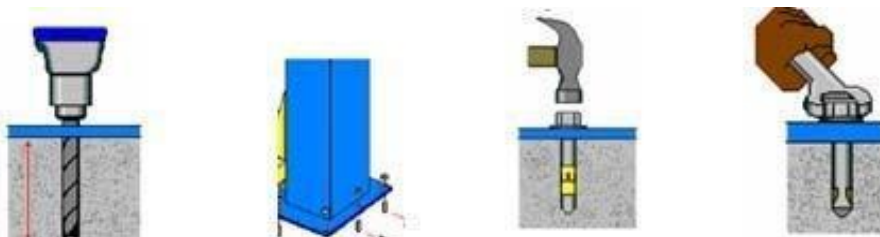
Krok 3: Kiedy już odbezpieczysz pierwszą kolumnę i ją wyciągniesz poza bramkę zabezpieczającą, przeprowadź tę samą czynność co w kroku 2 dla kolumny drugiej.

Krok 4: Ustaw kolumny w pozycjach do montażu. Sprawdź wytyczne w załączniku 3.

1. Po rozpakowaniu zdecyduj na której kolumnie zamontujesz jednostkę zasilającą.
2. Narysuj kredą kontur całego podnośnika – stojących kolumn i blachy przejazdowej.

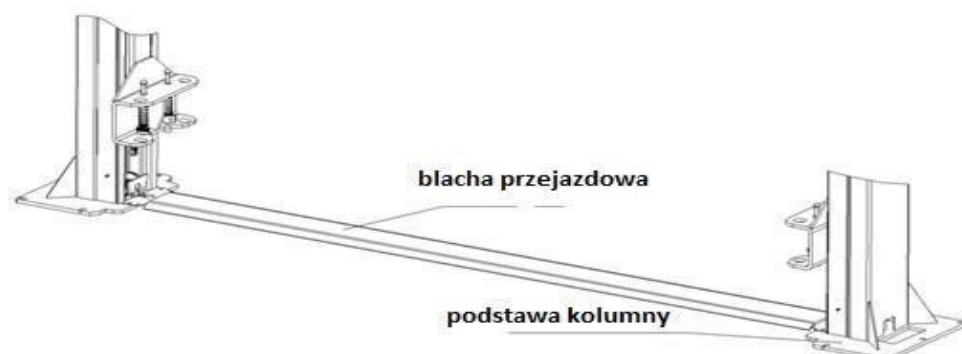
Krok 5: Ustaw kolumny do pozycji montażu. Najpierw kolumnę z jednostką zasilającą, następnie druga kolumnę.

1. Wywierć otwory na kotwy (kotwy M18*200 dołączone do zestawu) w posadzce betonowej za pomocą wiertarki. Pamiętaj, aby wiercić pionowo.
2. Po wywierceniu otworów dokładnie usuń z nich zanieczyszczenia i kurz i upewnij się, że kolumny pozostają w zarysie uprzednio narysowanym kredą.



Krok 6: Zamontuj blachę przejazdową.

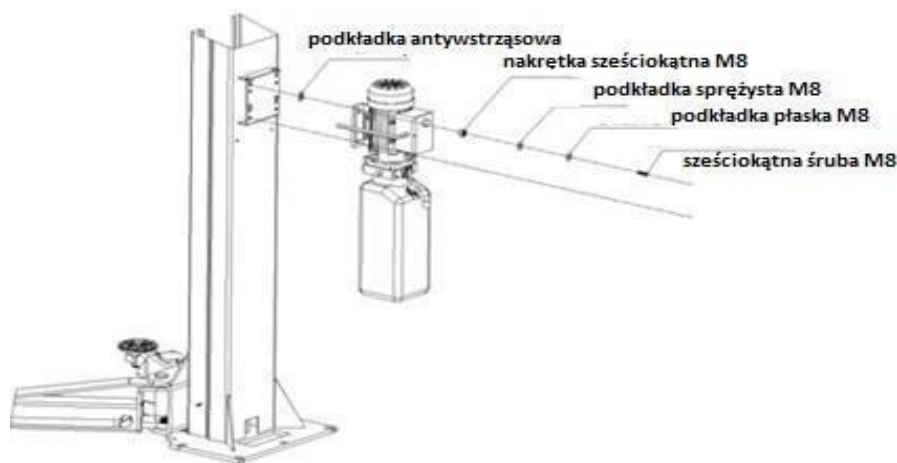
Ręcznie podnieś dwa wózki podnoszenia na około 800 mm od ziemi (robią to dwie osoby, pamiętaj zachowaj odpowiednią bezpieczną pozycję ciała) aby zablokować je blokadami bezpieczeństwa, a następnie umieść blachę przejazdową między dwiema płytami podstawy kolumny.



Krok 7: Zamontuj liny stalowe.

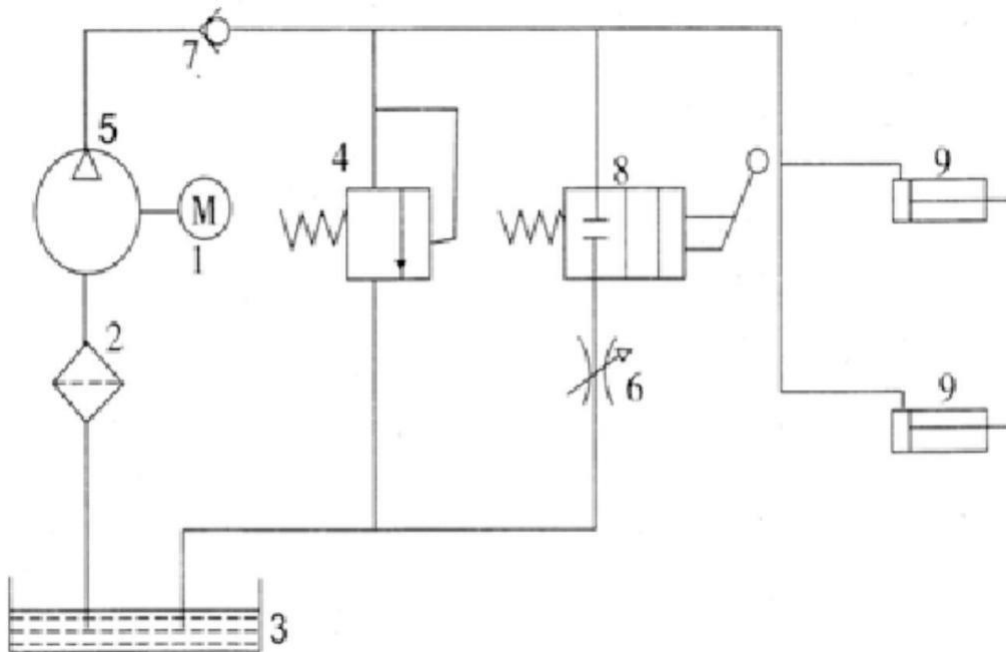
1. Przeprowadź i zamocuj zgodnie z poniższym schematem połączeń.
Podnieś wózki podnoszenia po obu stronach na wysokość około 800 mm. Wózki podnoszenia muszą znajdować się na tej samej wysokości od podłogi.
2. Upewnij się, że mechaniczne blokady bezpieczeństwa w każdej kolumnie są całkowicie zablokowane, dopiero wtedy możesz montować liny stalowe. Po zamontowaniu lin należy wyregulować położenie wózków podnoszenia, muszą być na tej samej wysokości po obu stronach. Upewnij się, że są one poprawnie skręcone i zabezpieczone. Przeprowadź próbę podnoszenia na pustym podnośniku. Zwróć uwagę na płynność podnoszenia i dźwięki jakie są przy tej operacji słyszalne. Pamiętaj o tym, że wózki podnoszenia muszą się podnosić idealnie równo i w każdym momencie procesu podnoszenia i opuszczania muszą mieć te same odległości od podłogi. W przeciwnym razie liny będą się wycierać i ich wytrzymałość będzie się pogarszać co będzie miało wpływ na możliwość wystąpienia zdarzenia niepożądanego niebezpiecznego.
3. Konieczne jest przesmarowanie części ruchomych podnośnika.

Krok 8: Zamontuj jednostkę zasilającą do kolumny.



Krok 9: Podłączanie przewodów hydraulicznych.

Podłącz węże hydrauliczne w sposób przedstawiony na rysunku poniżej.



- | | |
|---|-------------------|
| 1 | SILNIK |
| 2 | FILTR |
| 3 | ZBIORNIK |
| 4 | ZAWÓR CIŚNIENIOWY |
| 5 | ZAWÓR ZWROTNY |
| 6 | ZAWÓR KIERUNKOWY |
| 7 | CYLINDER |
| 8 | |

Krok 10: Podłącz przewody elektryczne.

1. Przygotuj przewód elektryczny i podłącz jednostkę zasilającą do sieci.

Krok 11: Zamocuj zabezpieczenia przewodów i węży hydraulicznych.

Krok 12: Zamontuj ramiona podnoszenia.

Połącz ramiona podnoszenia z wózkiem podnoszenia za pomocą sworzni. Sprawdź działanie blokady.

Krok 13: Wlej olej hydrauliczny

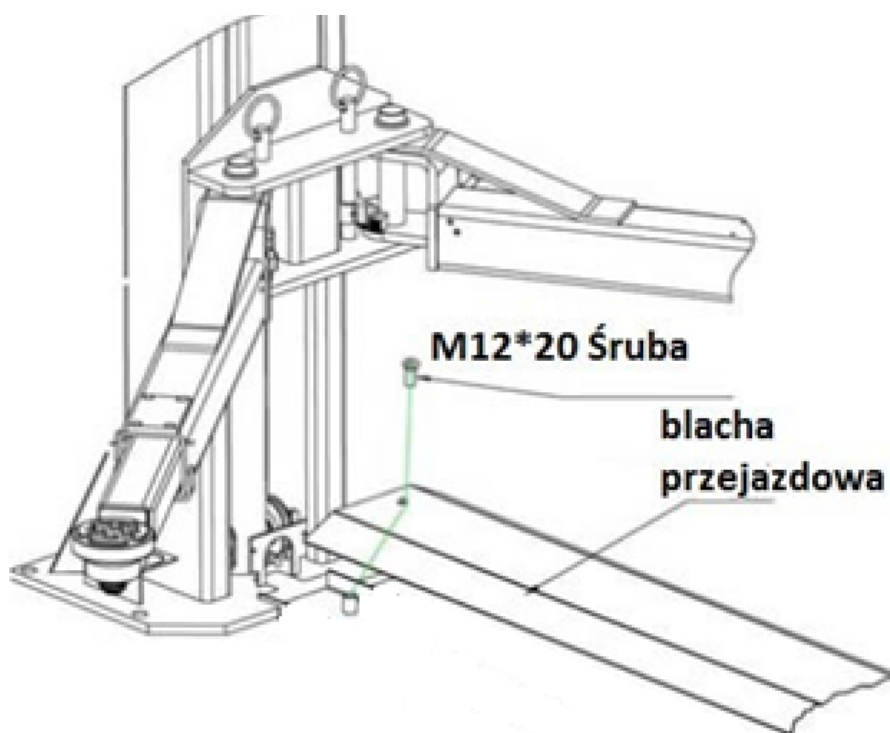
Objętość zbiornika oleju wynosi 10 l. Aby zapewnić prawidłowe działanie podnośnika, ilość oleju w nim powinna osiągnąć 4/5 całkowitej objętości zbiornika. Olej hydrauliczny 32 # odporny na ścieranie na zimę, 46 # na lato.

Krok 14: Sprawdzanie działanie podnośnika po montażu.

Pamiętaj, aby zapoznać się z instrukcją obsługi podnośnika. Próba podnoszenia odbywać się musi bez obciążenia. Sprawdź czy wszystkie połączenia przewodów hydraulicznych, lin, elektrycznych są prawidłowe. Sprawdź działanie blokad. **Pierwsze uruchomienie powinno być przeprowadzone i odnotowane w dzienniku konserwacji przez Konserwatora firmy Castex.**

Krok 15: Zamocuj osłony ochronne stóp, osłony łańcucha, osłony elektromagnesu, wyłączniki krańcowe, górne pokrywy kolumn i gumowe nakładki na ramiona podnoszenia.

Krok 16: Zamocuj dolną pokrywę.



Elementy do sprawdzenia po instalacji

Nr.	Sprawdź	Tak	Nie
1	Czy kolumny są ustawione pionowo do podłogi?		
2	Czy kolumny stoją równolegle do siebie?		
3	Czy węże hydrauliczne są podłączone prawidłowo? Czy nie ma wycieków?		
4	Czy liny stalowe są dobrze podłączone?		
5	Czy ramiona podnoszenia są zamontowane w prawidłowy bezpieczny sposób?		
6	Czy połączenia elektryczne są prawidłowe?		
7	Czy pozostałe połączenia są mocno skręcone? Czy nie stwarzają zagrożenia?		
8	Czy wszystkie części ruchome zostały przesmarowane?		

7. Środki ostrożności

Sprawdź wszystkie połączenia przewodów hydraulicznych. Nie wolno używać podnośnika, jeśli widoczne są wycieki oleju hydraulicznego.

Wszystkie urządzenia zabezpieczające muszą działać. W przeciwnym razie nie wolno używać podnośnika.

Podnośnik nie może podnosić samochodów w przypadku, gdy środek ciężkości nie jest ustawiony w połowie ramion podnośnika.

Jeśli warunek ten nie będzie spełniony nie ponosimy odpowiedzialności za wyniki z tego konsekwencje.

Podczas podnoszenia i opuszczania nikt nie może znajdować się pod samochodem podnoszonym lub obniżanym.

Kiedy podniesiesz samochód na żadaną wysokość i zadziałają blokady bezpieczeństwa, wyłącz zasilanie podnośnika i zabezpiecz wyłącznik przed działaniem osób postronnych.

Zawsze przed wejściem pod poniesiony samochód upewnij się, że załączone są blokady bezpieczeństwa. Nie dozwolone jest, aby podczas procesu podnoszenia i opuszczania samochodu stał ktoś pod samochodem.

W przypadku, gdy zabezpieczenie podnośnika jest włączone, należy nacisnąć przycisk podnoszenia, aby podnieść nieco windę i najpierw zwolnić zatrask bezpieczeństwa;

Ręcznie zwolnij zatraski bezpieczeństwa, pociągając w dół pojedynczy uchwyt zwalniający i naciskając dźwignię opuszczania. Winda zacznie się opuszczać pod ciężarem ładunku.

8. Podnoszenie podnośnika

- 1.** Przed pracą przeczytaj ze zrozumieniem instrukcję obsługi.
- 2.** Zaparkować pojazd między dwoma kolumnami.
- 3.** Wsuń ramiona podnośnika pod samochód w miejsca do tego przeznaczone. Upewnij się, że środek ciężkości pojazdu znajduje się pośrodku czterech ramion podnoszących. Zachowaj ostrożność przy podnoszeniu samochodu!
- 4.** Podłącz zasilanie podnośnika zgodnie z wymaganiami na dołączonej tabliczce znamionowej. Załącz zasilanie.
- 5.** Naciskać przycisk „GÓRA/UP” na skrzynce sterowniczej, aż podkładki ramion podnoszących dotkną odpowiednie miejsca podwozia samochodu.
- 6.** Podnieś pojazd na taką wysokość, aby się oderwał od podłoża. Sprawdź jego stabilność na ramionach. Tylko gdy jesteś pewien, że środek ciężkości jest we właściwym punkcie możesz kontynuować proces podnoszenia.
- 7.** Podnieś pojazd na żadaną wysokość, sprawdź, czy pojazd zachowuje się bezpiecznie.
- 8.** Naciśnij dźwignię opuszczania i pozwól wózkowi podnośnika oprzeć się na blokadach. Pamiętaj zawsze zachowuj ostrożność.

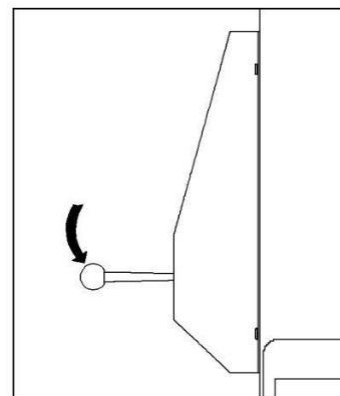
9. Obniżenie podnośnika:

1. Włącz zasilanie podnośnika
2. Naciśnij przycisk "GÓRA/UP" na skrzynce sterowniczej. Podnieś wózki podnośnika około 5 cm w górę. Pociągnij dźwignię na kolumnie (ilustracja poniżej), aby zwolnić blokady. Pamiętaj, aby nikt ani nic nie stało pod samochodem w momencie opuszczania samochodu.
3. Po zwolnieniu blokad naciśnij dźwignię opuszczania.
4. Obniż ramiona do najniższego poziomu, wyciągnij ramiona spod samochodu.
5. Odjedź samochodem.

10. Blokada

Manualna blokada bezpieczeństwa

Pociągnij w dół i przytrzymaj uchwyt zwalniający zabezpieczenie.



11. Postępowanie w przypadku awarii

Uwaga: Tylko autoryzowany Konserwator firmy CASTEX może przeprowadzać naprawy podnośnika. Jeżeli wystąpił problem techniczny skontaktuj się z Działem Serwisu firmy Castex.

Problem	Przyczyna	Rozwiązanie
Głośna praca	Tarcie wózków podnoszenia o kolumnę.	Nasmaruj wnętrze kolumny, sprawdź stan łożysk, ślizgów, regulację lin.
	Kolumna wewnątrz nie jest przesmarowana, występują zanieczyszczenia.	Wyczyść i nasmaruj kolumnę.
Silnik nie pracuje, podnośnik nie podnosi.	Przewody niepołączone.	Sprawdź połączenia, podłącz je ze sobą.
	Silnik się przepalił.	Wymień na nowy.
	Wyłącznik krańcowy nie działa lub przewody są rozłączone.	Podłącz wyłącznik krańcowy, jeśli jest uszkodzony wymień na nowy.
Silnik pracuje, ale podnośnik nie podnosi.	Silnik podłączony odwrotnie.	Sprawdź podłączenia.
	Zawór przelewowy jest poluzowany lub zablokowany.	Wyczyść i ustaw.
	Pompa hydrauliczna jest uszkodzona.	Wymień na nową.
	Niski poziom oleju.	Dodaj olej.
	Wąż hydrauliczny się poluzował lub się odkręcił.	Przykręć mocno tak aby nie było wycieków.
	Zawór przelewowy jest otwarty.	Wyczyść lub ustaw.
Wózki podnoszenia opuszczają się powoli po uprzednim podniesieniu	Wąż hydrauliczny przecieka.	Wyczyść lub wymień na nowy.
	Siłownik jest źle skręcony.	Wymień uszczelniacze.
	Liny stalowe są poluzowane, wózki podnoszenia są na różnych wysokościach.	Sprawdź połączenia lin, ustaw wózki tak aby były na tej samej wysokości, przykręć liny mocno.
Podnośnik podnosi zbyt wolno	Filtr oleju jest uszkodzony, zapchany.	Wyczyść lub wymień na nowy.
	Niski poziom oleju.	Dodaj olej.

	Zawór przelewowy jest źle ustawiony, przepuszcza.	Ustaw zawór.
	Olej hydrauliczny jest za gorący (około 45C)	Wymień olej
	Uszczelniacze siłownika przepuszczają.	Wymień na nowe.
	Wnętrze kolumn nie jest nasmarowane.	Przesmaruj kolumny.
Obniżanie zbyt wolne	Zawór przepustnicy zablokował się.	Wyczyść lub wymień.
	Olej hydrauliczny jest brudny.	Wymienić na nowy.
	Zabrudzony zawór dławiący.	Wyczyścić.
	Wąż hydrauliczny uszkodzony.	Wyczyścić.
Lina stalowa się wytarła, popękane nitki	Brak smarowania lin, kół podnoszenia. złe ustawienie wóz	Wymienić.

12. Kontrola

Użytkownik musi przeprowadzać codzienną kontrolę podnośnika. Codzienna kontrola systemu blokady bezpieczeństwa jest bardzo ważna - wykrycie awarii urządzenia przed działaniem może zaoszczędzić czas i zapobiec poważnym stratom, obrażeniom lub wypadkom.

Przed rozpoczęciem pracy sprawdź działanie blokad bezpieczeństwa.

- Sprawdź, czy funkcjonują.
- Sprawdź połączenia węży hydraulicznych. Nie może być wycieków, pocenie się węży też nie jest pożądanym zjawiskiem.
- Sprawdź połączenia łańcuchów, lin stalowych, Sprawdź działanie jednostki zasilającej.
- Sprawdź, czy kotwy są poprawnie zamontowane w posadzce.
- Sprawdź działanie blokad w kolumnie i ramion podnoszenia.

Kontrola raz w tygodniu

- Sprawdź działanie ruchomych części podnośnika.
- Sprawdź działanie zabezpieczeń podnośnika (blokada w kolumnach, blokada ramion).
- Sprawdź poziom oleju hydraulicznego. Jeżeli możesz podnieść podnośnik na maksymalną wysokość tzn., że poziom oleju jest ok.
- Sprawdź, czy kotwy są dokręcone.
- Sprawdź ustawienie wózków podnoszenia. Jeżeli nie będą na tym samym poziomie, należy przeprowadzić regulację.

Kontrola raz w miesiącu

- Sprawdź, czy kotwy są dokręcone, czy nie wychodzą z posadzki, czy kolumna się nie rusza.
- Sprawdź szczelność układu hydraulicznego i mocno dokręć złącza, jeśli występują wycieki.
- Sprawdź smarowanie i zużycie sworzni osiowych, smarowanie lin stalowych, smarowanie wózków podnoszenia (wewnątrz kolumny). Sprawdź też wizualnie połączenia spawane czy nie ma pęknięć (wózki podnoszenia). Sprawdź stan ramion podnoszenia (wygięcie, pęknięcia).

Kontrola roczna

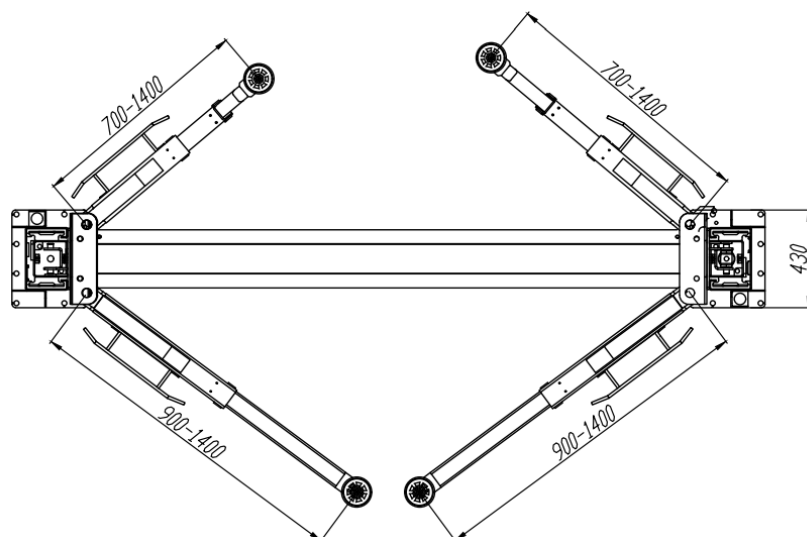
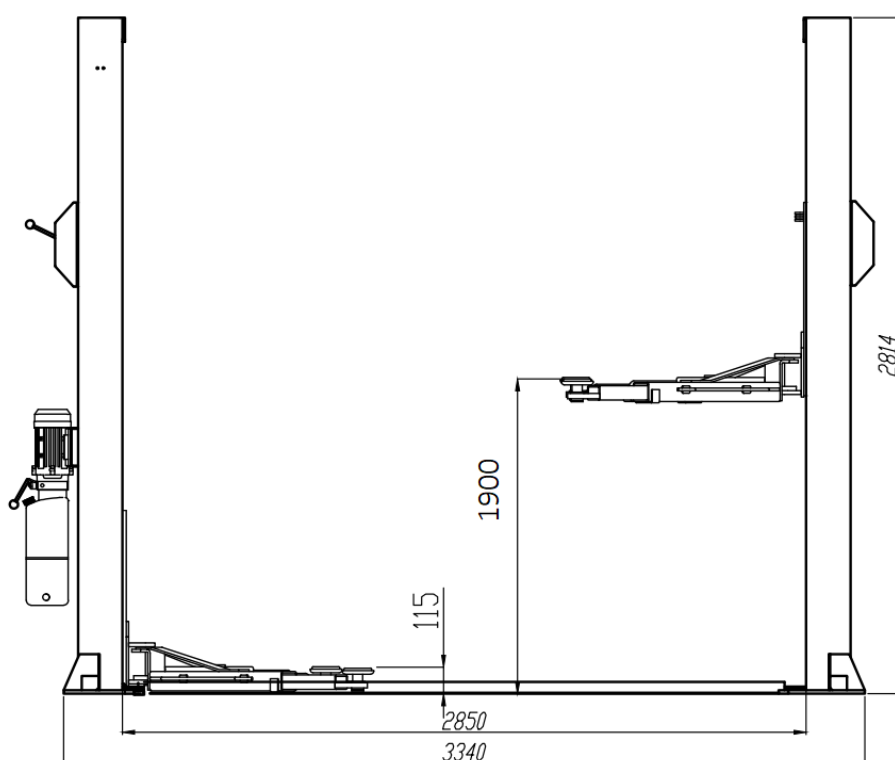
- Wymień olej hydrauliczny na nowy.
- Wymień filtr oleju.

Kontrolę coroczną/ przegląd konserwacyjny powinien przeprowadzić Konserwator firmy Castex. W przeglądzie tym zostanie sprawdzony stan techniczny wszystkich części i podzespołów podnośnika. Przegląd zostanie potwierdzony wpisem do Dziennika Konserwacji **PODNOŚNIK SPRAWNY** – jeżeli podnośnik jest sprawny i bezpieczny w użytkowaniu.

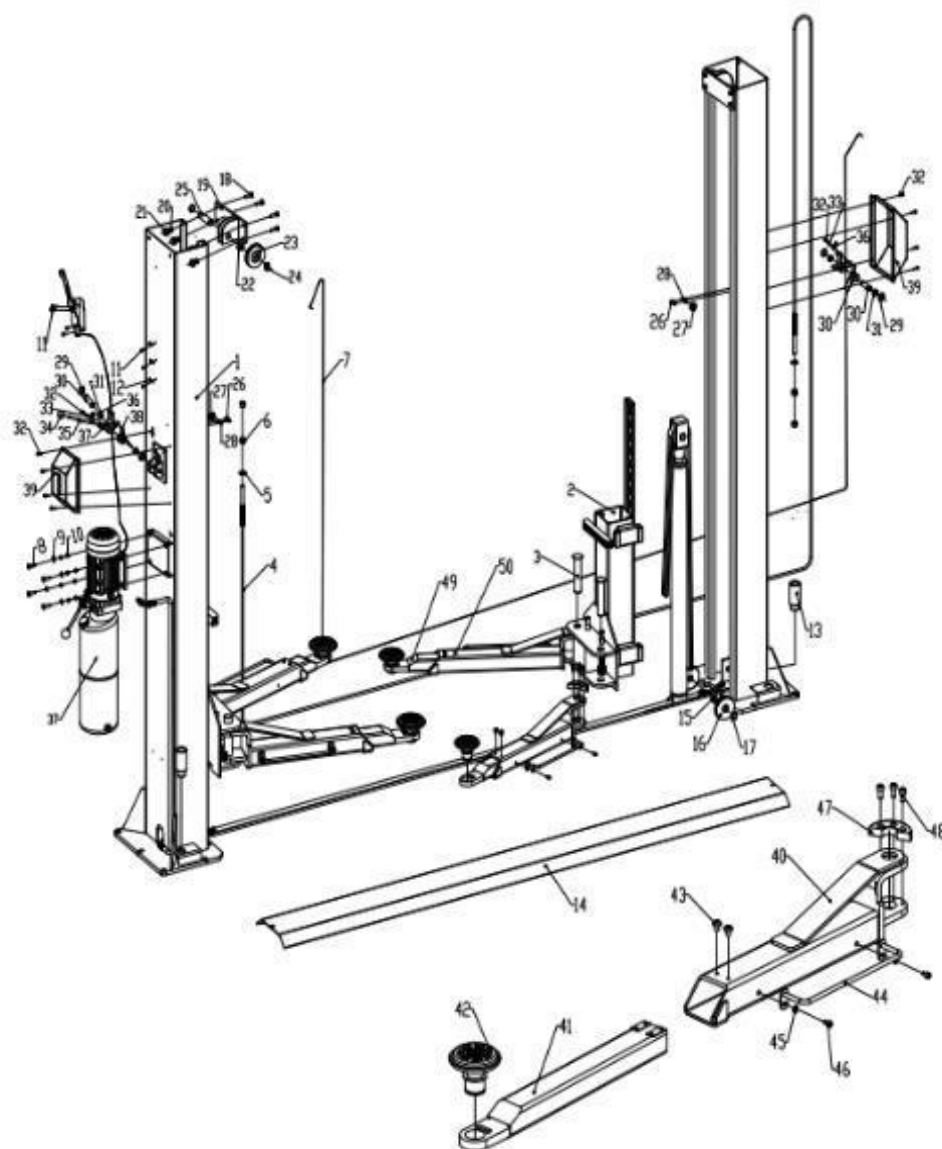
Pamiętaj, aby przestrzegać wytycznych dotyczących konserwacji podnośnika. Podnośnik będzie pracował długo i nie będzie stwarzał sytuacji niebezpiecznych mogących zagrażać życiu Operatora podnośnika. Prowadź dziennik konserwacji, gdzie są odnotowywane działania konserwacyjne.

13. Schemat ogólny

UDŹWIG	4000kg
WYSOKOŚĆ PODNOSZENIA	1900mm
CAŁKOWITA WYSOKOŚĆ	2814mm
CAŁKOWITA SZEROKOŚĆ	3340mm
SZEROKOŚĆ MIĘDZY KOLUMNAMI	2850mm
ZASIĘG RAMION PRZEDNICH	700-1400mm
ZASIĘG RAMION TYLNYCH	900-1400mm
SILNIK	2.2kW



14. Lista części



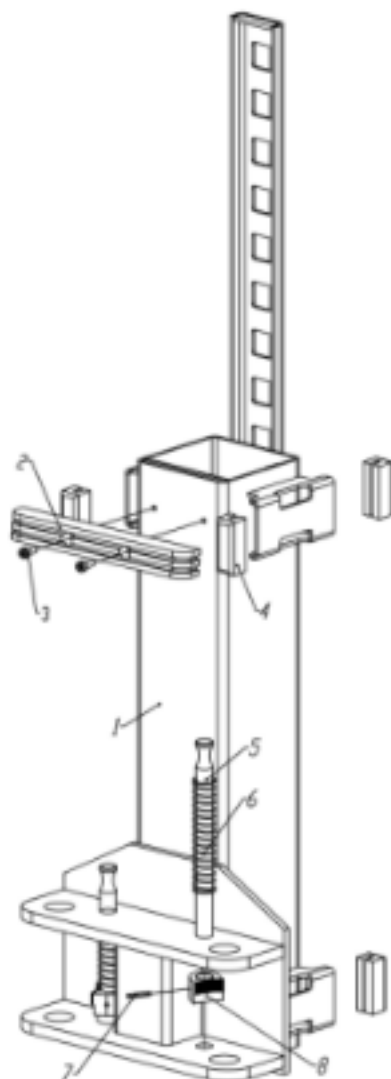
1. Kolumna
2. Wózek
3. Trzpień ramienia
4. Lina stalowa
5. Podkładka
6. Nakrętka M16
7. Linka blokady
8. Śruba M8x25
9. Podkładka
10. Nakrętka M8
11. Śruba M5x12
12. Uchwyt przewodu
13. Tuleja podwyższająca
14. Płyta przejazdowa
15. Łożysko ślizgowe
16. Dolna rolka liny
17. Zabezpieczenie rolki
18. Śruba M10x30
19. Boczna pokrywa górna
20. Podkładka
21. Nakrętka M10
22. Łożysko ślizgowe
23. Górna rolka liny
24. Zabezpieczenie rolki
25. Trzpień rolki
26. Śruba M6x12
27. Rolka linki blokady
28. Wałek rolki
29. Zabezpieczenie trzpienia
30. Trzpień blokady
31. Rama manualnej blokady
32. Śruba M5x8
33. Podkładka
34. Kula M10 z tworzywa
35. Dźwignia blokady
36. Płyta blokady
37. Rama aktywnej blokady
38. Sprężyna blokady
39. Osłona blokady
40. Pierwszy sektor dłuższego ramienia
41. Wysuwany sektor dłuższego ramienia

	Name	Model	Quantity
1	Column welding	MT-TPDS40-01-01-00	2
2	Slide assembly	MT-TPDBB40-02-00	2
3	Support arm pin	MT-TP40-02-03	4
4	Wire rope pressing	MT-TP40-02-13	2
5	Flat Washers	GB/T97.1-1985 16	4
6	Type I Hex Nut	GB/T 6170-2000 M16	8
7	Unilateral unlocking rope	MT-TPDS40-00-00-36	1
8	Hexagon head bolts	GB/T5781-2000 M8x25	4
9	Flat Washers	GB/T97.1-1985 8	4
10	Type I Hex Nut	GB/T 6170-2000 M8	8
11	Cross recessed pan head screws	GB/T 818-2000 M5X12	3
12	cable clip	MT-TP40-07	3
13	Increase part	MT-TP40-08	4
14	Wire rope cover	MT-TP40-04-01-01	1
15	Oil-free lubricated bearings	SF-1-2515	4
16	sheave	MT-TP40-01-03	4
17	Shaft Retaining Ring-A Type	GB893.1-83 25	4
18	Hexagon head bolts	GB/T5781-2000 M10x30	8
19	side cap welding	MT-TPDS40-01-03-00	2
20	Flat Washers	GB/T97.1-1985 10	8
21	Type I Hex Nut	GB/T 6170-2000 M10	8
22	Oil-free lubricated bearings	SF-1-2515	2
23	sheave	MT-TP40-01-03	2
24	Shaft Retaining Ring-A Type	GB893.1-83 25	2
25	upper pulley shaft	MT-TPDS40-00-00-35	2
26	Cross recessed pan head screws	GB/T 818-2000 M6X12	4
27	Unilateral unlocking sheave	MT-TPDS40-00-00-03	2
28	Upper pulley fixed shaft	MT-TPDS40-00-00-04	2
29	Shaft Retaining Ring-A Type	GB893.1-83 20	4
30	Locking block fixed shaft	MT-TPDS40-00-00-08	2
31	Manually unlocking the frame retaining ring	MT-TPDS40-00-00-06	4
32	Cross recessed pan head screws	GB/T 818-2000 M5X8	10
33	Flat Washers	GB/T97.1-1985 5	2
34	M10 Handball	MT-TPDS40-00-00-21	1
35	unlock lever	MT-TPDS40-00-00-13	1
36	Unlock the pull plate	MT-TPDS40-00-00-12	2
37	Active unlocking frame welding	MT-TPDS40-03-01-00	1
38	Unilateral unlocking torsion spring	MT-TPDS40-00-00-02	2
39	Unilateral unlocking of the protective cover	MT-TPDS40-00-00-11	2
40	Welding of long outer arms	MT-FCTP40E-03-01-00	2
41	Long inner arm welding	MT-FCTP40E-03-02-00	2

+

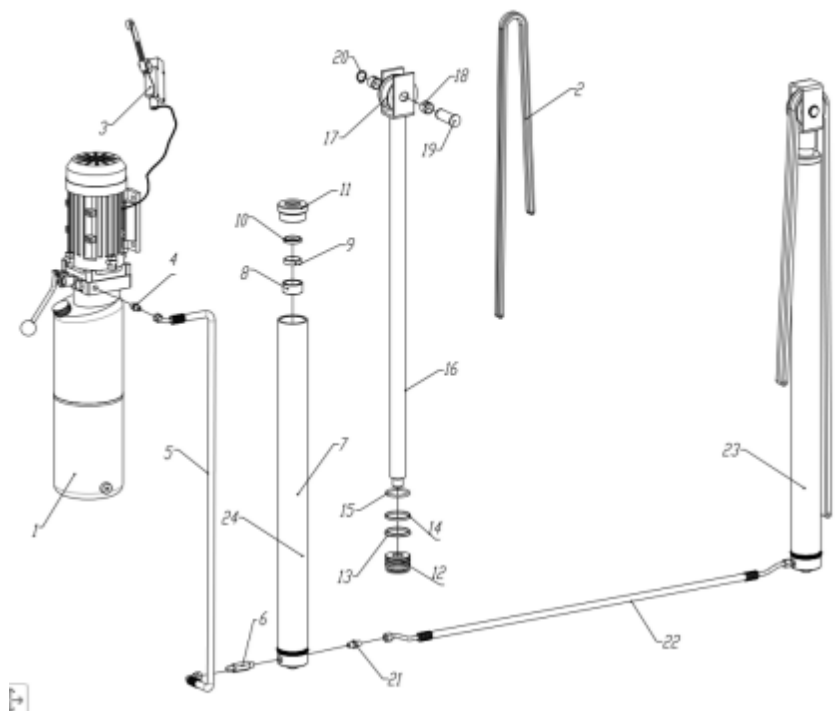
42. Adapter
43. Śruba M8x12
44. Rączka dłuższego ramienia
45. Podkładka
46. Nakrętka M8x12
47. Zębata blokady (Półksiężyc)
48. Śruba M10x20
49. Pierwszy sektor krótszego ramienia
50. Wysuwany sektor krótszego ramienia

42	tray	ø50	4
43	Cross recessed pan head screws	GB/T 818-2000 M8x12	8
44	Anti-press foot welding	MT-TP40-03-05-00	4
45	Flat Washers	GB/T 97.1-1985 8	8
46	Hexagon socket head cap screws	GB/T 70.1-2000 M8x12	8
47	Arm Rotary Teeth	MT-TP40E-02-05	4
48	Hexagon socket head cap screws	GB/T 70.1-2000 M10x20	12
49	Short outer arm welding	MT-TP40-03-01-00	2
50	Welding of short inner arm	MT-TP40-03-02-00	2



	Name	Model	Quantity
1	Slide body welding	MT-TP40DBB-02-01-00	2
2	anti-collision part	MT-TP40-02-11	2
3	Hexagon socket head cap screws	GB/T70.1-2000 M8x16	4
4	Slider	MT-TP40-02-09	16
5	lock lever	MT-TP40E-02-03	4
6	Lock lever compression spring	MT-TP40E-02-06	4
7	Elastic cylindrical pin	GB/T879.1-2000 5x30	4
8	Swing arm lock teeth	MT-TP40-02-03-04	4

1.	Korpus wózka
2.	Ośłona gumowa
3.	Śruba M8x16
4.	Ślizg wózka
5.	Trzpień blokady ramienia
6.	Sprężyna blokady ramienia
7.	Kołek rozprężny 5x30
8.	Zębatka blokady ramienia



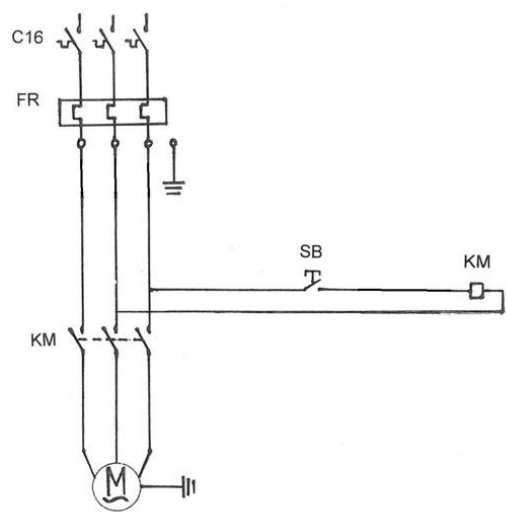
	Name	Model	Quantity
1	Power unit	10L	1
2	Chain	LH1244 121 节	2
3	limit switch	ME-8108	1
4	Hose connector	M14x1.5/M16 x1.5	1
5	tubing	MT-TP40-05-06	1
6	long tubing joint	ZG 3/8-M14x1.5	1
7	hydraulic cylinder	MT-TP40-14-01	2
8	spacer	MT-TP40-14-02	2
9	Cylinder head guide belt	10x2.5mm	2
10	Cylinder head dust ring	38x46x5	2
11	Cylinder head	MT-TP40-14-03	2
12	Piston	MT-TP40-14-04	2
13	Piston Y-ring	63x5x6	2
14	Piston guide belt	5x2.5mm	2
15	O-ring	D63x5	2
16	Piston rod welding	MT-TP40-14-05	2

1. Jednostka hydrauliczna	11. Głowiczka cylindra
2. Łańcuch	12. Tłok
3. Łącznik krańcowy	13. Uszczelniaacz wargowy
4. Złączka hydrauliczna M16x1,5	14. Prowadzenie tłoka
5. Wąż hydrauliczny 1	15. O-ring 63x5
6. Złączka hydrauliczna długa M14x1,5	16. Tłoczysko
7. Cylinder siłownika	
8. Tuleja dystansowa	
9. Prowadnica tłoczyska	
10. Uszczelniaacz 38x46x5	

17	chain wheel	MT-TP40-05-02	2
18	Oil-free lubricated bearings	SF-1-2545	2
19	sprocket shaft	MT-TP40-05-04	2
20	Retaining ring for hole - type A	GB893.1-83 25	2
21	Hose connector	ZG3/8-M14x1.5	2
22	Connect the tubing	MT-TP40-05-07	1
23	Hydraulic cylinder assembly (auxiliary cylinder)	MT-T40-14	1
24	Hydraulic Cylinder Assembly (Master Cylinder)	MT-T40-15	1

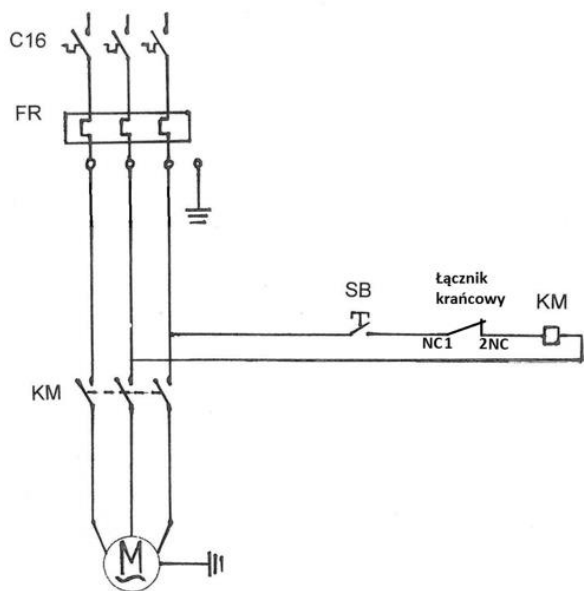
17. Rolka łańcucha
18. Łożysko ślizgowe
19. Trzpień rolki
20. Zabezpieczenie trzpienia
21. Złączka hydraul. M14x1,5
22. Wąż hydrauliczny 2
23. Siłownik hydrauliczny (slave)
24. Siłownik hydrauliczny (master)

SCHEMAT ELEKTRYCZNY - PODSTAWOWY



NR	OZNACZENIE	NAZWA
1	C16	ZABEZPIECZENIE NADPRĄDOWE
2	FR	ZABEZPIECZENIE SILNIKOWE
3	QF	WYŁĄCZNIK GŁÓWNY
4	KM	STYCZNIK
5	SB	PRZYCISK PODNOSZENIA
6	M	SILNIK

SCHEMAT ELEKTRYCZNY - OPCJONALNY, z łącznikiem krańcowym



NR	OZNACZENIE	NAZWA
1	C16	ZABEZPIECZENIE NADPRĄDOWE
2	FR	ZABEZPIECZENIE SILNIKOWE
3	QF	WYŁĄCZNIK GŁÓWNY
4	KM	STYCZNIK
5	SB	PRZYCISK PODNOSZENIA
6	M	SILNIK

Resurs podnośników Castex

Firma CASTEX Anna Bednarz oświadcza, że projektowany resurs podnośników jest zgodny z normą EN1493:2010 i wynosi 22000 cykli wykonanych z obciążeniem znamionowym.

Resurs obliczany jest w oparciu o normę ISO 12482:2014 – „Cranes - Monitoring for crane design working period”. Gdy wynik jest ujemny podnośnik podlega specjalnemu przeglądowi przeprowadzanego przez autoryzowanego konserwatora firmy CASTEX.

Tabela 1. Określenie żywotności podzespołów mający wpływ na poprawne działanie podnośnika

Czas pracy	Ilość cykli	Nazwa części	Działanie	Pozostały Resurs
1 rok	2 200	Ślizgi wózka podnoszenia	Kontrola wzrokowa, w razie potrzeby wymienić.	90%
		Liny podnośnika	Kontrola w oparciu o PN-EN 12385-1÷4: 2008/2009. W razie potrzeby wymienić.	
		Podkładki gumowe	Kontrola wzrokowa, w razie potrzeby wymienić.	
		Olej hydrauliczny	Wymiana na nowy	
2 lata	4 400	Podkładki gumowe	Kontrola wzrokowa, w razie potrzeby wymienić.	80%
		Liny podnośnika	Kontrola w oparciu o PN-EN 12385-1÷4: 2008/2009. W razie potrzeby wymienić.	
		Sworzeń rolki liny	Kontrola wzrokowa, w razie potrzeby wymienić.	
		Rolka liny	Sprawdzić w rolce korytarz prowadzący linę. Jeśli jest naruszony wymienić na nową.	
		Siłownik podnoszenia	Kontrola wzrokowa, w razie potrzeby wymienić uszczelniacze.	
		Rolka oraz sworzeń rolki łańcucha	Kontrola wzrokowa, w razie potrzeby wymienić.	
		Olej hydrauliczny	Kontrola wzrokowa, w razie potrzeby wymienić.	
3 lata	6 600	Rolka liny	Kontrola wzrokowa, w razie potrzeby wymienić.	70%
		Sworzeń rolki liny	Kontrola wzrokowa, w razie potrzeby wymienić.	
		Liny podnośnika	Kontrola w oparciu o PN-EN 12385-1÷4: 2008/2009. W razie potrzeby wymienić.	
		Blokady mechaniczne	Kontrola wzrokowa, w razie potrzeby wymienić.	
		Ślizgi wózka podnoszenia	Kontrola wzrokowa, w razie potrzeby wymienić.	
		Podkładki gumowe	Kontrola wzrokowa, w razie potrzeby wymienić.	
		Olej hydrauliczny	Wymienić na nowe	
4 lata	8 800	Rolka łańcucha	Kontrola wzrokowa, w razie potrzeby wymienić.	60%
		Sworzeń rolki łańcucha	Kontrola wzrokowa, w razie potrzeby wymienić.	

		Podkładki gumowe	Kontrola wzrokowa, w razie potrzeby wymienić.	
		Olej hydrauliczny	Kontrola wzrokowa, w razie potrzeby wymienić.	
		Siłowniki podnoszenia	Kontrola wzrokowa – w razie potrzeby wymienić uszczelniacze. Jeśli są wżery – wymienić siłownik na nowy.	
		Ślizgi wózka podnoszenia	Kontrola wzrokowa, w razie potrzeby wymienić.	
		Przewody hydrauliczne	Kontrola wzrokowa, w razie potrzeby wymienić.	
		Łańcuchy podnoszenia	Kontrola wzrokowa, w razie potrzeby wymienić.	
5 lat	11 000	Podkładki gumowe	Kontrola wzrokowa, w razie potrzeby wymienić.	50%
		Ślizgi wózka podnoszenia	Kontrola wzrokowa, w razie potrzeby wymienić.	
		Liny podnośnika	Kontrola w oparciu o PN-EN 12385-1÷4: 2008/2009. W razie potrzeby wymienić.	
		Olej hydrauliczny	Wymiana na nowy	
6 lat	13 200	Rolka liny	Kontrola wzrokowa, w razie potrzeby wymienić.	40%
		Sworzeń rolki liny	Kontrola wzrokowa, w razie potrzeby wymienić.	
		Liny podnośnika	Kontrola w oparciu o PN-EN 12385-1÷4: 2008/2009. W razie potrzeby wymienić.	
		Ślizgi wózka podnoszenia	Kontrola wzrokowa, w razie potrzeby wymienić.	
		Blokady mechaniczne	Kontrola wzrokowa, w razie potrzeby wymienić.	
		Podkładki gumowe	Kontrola wzrokowa, w razie potrzeby wymienić.	
		Olej hydrauliczny	Kontrola wzrokowa, w razie potrzeby wymienić.	
7 lat	15 400	Podkładki gumowe	Kontrola wzrokowa, w razie potrzeby wymienić.	30%
		Liny podnośnika	Kontrola w oparciu o PN-EN 12385-1÷4: 2008/2009. W razie potrzeby wymienić.	
		Ślizgi wózka podnoszenia	Kontrola wzrokowa, w razie potrzeby wymienić.	
		Olej hydrauliczny	Wymiana na nowy	
8 lat	17 600	Rolka łańcucha	Kontrola wzrokowa, w razie potrzeby wymienić.	20%
		Sworzeń rolki łańcucha	Kontrola wzrokowa, w razie potrzeby wymienić.	
		Podkładki gumowe	Kontrola wzrokowa, w razie potrzeby wymienić.	
		Olej hydrauliczny	Kontrola wzrokowa, w razie potrzeby wymienić.	
		Siłowniki podnoszenia	Kontrola wzrokowa – w razie potrzeby wymienić uszczelniacze. Jeśli są wżery – wymienić siłownik na nowy.	
		Ślizgi wózka podnoszenia	Kontrola wzrokowa, w razie potrzeby wymienić.	
		Rolka łańcucha	Kontrola wzrokowa, w razie potrzeby wymienić.	
		Przewody hydrauliczne	Kontrola wzrokowa, w razie potrzeby wymienić.	

		łańcuchy podnoszenia	Kontrola wzrokowa, w razie potrzeby wymienić.	
9 lat	19 800	Rolka liny	Kontrola wzrokowa, w razie potrzeby wymienić.	10%
		Sworzeń rolki liny	Kontrola wzrokowa, w razie potrzeby wymienić.	
		Liny podnośnika	Kontrola w oparciu o PN-EN 12385-1÷4: 2008/2009. W razie potrzeby wymienić.	
		Ślizgi wózka podnoszenia	Kontrola wzrokowa, w razie potrzeby wymienić.	
		Podkładki gumowe	Kontrola wzrokowa, w razie potrzeby wymienić.	
		Olej hydrauliczny	Wymienić na nowy	
10 lat	22 000	Podkładki gumowe	Kontrola wzrokowa, w razie potrzeby wymienić.	0%
		Liny podnośnika	Kontrola w oparciu o PN-EN 12385-1÷4: 2008/2009. W razie potrzeby wymienić.	
		Ślizgi wózka podnoszenia	Kontrola wzrokowa, w razie potrzeby wymienić.	
		Blokady mechaniczne	Kontrola wzrokowa, w razie potrzeby wymienić.	
		Rolka liny	Kontrola wzrokowa, w razie potrzeby wymienić.	
		Sworzeń rolki liny	Kontrola wzrokowa, w razie potrzeby wymienić.	
		łańcuchy podnoszenia	Kontrola wzrokowa, w razie potrzeby wymienić.	
		Rolka łańcucha	Kontrola wzrokowa, w razie potrzeby wymienić.	
		Sworzeń rolki łańcucha	Kontrola wzrokowa, w razie potrzeby wymienić.	
		Olej hydrauliczny	Kontrola wzrokowa, w razie potrzeby wymienić.	

Protokół eksploatującego

Data	
Dane eksploatującego	

Tabela 2. Określenie stopnia wykorzystania ресурсu podnośnika

Dane mas zyny	
Model:	
Numer seryjny:	
Udźwig znamionowy (kg)	
Średnia liczba cykli na dobę	
Maksymalny ciężar unoszonych pojazdów (kg)	
Data produkcji	
Data montażu	
Aktualny wiek eksploatacyjny (w miesiącach)	
Stopień wykorzystania Resursu %	 % (/120)

Dopełniając obowiązku wynikającego z Rozporządzenia Ministra Przedsiębiorczości i Technologii z dnia 30 października 2018 r. w sprawie warunków technicznych dozoru technicznego w zakresie eksploatacji, napraw i modernizacji urządzeń transportu bliskiego określę dla w/w maszyny wykorzystanie ресурсu określonego w cyklach na cykli i określonego w jednostkach czasu na miesiący co stanowi % ресурсu w odniesieniu do ilości cykli i % w odniesieniu do ilości lat.(wg wartości wyższej).

Typ aplikacji w bieżącej lokalizacji określę jako Na tej podstawie określę pozostały do wykorzystania resurs na cykli lub m-cy. w zależności od tego co nastąpi pierwsze.

Resurs		Stan aktualny		% wykorzystania Resursu		Pozostały Resurs	
Lata	Cykle	Lata	Cykle	Lata	Cykle	Lata	Cykle
10	22 000						

Orzeczenie

Po wykonaniu sprawdzenia stopnia wykorzystania ресурсu UTB i mechanizmów stwierdza się, że urządzenie wymaga / nie wymaga przeprowadzenia przeglądu specjalnego. Zakres przeglądu specjalnego powinien obejmować:

- Podnośnik jako całość
- Mechanizm podnoszenia
- Kolumny
- Mechanizm jednostki zasilającej
- Mechanizm blokad
-

Sprawdzenie stopnia wykorzystania ресурсu UTB wykonał:

.....

Imię i nazwisko:

.....

Wypełnia sprzedawca

Data sprzedaży produktu (w razie braku wpisu należy dołączyć dowód sprzedaży)	
Nazwa i symbol produktu	
Klient *	
Adres Klienta	
Pieczęć i podpis sprzedawcy (w przypadku braku pieczęci i podpisu za Sprzedawcę uważa się Gwaranta, tj. CASTEX Anna Bednarz na podstawie dowodu sprzedaży)	
Podpis klienta	

Uwaga: bez wypełnienia wszystkich powyższych punktów karta gwarancyjna jest nieważna!

* Właściciel sprzętu zgłaszający roszczenia z tytułu gwarancji jest zobowiązany do podania danych osobowych, zgodnie z Art. 23 ust.1 pkt.3 ustawy o Ochronie Danych osobowych z dn. 29.07.1997 z późn. Zm

Szanowny Kliencie!

Firma CASTEX dziękuje i gratuluje zakupu. Informujemy, że na zakupiony przez Państwa produkt udzielana jest gwarancja 12 miesięcy od daty zakupu. Niniejsza Karta gwarancyjna jest ważna tylko z dowodem sprzedaży lub podpisem i pieczętą sprzedawcy. W ramach obowiązywania gwarancji będą usuwane nieodpłatnie wszystkie usterki pod warunkiem, że spowodowane zostały wadami produkcyjnymi bądź technicznymi produktu oraz gdy urządzenie było użytkowane zgodnie z przeznaczeniem i z wymogami zawartymi w instrukcji obsługi. Prosimy o zapoznanie się ze szczegółowymi warunkami gwarancji.

Niniejsza gwarancja nie wyłącza ani nie ogranicza uprawnień kupującego wynikających z niezgodności towaru z umową.

Nr karty gwarancyjnej

WYPEŁNIA SPRZEDAWCA

Data sprzedaży produktu (w razie braku wpisu należy dołączyć dowód sprzedaży)
Nazwa i symbol produktu
Klient*) Adres Klienta
Pieczęć i podpis Sprzedawcy (w przypadku braku pieczęci i podpisu za Sprzedawcę uważa się Gwaranta, tj. CASTEX Anna Bednarz na podstawie dowodu sprzedaży)
Podpis Klienta

Uwaga: bez wypełnienia wszystkich powyższych punktów karta gwarancyjna jest nieważna!

Naprawy Serwisowe		
Lp.	Opis naprawy	Data, podpis i pieczęć

****) Właściciel sprzętu zgłaszający roszczenia z tytułu gwarancji jest zobowiązany do podania danych osobowych, zgodnie z Art. 23 ust.1 pkt.3 ustawy o Ochronie Danych osobowych z dn. 29.07.1997 z późn.***

PROTOKÓŁ ODBIORU TOWARU

Niniejszym potwierdzam odbiór urządzenia według poniższej specyfikacji w dniu..... .

Otrzymane urządzenie jest kompletne i zgodne z zamówieniem.

Specyfikacja zamówienia		Sztuk
1		
2		
3		
4		
5		

Data

Pieczęć i podpis nabywcy

.....

Pokwitowanie dla Gwaranta odbioru karty gwarancyjnej NR ;

Nr karty gwarancyjnej-.....

Nr seryjny -.....

Imię, Nazwisko, adres kupującego, nr tel

.....

Data sprzedaży.....

Potwierdzam odbiór TOWARU, oraz karty gwarancyjnej, z którą się zapoznałem i zaakceptowałem warunki gwarancji:

.....

Data i czytelny podpis kupującego

W przypadku zakupu na odległość ten kupon należy odesłać do gwaranta w ciągu 14 dni od dnia zakupu urządzenia.

Warunki gwarancji

1. CASTEX zwana dalej Gwarantem udziela gwarancji na sprawne działanie w/w sprzętu w okresie 12 miesięcy od daty zakupu. Gwarancja ta obejmuje:
 - a) Części zamienne
 - b) Elementy konstrukcyjne urządzenia
 - c) Przyjazd autoryzowanego serwisanta firmy CASTEX w celu usunięcia usterek.
2. Gwarancja na urządzenie, sprzedane poza granicami RP obejmuje tylko części zamienne, o ile nie ustalono inaczej.
3. Gwarancja nie obejmuje wad spowodowanych:
 - a) zwykłym zużyciem materiału, nadużycia, przeciążenia, nieprawidłowej instalacji lub braku przeprowadzania regularnej konserwacji.
 - b) zaniedbaniem nabywcy lub postępowania niezgodnego z zaleceniami zawartymi w instrukcji użytkownika.
 - c) nieprzestrzeganiem instrukcji obsługi, nieprzestrzeganiem częstotliwości prac konserwatorskich podanych przez producenta, złym źródłem zasilania (pole wirujące, napięcie znamionowe itp.) lub niewłaściwym użytkowaniem (przeciążenie, montaż na zewnątrz budynku zamkniętego, zmiany techniczne) lub też niewłaściwym montażem.
 - d) Uszkodzeniem urządzenia na skutek pożaru, powodzi, uderzenia pioruna czy też innych klęsk żywiołowych, wojen, niepokojów społecznych, wypadków, przepięć sieci energetycznej, niewłaściwych połączeń elektrycznych, mechanicznego uszkodzenia lakieru, korozji spowodowanej myciem pod ciśnieniem lub zaniechaniem konserwacji czy brakiem oczyszczania.
4. CASTEX nie bierze odpowiedzialności za szkody urządzenia powstałe podczas transportu (w przypadku kiedy transport nie jest zlecany przez firmę CASTEX). Odbiorca zobowiązany jest do sprawdzenia stanu wizualnego urządzenia i w razie wystąpienia usterek Odbiorca zobowiązany jest do niezwłocznego zgłoszenia tego faktu do firmy CASTEX lub Dystrybutora. Należy spisać protokół szkód z Kurierem dostarczającym urządzenie w chwili dostawy.
5. W przypadku wystąpienia uszkodzenia sprzętu w okresie objętym gwarancją Gwarant po sprawdzeniu słuszności reklamacji zapewni bezpłatną naprawę lub w przypadku niemożności naprawy – wymianę uszkodzonych części. Czas naprawy nie przekroczy 30 dni od daty pisemnego lub e-mailowego zgłoszenia wystąpienia awarii.
6. Naprawy specjalistyczne, wymagające sprowadzenia podzespołów z zagranicy: w tym przypadku czas naprawy może być wydłużony o następne 30 dni roboczych. Sposób naprawy ustala Gwarant.
7. Urządzenia wymagające co jakiś czas przeprowadzenia regulacji lub czynności konserwacyjnych, które są opisane w instrukcji urządzenia, mogą zostać wykonane przez Użytkownika, chyba, że zapis w instrukcji stanowi inaczej.

8. Wszelkie uszkodzenia powstałe w wyniku obsługi i konserwacji urządzenia niezgodnej z instrukcją, niewłaściwego transportu, eksploatacji urządzenia w warunkach klimatycznych niezgodnych z podanymi w instrukcji lub innych przyczyn spowodowanych przez Użytkownika mogą być naprawione na jego koszt.
9. W przypadku nieuzasadnionej reklamacji, Użytkownik pokrywa koszty poniesione przez Gwaranta na które składają się: dojazdy, koszt przeglądu technicznego, koszt wymienionych podzespołów, koszt transportu kurierskiego w obie strony.
10. Za wszystkie czynności związane z konserwacją urządzenia odpowiada Właściciel urządzenia.
11. Urządzenia wyposażone w części elektroniczne powinny być przechowywane jak i używane w pomieszczeniach, w których temperatura powietrza mieści się w przedziale od + 8 do 25 stopni C.
12. Firma CASTEX zastrzega sobie prawo do odmowy świadczenia bezpłatnego serwisu w przypadku braku karty gwarancyjnej.
13. W Przypadku zakupu urządzenia/urządzeń na odległość Kupujący zobowiązuje się odesłać Sprzedającemu/Gwarantowi stronę nr III - protokół odbioru i pokwitowania dla Gwaranta. W przypadku nieodesłania protokołu i pokwitowania, Gwarant może odmówić świadczenia bezpłatnego serwisu.
14. Wszelkie zgłoszenia reklamacyjne winny być w pierwszej kolejności zgłaszane na adres serwis@castex.pl lub przez stronę internetową <https://castex.pl/formularz-reklamacyjny/> po trzymaniu zgłoszenia pracownik działu serwisu skontaktuje się z państwem. Zgłoszenie winno zawierać dane takie jak typ urządzenia, model, dane zgłaszającego, datę zakupu i nr FV, oraz adres miejsca, pod którym urządzenie się znajduje.