



INSTRUKCJA OBSŁUGI
CASB96AN



Autoryzowany przedstawiciel:

CASTEX Anna Bednarz

Ul. Ludwikowo 2C
85-502 Bydgoszcz
www.castex.pl

SPIS TREŚCI

1. Informacje ogólne i bezpieczeństwo pracy.

- 1.1. Ogólne zalecenia dotyczące bezpieczeństwa.
 - 1.1.1. Standardowe urządzenie bezpieczeństwa.
- 1.2. Zakres zastosowania.
- 1.3. Dane techniczne.

2. Przenoszenie oraz podnoszenie urządzenia

3. Rozpoczęcie pracy

- 3.1. Rozpakowanie i instalacja.
- 3.2. Podłączenie elektryczne.
- 3.3. Instalacja adaptera.
- 3.4. Instalacja oraz regulacja osłony koła.

4. Budowa i sterowanie.

- 4.1. Panel kontrolny oraz wyświetlacz.

5. Wskaźniki i obsługa.

- 5.1. Sposoby instalacji koła.
- 5.2. Standardowe koła (wyważanie dynamiczne).
- 5.3. Programy ALU-1/ALU-2.
- 5.4. Program ALU-S.

6. Kalibracja

- 6.1. Auto-kalibracja.
- 6.2. Kalibracja miernika odległości.
- 6.3. Kalibracja miernika średnicy.

7. Lista błędów

8. Automatyczna diagnoza

9. Ustawienia

- 9.1. Ustawienia maszyny.
- 9.2. Ustawienia osłony koła.
- 9.3. Ustawienia jednostek wagi.

10. Funkcja optymalizacja niewyważenia

11. Schemat elektryczny

12. Lista części zamiennych i rysunki rozbiorowe

1. INFORMACJE OGÓLNE I BEZPEICZEŃSTWO PRACY



1.1 OGÓLNE ZALECENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA.

- Przed uruchomieniem urządzenia, zapoznaj się dokładnie z instrukcją obsługi.
- Przechowuj instrukcję w łatwo dostępnym i bezpiecznym miejscu, aby w każdej chwili możliwy był do niej dostęp.
- Nie należy modyfikować ani wymontowywać żadnych części urządzenia ponieważ, może to prowadzić do nieprawidłowej pracy wyważarki.
- W przypadku gdy urządzenie wymaga naprawy, prosimy o kontakt z obsługą techniczną.
- Do mycia urządzenia nie używaj strumieni sprężonego powietrza.
- Do czyszczenia elementów plastikowych oraz pólek używaj alkoholu (unikaj roztworów zawierających rozpuszczalnik).
- Przed uruchomieniem urządzenia upewnij się, że koło zostało bezpiecznie zablokowane.
- Użytkownik urządzenia nie powinien nosić ubrań zawierających elementy odstające, frędzle itd.
- Operator powinien stosować niezbędną odzież ochronną.
- Nieupoważnione osoby nie powinny przebywać w pobliżu urządzenia podczas jego pracy.
- Nie umieszczaj odważników oraz innych elementów na podstawie urządzenia, ponieważ może to zakłócić jego pracę .
- Wyważarka nie powinna być używana niezgodnie z jej przeznaczeniem opisanym w niniejszej instrukcji.
- Urządzenie musi być ustawione na stabilnym i twardym podłożu. Aby zagwarantować dokładność pomiarów urządzenie musi być na stałe zamontowane do podłoża.
- Tylna ściana urządzenia musi znajdować się minimum 60cm od ściany budynku dla zapewnienia prawidłowej wentylacji.
- Urządzenie nie może pracować w warunkach bardzo niskich i bardzo wysokich temperatur, w pobliżu wymienników ciepła systemów grzewczych (źródłach ciepła itp.), warunkach wysokiej wilgotności (myjnie, punkty dostępu do wody itp.).

1.1.1. STANDARDOWE URZĄDZENIA BEZPIECZEŃSTWA.

- wciśnij przycisk STOP, aby zatrzymać pracę urządzenia w przypadku sytuacji awaryjnej
- osłona bezpieczeństwa została stworzona, aby uchronić użytkownika urządzenia przed np. odpadnięciem ciężarków
- przełącznik micro osłony koła chroni przed uruchomieniem urządzenia, gdy pokrywa nie została opuszczona i przerywa pracę urządzenia za każdym razem, kiedy osłona zostanie uniesiona.

1.2. ZAKRES ZASTOSOWANIA.

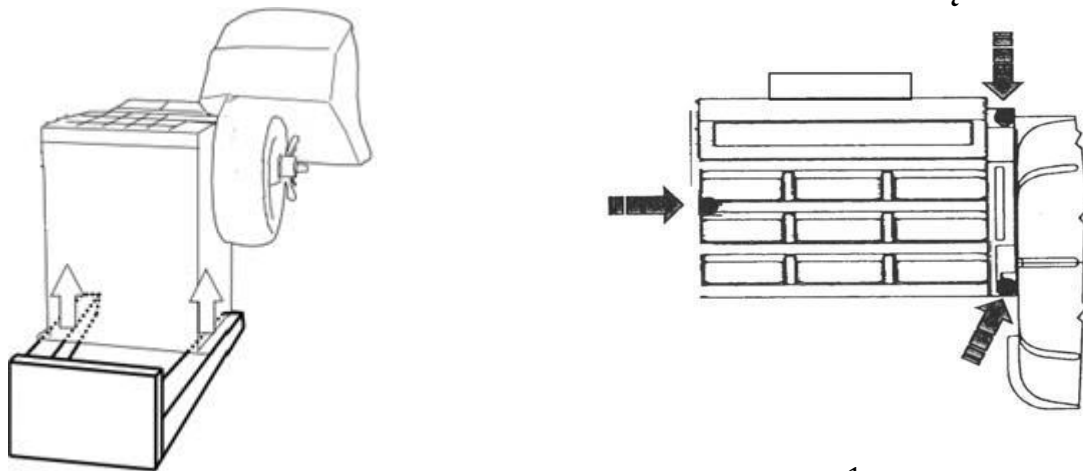
Automatyczna cyfrowa wyważarka do kół przeznaczona do wyważania kół o masie do 65kg. Parametry odległości oraz średnicy uzyskiwane są automatycznie poprzez przesuwanie urządzenia pomiarowego (miary).

Komputer automatycznie kontroluje funkcję specjalne (dla felg ze stopów metali z korektą wewnątrz). Przyciski ustawień manualnych pozwalają na szeroki zakres regulacji także dla kół innych niż standardowe (motocyklowe oraz opony samochodów wyścigowych). Funkcje ALU dostępne są dla kół nietypowego rozmiaru i kształtu.

1.2 DANE TECHNICZNE.

Max. ciężar koła	65 kg
Średnica obręczy	10"-24"
Szerokość obręczy	1.5-20"
Dokładność wyważania	1g
Długość cyklu	8s
Prędkość obrotowa wyważania	ok. 200 obr./min
Zasilanie	230V 50/60Hz
Max. zużycie energii	300W
Moc silnika	0.2 kW
Waga netto z osłoną	125kg
Poziom hałasu	<70dB
Temperatura pracy	5~50°C
Waga netto/brutto	95kg/115kg

2. PRZENOSZENIE ORAZ PODNOSZENIE URZĄDZENIA



rys. 1

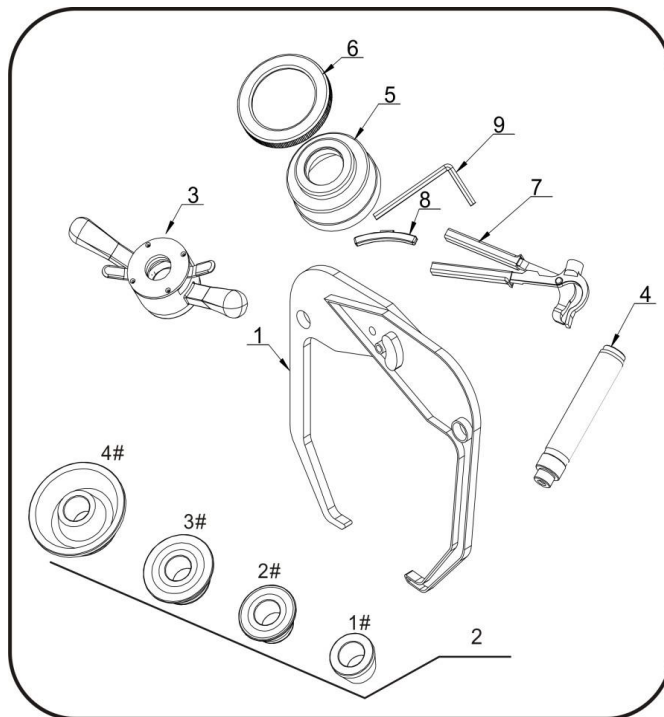
Nigdy nie używaj innych miejsc/punktów niż tych pokazanych na rysunku, aby podnieść urządzenie

3. ROZPOCZĘCIE PRACY

3.1 ROZPAKOWANIE I INSTALACJA.

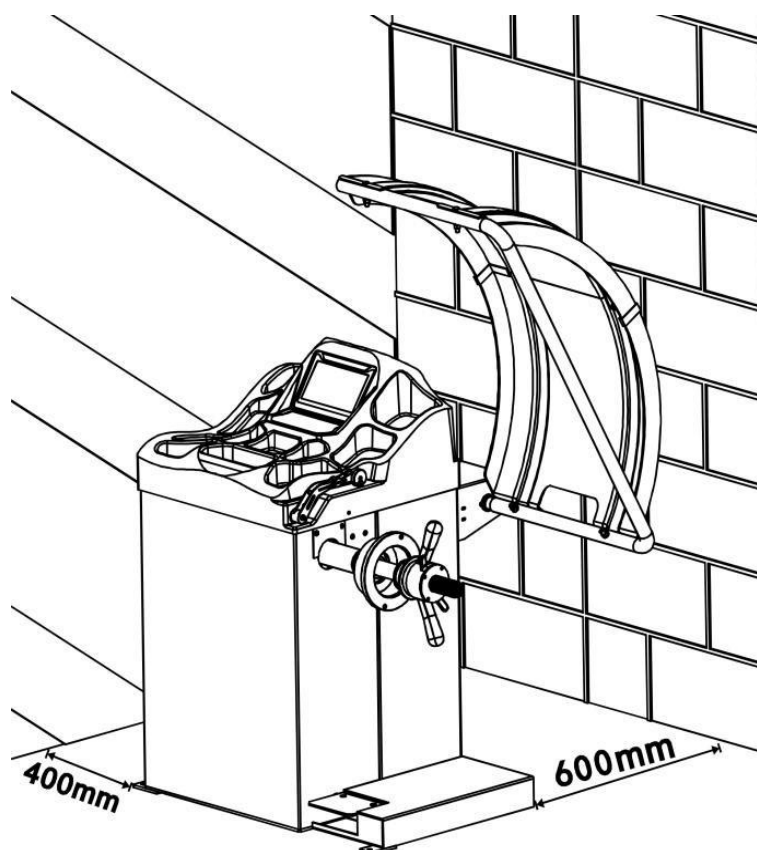
Rozpakuj urządzenie i sprawdź czy nie brakuje żadnego z elementów .

No.	ELEMENT	ILOŚĆ
1	CYRKIEL	1
2	STOŻEK 1	1
	STOŻEK 2	1
	STOŻEK 3	1
	STOŻEK 4	1
3	NAKRĘTKA SZYBKOMOCUJĄCA	1
4	GWINT WAŁU	1
5	ADAPTER ALU	1
6	OSŁONA ADAPTERA	1
7	SZCZYPCE	1
8	CIEŻAREK KALIBRACYJNY	1
9	KLUCZ DO GWINTU	1



Zainstaluj urządzenie. Instalacja może być wykonana jedynie na twardym i płaskim podłożu. Upewnij się, że urządzenie stabilnie stoi na podłożu i umocuj je odpowiednio dobranymi kołkami.

Tylna ściana urządzenia musi znajdować się minimum 60cm od ściany budynku dla zapewnienia prawidłowej wentylacji.



3.2 PODŁĄCZENIE ELEKTRYCZNE.

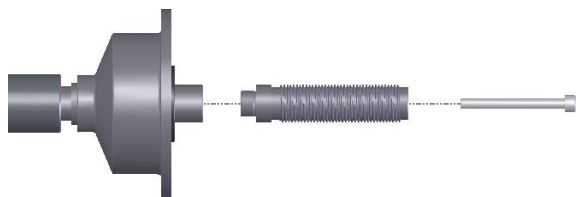
OSTRZEŻENIE: Podłączenie do sieci zasilającej jednofazowej powinno być wykonane pomiędzy fazą a przewodem zerowym. Nigdy nie podłączaj urządzenia pomiędzy fazą a uziemieniem.

Odpowiednie uziemienie jest bardzo ważne. Producent nie ponosi odpowiedzialności w przypadku szkód powstałych wskutek nieprawidłowego podłączenia elektrycznego.

- Przed podłączeniem urządzenia do źródła zasilania, sprawdź napięcie.
- Przewód zasilający urządzenia powinien być połączony z odpowiednią wtyczką.
- Zaleca się podłączenie urządzenia do oddzielnej linii zasilania, pozwoli to uniknąć zakłóceń pracy.
- Gdy urządzenie podłączone jest bezpośrednio do zasilania bez wtyczki, zaleca się zabezpieczenie zasilania wyważarki, aby osoby nieupoważnione nie mogły korzystać z urządzenia.

3.3. INSTALACJA ADAPTERA.

Do wyważarki dołączony jest adapter gwintowany współpracujący z kompletem stożków i nakrętką szybko mocującą do przymocowywania kół z centralnym otworem. Opcjonalnie możliwa jest instalacja dodatkowych adapterów. Aby poznać szczegóły, skontaktuj się ze sprzedawcą. Wykonaj instalację zgodnie z poniższym schematem.

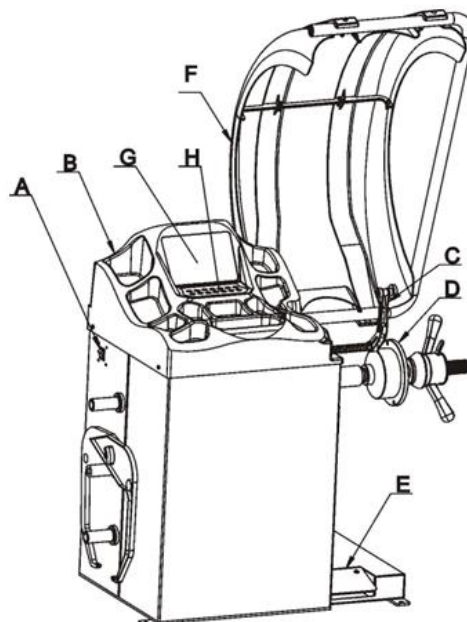


3.4. INSTALACJA ORAZ REGULACJA OSŁONY.

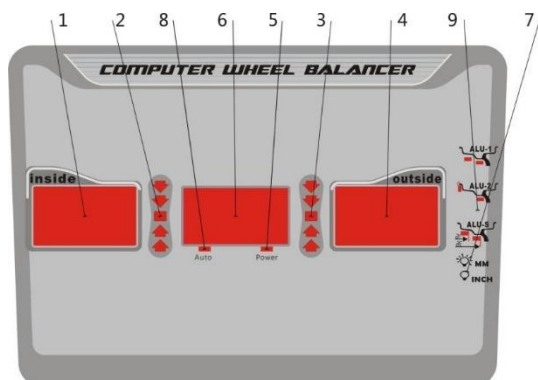
- przymocuj komponenty z tworzywa do pałąka osłony
- zainstaluj kompletną osłonę do osi osłony w urządzeniu
- osłona może być regulowana
- jeśli zachodzi konieczność wyreguluj pozycję kątową kontrolki przełącznika micro

4. BUDOWA I STEROWANIE

Symbol	Komponent	Standard/Opcja
A	Włącznik	S
B	Pokrywa górna	S
C	Miernik	S
D	Wał główny	S
E	Pedał hamulca	O
F	Osłona koła	S
G	Wyświetlacz	S
H	Klawiatura	S



4.1. PANEL KONTROLNY ORAZ WYŚWIETLACZ.

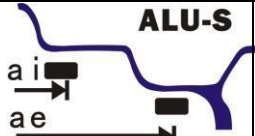
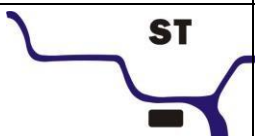


Legenda wyświetlacza

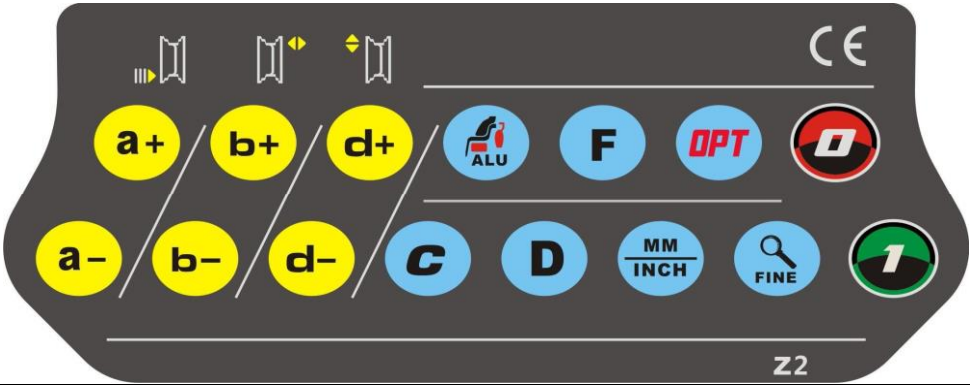
1. Wyświetlacz niewyważenia, strona wewnętrzna oraz ODLEGŁOŚĆ
2. Wskaźnik pozycji niewyważenia, strona wewnętrzna
3. Wskaźnik pozycji niewyważenia, strona zewnętrzna
4. Wyświetlacz niewyważenia, strona zewnętrzna oraz ŚREDNICA
5. Kontrolka zasilania „Power”
6. Wyświetlacz wielkości niewyważenia STATYCZNEGO oraz SZEROKOŚCI
7. Wskaźnik jednostek mm/cale.
8. Kontrolka automatycznego pomiaru „Auto”
9. Wskaźnik, wybrany tryb korekcji „ALU”

LEGENDA WSKAŹNIKÓW TRYBU KOREKCJI

IKONA	TRYB	OPERACJE	CIEŻAREK
	STANDARD DYNAMICZNY FELGI STALOWE	Uruchom urządzenie. Wprowadź parametry „a”, „b”, „d” Uruchom cykl wyważania.	Ciężarek nabijany na obu krawędziach
	ALU1	Uruchom urządzenie. Wprowadź parametry „a”, „b”, „d” Wybierz korekcje ALU 1 Uruchom cykl wyważania.	Ciężarki klejone po obu stronach felgi.

	ALU2	Uruchom urządzenie. Wprowadź parametry „a”, „b”, „d” Wybierz korekcje ALU 2 Uruchom cykl wyważania.	Cieżarek nabijany i klejony.
	ALUS	Uruchom urządzenie. Wybierz korekcje ALU S Wprowadź parametry „aI” „aE” „d” Uruchom cykl wyważania.	Cieżarki klejone po obu stronach felgi.
	STATYCZNY	Uruchom urządzenie. Wprowadź parametry „a”, „b”, „d” Uruchom cykl wyważania. Naciśnij przycisk F	Cieżarki klejone, specjalne, motocyklowe.

LEGENDA PRZYCISKÓW



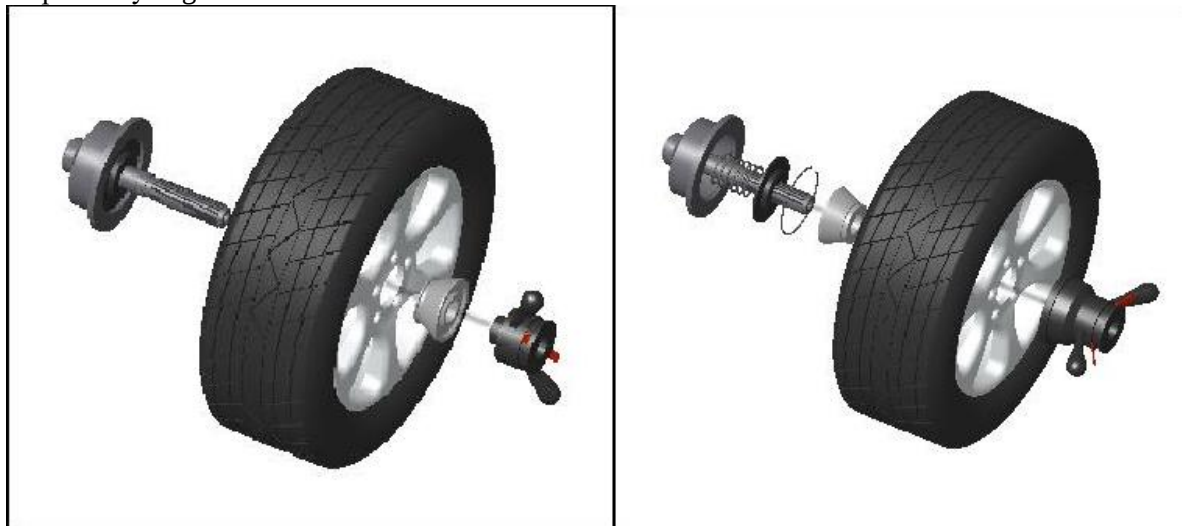
Ikona	Funkcja	Ikona	Funkcja
	Wprowadzenie odległości felgi od urządzenia		Optymalizacja niewyważenia
	Wprowadzenie szerokości felgi		Wybór funkcji ALU
	Wprowadzenie średnicy felgi		Włączenie trybu statycznego do kół motocyklowych
	Ponowna kalkulacja		Wybór dokładnego wychylenia niewyważenia
	Stop/Anuluj		Przycisk auto diagnostyki oraz auto-kalibracji
	Start		Wybór jednostek – mm/cale

UWAGA: Operuj przyciskami tylko za pomocą palców. Nigdy nie używaj wskaźników lub innych zaostrzonych przyrządów.

5. WSKAŹNIKI I OBSŁUGA

5.1. SPOSOBY INSTALACJI KOŁA.

Istnieją dwie możliwości instalacji koła na standardowym typie adaptera. Sposoby te przedstawiono na poniższych grafikach:



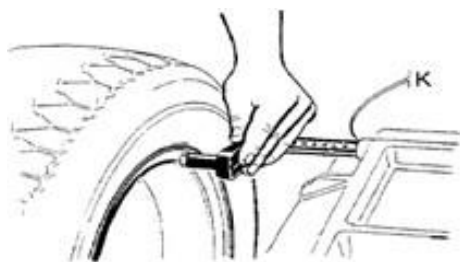
wał-koło-stożek-nakrętka

wał-stożek-koło-adapter ALU-nakrętka

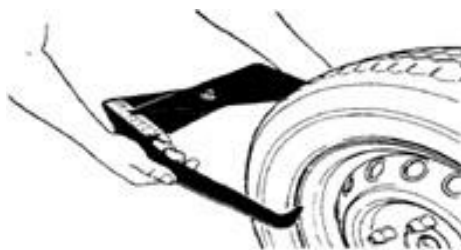
UWAGA: PODCZAS ZAKŁADANIA I ZDEJMOWANIA KOŁA NIE DOPUŚĆ, ABY FELGA USZKODZIŁA GWINTOWANĄ CZĘŚĆ WAŁU

5.2. STANDARDOWE KOŁA (WYWAŻANIE DYNAMICZNE).

- oczyścić koło, usunąć ciężarki, sprawdzić ciśnienie powietrza
- zainstaluj koło w jeden z dwóch przedstawionych powyżej sposobów
- uruchom wyważarkę
- wprowadź parametry „a” „b” „d”
- parametr „a” (odległość) wprowadź poprzez przysunięcie miernika pomiarowego w sposób wskazany na rys.1 , przytrzymaj miernik w tej pozycji przez około 4 sekundy, gdy usłyszysz sygnał dźwiękowy cofnij miernik do pozycji 0, wynik pomiaru pojawi się automatycznie na wyświetlaczu (pierwszym z lewej) lub wprowadź parametr manualnie przyciskami **a+** **a-**
- parametr „b” (szerokość) wprowadź za pomocą przycisków **b+** **b-** , jego wartość odczytasz z felgi lub zmierzysz za pomocą cyrkla załączonego w zestawie (patrz rys.2)
- parametr „d” (średnica) zostanie wprowadzony automatycznie, podczas wykonywania pomiaru parametru „a” za pomocą miernika automatycznego i pojawi się na ostatnim z wyświetlaczy lub wprowadź parametr ręcznie przy pomocy przycisków **d+** **d-** odczytując jego wartość z obręczy lub opony



Rys.1



Rys.2

- upewnij się, że wszystkie parametry są prawidłowe
- opuść osłonę koła, aby rozpocząć cykl wyważania (opcjonalnie po opuszczeniu osłony

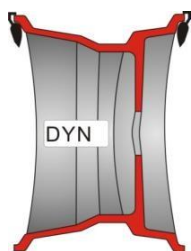
wymagane jest wciśnięcie przycisku )

- koło zostanie rozpedzone przez silnik urządzenia, następnie silnik wyłączy się i rozpocznie się proces wyważania koła, po jego zakończeniu koło zostanie zatrzymane
- unieś osłonę koła
- odczytaj wartości niewyważenia, które pojawią się na wyświetlaczu - rys.3 , aby odczytać dokładną wartość niewyważenia (z dokładnością do 1 grama) wciśnij i przytrzymaj przycisk



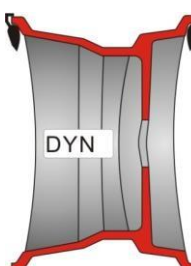
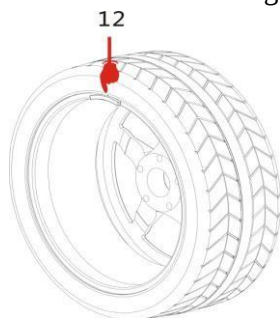
Rys.3

- obracaj ręcznie kołem do momentu, gdy wskaźnik pozycji niewyważenia strony zewnętrznej zaświeci się w całości, następnie nabij dokładnie na godzinie dwunastej ciężarek o wartości wskazanej na skrajnym prawym wyświetlaczu -patrz rys.4



Rys.4

- po umieszczeniu ciężarka na stronie zewnętrznej ponownie obracaj kołem do momentu, gdy wskaźnik pozycji niewyważenia strony wewnętrznej zaświeci się w całości i umieść ciężarek dokładnie na godzinie dwunastej po wewnętrznej stronie obręczy -patrz rys.5



Rys.5

- po umieszczeniu ciężarków po obu stronach felgi opuścić osłonę i jeśli to konieczne, wciśnij 
- koło zostanie rozpedzone przez silnik urządzenia, następnie silnik wyłączy się i rozpocznie się proces wyważania koła, po jego zakończeniu koło zostanie zatrzymane
- jeśli koło zostało wyważone prawidłowo na wyświetlaczu pojawią się wartości 0 -patrz rys.6

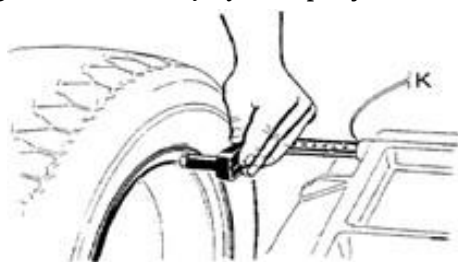


Rys.6

- jeśli na wyświetlaczu pojawią się inne wartości niż 0, przeprowadź uzupełniający cykl wyważania w sposób identyczny, jak ten przedstawiony powyżej

5.3. PROGRAMY ALU-1 / ALU-2.

- oczyścić koło, usunąć ciężarki, sprawdzić ciśnienie powietrza
- zainstaluj koło w jeden z dwóch możliwych sposobów
- uruchom wyważarkę
- wprowadź parametry „a” „b” „d”
- parametr „a” (odległość) wprowadź poprzez przysunięcie miernika pomiarowego w sposób wskazany na rys.1 , przytrzymaj miernik w tej pozycji przez około 4 sekundy, gdy usłyszysz sygnał dźwiękowy cofnij miernik do pozycji 0, wynik pomiaru pojawi się automatycznie na wyświetlaczu (pierwszym z lewej), lub wprowadź parametr manualnie przyciskami  
- parametr „b” (szerokość) wprowadź za pomocą przycisków   , jego wartość odczytasz z felgi lub zmierzysz za pomocą cyrkla załączonego w zestawie (patrz rys.2)
- parametr „d” (średnica) zostanie wprowadzony automatycznie, podczas wykonywania pomiaru parametru „a” za pomocą miernika automatycznego i pojawi się na ostatnim z wyświetlaczy lub wprowadź parametr ręcznie przy pomocy przycisków   odczytując jego wartość z obręczy lub opony



Rys.1



Rys.2

- upewnij się, że wszystkie parametry są prawidłowe
- naciśnij przycisk  jednokrotnie, aby wybrać korekcję ALU1, dwukrotnie, aby wybrać ALU2, o wybranej korekcji informuje wskaźnik wybranej korekcji ALU na wyświetlaczu

- opuść osłonę koła, aby rozpocząć cykl wyważania (opcjonalnie po opuszczeniu osłony

wymagane jest wciśnięcie przycisku )

- koło zostanie rozpedzone przez silnik urządzenia, następnie silnik wyłączy się i rozpocznie się proces wyważania koła, po jego zakończeniu koło zostanie zatrzymane
- unieś osłonę koła
- odczytaj wartości niewyważenia, które pojawią się na wyświetlaczu - patrz rys.3, aby odczytać dokładną wartość niewyważenia (z dokładnością do 1 grama) wciśnij i przytrzymaj przycisk



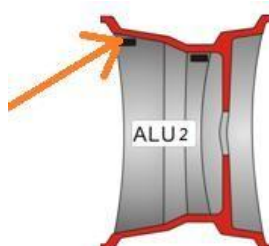
Rys.3

- obracaj ręcznie kołem do momentu, gdy wskaźnik pozycji niewyważenia strony zewnętrznej zaświeci się w całości, następnie naklej dokładnie na godzinie dwunastej (**dla ustawień funkcji pozycji nabijania 9H=Off**) lub dokładnie na godzinie dziewiętej (**dla ustawień funkcji pozycji nabijania 9H=On**) ciężarek o wartości wskazanej na skrajnym prawym wyświetlaczu - patrz rys.4



Rys.4

- po umieszczeniu ciężarka na stronie zewnętrznej ponownie obracaj kołem do momentu, gdy wskaźnik pozycji niewyważenia strony wewnętrznej zaświeci się w całości i umieść ciężarek dokładnie na godzinie dwunastej (**dla ustawień funkcji pozycji nabijania 9H=Off**) lub dokładnie na godzinie dziewiętej (**dla ustawień funkcji pozycji nabijania 9H=On**) o wartości wskazanej na skrajnym lewym wyświetlaczu - patrz rys.5



Rys.5

- po umieszczeniu ciężarków po obu stronach felgi opuść osłonę i jeśli to konieczne wciśnij



- koło zostanie rozpedzone przez silnik urządzenia, następnie silnik wyłączy się i rozpocznie się proces wyważania koła, po jego zakończeniu koło zostanie zatrzymane
- jeśli koło zostało wyważone prawidłowo na wyświetlaczu pojawią się wartości 0 - patrz rys.6

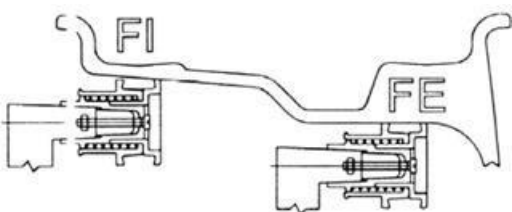


Rys.6

- jeśli na wyświetlaczu pojawiają się inne wartości niż 0, przeprowadź uzupełniający cykl wyważania w sposób identyczny, jak ten przedstawiony powyżej

5.4. PROGRAM ALU-S.

- oczyść koło, usuń ciężarki, sprawdź ciśnienie powietrza
- zainstaluj koło w jeden z dwóch możliwych sposobów
- uruchom wyważarkę
- wprowadź parametry aI aE „d”
- parametr aI i aE wprowadź poprzez przysunięcie miernika pomiarowego do punktu FI (punkt FI to płaszczyzna klejenia ciężarka po wewnętrznej stronie obręczy) w sposób wskazany na rys.1 , przytrzymaj miernik w tej pozycji przez około 4 sekundy, gdy usłyszysz sygnał dźwiękowy płynnym ruchem przesun miernik do punktu FE (punkt FE to płaszczyzna klejenia ciężarka po zewnętrznej stronie obręczy), po około 4 sekundach usłyszysz sygnał dźwiękowy, a na wyświetlaczu pojawi się komunikat ALU-S –patrz rys.2, cofnij ramię miernika do pozycji spoczynkowej, a wynik pomiaru pojawi się automatycznie na wyświetlaczu
- w przypadku konieczności zmiany parametru aI skorzystaj z przycisków 
- w przypadku konieczności zmiany parametru aE skorzystaj z przycisków 
- parametr „d” (średnica) wprowadź ręcznie przy pomocy przycisków  odczytując jego wartość z obręczy lub opony



Rys.1



Rys.2

- upewnij się, że wszystkie parametry są prawidłowe
- opuść osłonę koła, aby rozpocząć cykl wyważania (opcjonalnie po opuszczeniu osłony

wymagane jest wciśnięcie przycisku



- koło zostanie rozpedzone przez silnik urządzenia, następnie silnik wyłączy się i rozpocznie się proces wyważania koła, po jego zakończeniu koło zostanie zatrzymane
- unieś osłonę koła
- odczytaj wartości niewyważenia, które pojawią się na wyświetlaczu - patrz rys.3, aby odczytać dokładną wartość niewyważenia (z dokładnością do 1 grama) wciśnij i przytrzymaj przycisk 



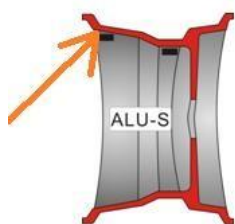
Rys.3

- obracaj ręcznie kołem do momentu, gdy wskaźnik pozycji niewyważenia strony zewnętrznej zaświeci się w całości, następnie naklej dokładnie na godzinie dwunastej ciężarek o wartości wskazanej na skrajnym prawym wyświetlaczu - patrz rys.4



Rys.4

- po umieszczeniu ciężarka na stronie zewnętrznej ponownie obracaj kołem do momentu, gdy wskaźnik pozycji niewyważenia strony wewnętrznej zaświeci się w całości i umieść ciężarek dokładnie na godzinie dwunastej - patrz rys.5



Rys.5

- po umieszczeniu ciężarków po obu stronach felgi opuść osłonę i jeśli to konieczne wciśnij 
- koło zostanie rozpedzone przez silnik urządzenia, następnie silnik wyłączy się i rozpocznie się proces wyważania koła, po jego zakończeniu koło zostanie zatrzymane
- jeśli koło zostało wyważone prawidłowo na wyświetlaczu pojawią się wartości 0 -patrz rys.6

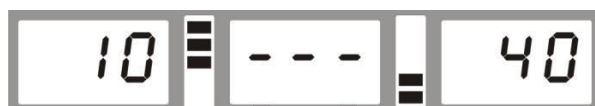


Rys.6

- jeśli na wyświetlaczu pojawią się inne wartości niż 0, przeprowadź uzupełniający cykl wyważania w sposób identyczny, jak ten przedstawiony powyżej

KLEJENIE CIĘŻARKÓW W FUNKCJI ALU-S PRZY UŻYCIU RAMIENIA POMIAROWEGO

- włącz opcję SLC postępując zgodnie z instrukcją zawartą w punkcie 9.1 USTAWIENIA MASZYN
- gdy funkcja SLC będzie działała prawidłowo jeśli po przeprowadzeniu cyklu wyważania na skrajnych wyświetlaczach pojawią się wartości niewyważenia, a na wyświetlaczu środkowym 3 poziome linie naprowadzania miernika na punkt klejenia - patrz rys.1



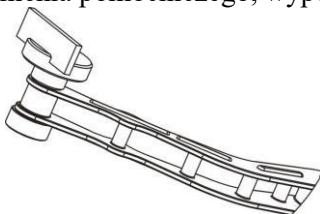
Rys.1

- obracaj ręcznie kołem do momentu, gdy wskaźnik pozycji niewyważenia strony zewnętrznej zaświeci się w całości - patrz rys.2



Rys.2

- odklej folię ochronną z uprzednio przygotowanego ciężarka
- umieść ciężarek na końcu ramienia pomocniczego, wypośrodkuj go tak, aby był umieszczony symetrycznie - patrz rys.3



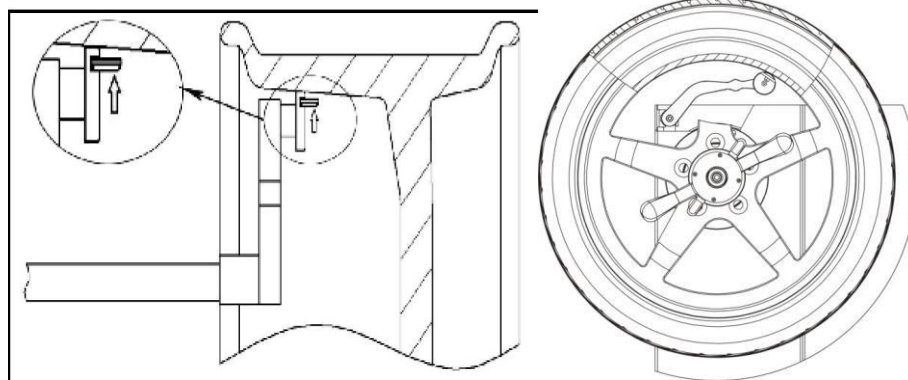
Rys.3

- Wsuwaj miernik do momentu, gdy na środkowym wyświetlaczu po jego prawej stronie pojawi się kwadratowy znacznik - patrz rys.4



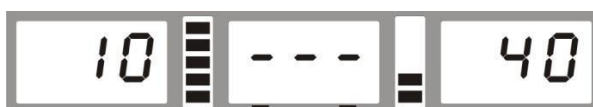
Rys.4

- wklej ciężarek o wartości wskazanej na skrajnym prawym wyświetlaczu w miejscu, gdzie ramie dotknie felgi - patrz rys.5



Rys.5

- obracaj ręcznie kołem do momentu, gdy wskaźnik pozycji niewyważenia strony wewnętrznej zaświeci się w całości - patrz rys.6



Rys.6

- odklej folię ochronną z uprzednio przygotowanego ciężarka
- umieść ciężarek na końcu ramienia pomocniczego, wypośrodkuj go tak, aby był umieszczony symetrycznie

- wysuwaj miernik do momentu, gdy na środkowym wyświetlaczu po jego lewej stronie pojawi się kwadratowy znacznik - patrz rys.7



Rys.7

- wklej ciężarek o wartości wskazanej na skrajnym lewym wyświetlaczu w miejscu, gdzie ramię dotknie felgi
- po umieszczeniu ciężarków po obu stronach felgi opuść osłonę i jeśli to konieczne wciśnij



- koło zostanie rozpędzone przez silnik urządzenia, następnie silnik wyłączy się i rozpocznie się proces wyważania koła, po jego zakończeniu koło zostanie zatrzymane
- jeśli koło zostało wyważone prawidłowo na wyświetlaczu pojawią się wartości 0 - patrz rys.8



Rys.8

- jeśli na wyświetlaczu pojawią się inne wartości niż 0, przeprowadź uzupełniający cykl wyważania w sposób identyczny, jak ten przedstawiony powyżej

6. KALIBRACJA

6.1. AUTO-KALIBRACJA.

PRZEPROWADZAJ AUTO-KALIBRACJĘ ZAWSZE, KIEDY MASZ WĄTPLIWOŚCI CO DO DOKŁADNOŚCI DOKONYWANYCH POMIARÓW

- uruchom urządzenia
- zainstaluj średniej wielkości (13"-15") koło stalowe, powinno ono być proste pozbawione znaczących wad i deformacji
- wprowadź prawidłowe wartości parametrów „a” „b” „d”
UWAGA: Wprowadzenie nieprawidłowych wymiarów koła spowoduje błędną kalibrację urządzenia!
- do kalibracji używaj tylko i wyłącznie 100g ciężarków kalibracyjnych, stosowanie kilku ciężarków o łącznej wadze 100g może mieć negatywny wpływ na dokładność kalibracji

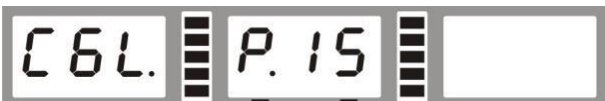
KROK 1	Wciśnij jednocześnie przyciski  i  do momentu, gdy na wyświetlaczu pojawi się =>	
KROK 2	Opuść osłonę i jeśli to konieczne  wciśnij =>	
KROK 3	Unieś osłonę i nabij ciężarek 100g na zewnętrznej krawędzi koła na godzinie dwunastej. Opuść osłonę i jeśli to konieczne wciśnij  , gdy koło zatrzyma się na wyświetlaczu zobaczysz komunikat =>	
KROK 4	Unieś osłonę, zdejmij ciężarek z zewnętrznej krawędzi felgi i nabij ciężarek 100g na wewnętrznej krawędzi koła na godzinie dwunastej. Opuść osłonę i jeśli to konieczne wciśnij  , gdy koło zatrzyma się na wyświetlaczu zobaczysz komunikat =>	
KROK 5	Kalibracja została zakończona. Aby opuścić funkcję wciśnij jeden z przycisków       Na wyświetlaczu pojawi się =>	

6.2. KALIBRACJA MIERNIKA ODLEGŁOŚCI.

PRZEPROWADZAJ KALIBRACJĘ ZAWSZE, KIEDY MASZ WĄTPLIWOŚCI CO DO DOKŁADNOŚCI DOKONYWANYCH POMIARÓW

- uruchom urządzenia
- zainstaluj średniej wielkości (13"-16") koło stalowe, powinno ono być proste pozbawione znaczących wad i deformacji

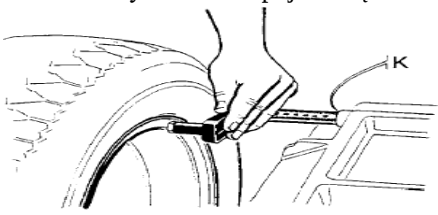
Wciśnij jednocześnie przyciski  do momentu, gdy na wyświetlaczu pojawi się =>	
--	--

Wysuń miernik odległości do pozycji 0 na skali i trzymając miernik w tej pozycji wciśnij przycisk  Na wyświetlaczu pojawi się =>	
Wysuń miernik odległości do pozycji 15 na skali i trzymając miernik w tej pozycji wciśnij przycisk  Na wyświetlaczu pojawi się =>	

6.3. KALIBRACJA MIERNIKA ŚREDNICY.

PRZEPROWADZAJ KALIBRACJE ZAWSZE, KIEDY MASZ WĄTPLIWOŚCI CO DO DOKŁADNOŚCI DOKONYWANYCH POMIARÓW

- uruchom urządzenia
- zainstaluj średniej wielkości(13"-16") koło stalowe, powinno ono być proste pozbawione znaczących wad i deformacji
- za pomocą przycisków   ustaw średnicę koła, które zostało zainstalowane na maszynie

Wciśnij jednocześnie przyciski   do momentu, gdy na wyświetlaczu pojawi się =>	
Jeśli wartość wskazana na wyświetlaczu odpowiada średnicy koła zainstalowanego na maszynie naciśnij przycisk , jeśli wartość wymaga korekcji użyj przycisków   do wprowadzenia zmiany. Na wyświetlaczu pojawi się =>	
Przysuń miernik pod krawędź felgi i przytrzymując je w tej pozycji wciśnij przycisk  . Na wyświetlaczu pojawi się =>  fig. 20b	

7. LISTA BŁĘDÓW

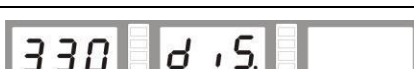
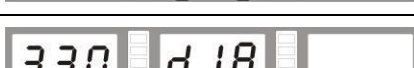
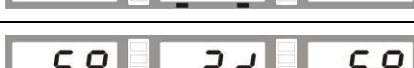
Podczas pracy z urządzeniem operator może spotkać się z następującymi kodami błędów. W przypadku pojawienia się któregoś z kodów postępuj zgodnie ze wskazówkami zawartymi w tabeli. Jeśli podjęte czynności nie przynoszą efektów skontaktuj się ze sprzedawcą.

BŁĄD	PRZYCZYNA	ROZWIĄZANIE
	- Brak obrotu koła. - Koło obraca się.	- Jeśli brak obrotu, sprawdź lub wymień płytę zasilacza. - Jeśli obraca się, wyreguluj pozycję enkodera, sprawdź lub wymień enkoder lub płytę główną.
	- Brak koła lub koło źle umocowane. - Problem z enkoderem.	- Umocuj koło prawidłowo. - Wyreguluj pozycję enkodera, sprawdź lub wymień enkoder.
	- Zbyt małe ciśnienie w kole. - Koło uszkodzone.	- Napompuj koło. - Sprawdź koło.
	- Problem z enkoderem. - Problem z płytą główną.	- Wyreguluj pozycję enkodera, sprawdź lub wymień enkoder. - Sprawdź lub wymień płytę główną.
	- Problem mikro przełącznika osłony. - Problem z płytą główną.	- Wyreguluj pozycję mikro przełącznika, sprawdź lub wymień mikro przełącznik. - Sprawdź lub wymień płytę główną.
	- Problem z płytą zasilacza. - Problem z płytą główną.	- Sprawdź lub wymień płytę zasilacza. - Sprawdź lub wymień płytę główną.
	- Utracono zapis w programie. - Problem z płytą główną.	- Wykonaj auto-kalibrację. - Sprawdź lub wymień płytę główną.
	- Nie umieszczono ciężarka 100g podczas auto-kalibracji. - Problem z płytą główną - Problem z płytą zasilacza.	- Wykonaj auto-kalibrację poprawnie. - Sprawdź lub wymień płytę główną. - Sprawdź lub wymień płytę zasilacza.
	- Problem mikro przełącznika osłony. - Problem z płytą główną.	- Wyreguluj pozycję mikro przełącznika, sprawdź lub wymień mikro przełącznik. - Sprawdź lub wymień płytę główną.
	- Problem z płytą zasilacza. - Problem z płytą główną.	- Sprawdź lub wymień płytę zasilacza. - Sprawdź lub wymień płytę główną.
	- Problem z miernikiem parametrów. - Problem z potencjometrami miernika.	- Wykonaj kalibrację miernika. - Sprawdź lub wymień potencjometr.

8. AUTOMATYCZNA DIAGNOZA

Automatyczna diagnoza umożliwia wykonanie testu podstawowych układów urządzenia i ułatwia odnalezienie potencjalnych nieprawidłowości.

- wciśnij przycisk , aby uruchomić autodiagnozę
- naciskaj przycisk , aby przechodzić do następnego kroku
- aby opuścić funkcję autodiagnozy naciśnij  lub 

KROK	GRAFIKA	UKŁAD	PRAWIDŁOWY PRZEBIEG
1		Wyświetlacz	Wszystkie diody świecą się.
2		Encoder	Obracając wałem, POS. liniowo zmienia się w zakresie 0-127.
3		Miernik odległości	Wysuwaj miernik, wartości mieszczą się w przedziale 327-340
4		Miernik średnicy	Obracaj miernikiem, wartości mieszczą się w przedziale 327-340
5		Czujniki niewyważenia	Naciskaj wał dłonią, wartości na obu wyświetlaczach zmieniają się.

9. USTAWIENIA

Ustawienia pozwalają na zmianę działania podstawowych funkcji programowych.

Nigdy nie dokonuj zmian, jeśli nie jesteś pewien, jaki efekt mogą one przynieść. W przypadku wątpliwości skontaktuj się ze sprzedawcą.

9.1 USTAWIENIA MASZYNY.

- wciśnij jednocześnie przyciski  i , aby uruchomić menu ustawień
- dokonuj zmian ustawień wartości danej funkcji przy pomocy przycisków  
- aby przejść do kolejnej funkcji użyj przycisku 

	GRAFIKA	FUNKCJA	OPCJE WYBORU
1		Wyświetlana dokładność wyważania.	5g/10g/15g
2		Dźwięk	On/off (Włączony/wyłączony)
3		Natężenie światła wyświetlacza	1-8

4		Punkt nabicia ciężarka	Godzina dziewiąta/godzina dwunasta
5		Wklejanie ciężarków z miernika w funkcji ALUS	OFF: ciężarek klejony na godzinie dwunastej bez użycia miernika ON: ciężarek wklejany z miernika
6		Sygnalizacja zbyt niskiej wagi koła	On/off (Włączony/wyłączony)

⌘ USTAWIENIA OSŁONY KOŁA.

- wciśnij jednocześnie przyciski i , aby uruchomić menu ustawień osłony
- dokonuj zmian ustawień wartości danej funkcji przy pomocy przycisków
- aby wyjść użyj przycisku

GRAFIKA	FUNKCJA	OPIS
	Osłona włączona	By uruchomić cykl wyważania opuść osłonę, koło zacznie obracać się automatycznie.
	Osłona wyłączona	By uruchomić cykl wyważania opuść osłonę i wciśnij przycisk , by koło zaczęło się obracać.

⌘ USTAWIENIA JEDNOSTEK WAGI.

- wciśnij jednocześnie przyciski i , aby uruchomić menu ustawień osłony
- dokonuj zmian ustawień wartości danej funkcji przy pomocy przycisków
- aby wyjść użyj przycisku

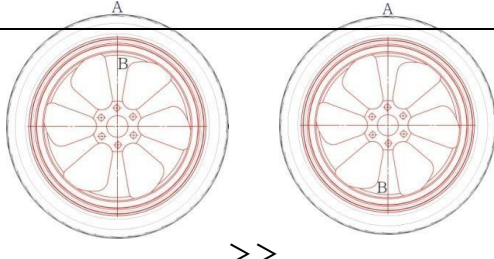
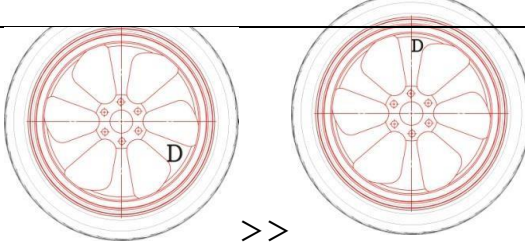
GRAFIKA	FUNKCJA	OPIS
	Jednostka	Gramy
	Jednostka	Uncje

10. FUNKCJA OPTIMALIZACJI NIEWYWAŻENIA

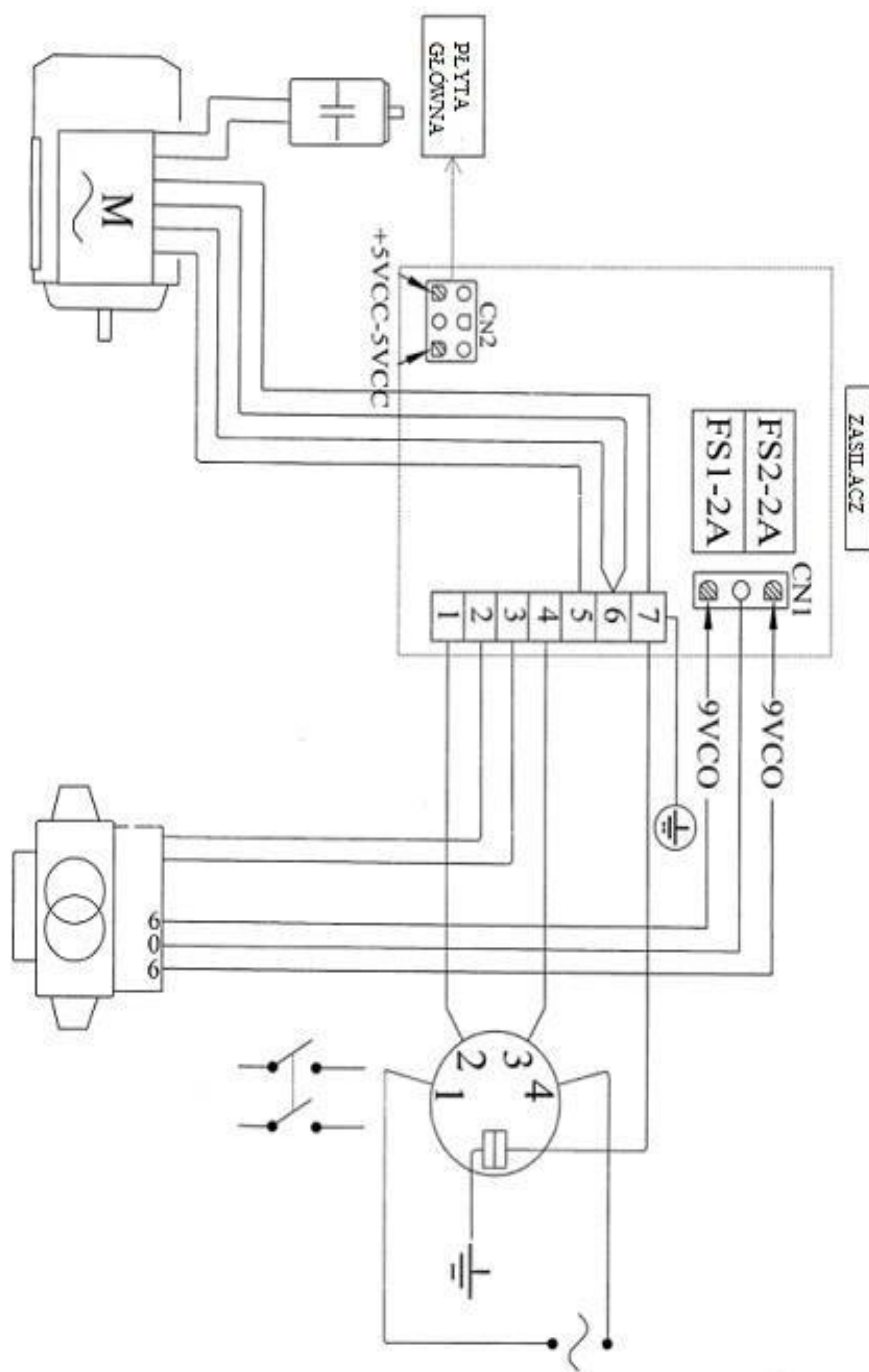
Funkcja optymalizacji może być wykorzystana w przypadku, kiedy niewyważenie koła jest zbyt duże, jej działanie polega na zoptymalizowaniu położenia opony w stosunku do felgi, odpowiednie równoważenie się niedoskonałości opony i niedoskonałości felgi może zmniejszyć ilość koniecznych do umieszczenia ciężarków.

ZE WZGLĘDU NA WYSOKI STOPIEŃ TRUDNOŚCI, FUNKCJA TA WSKAZANA JEST DLA DOŚWIADCZONYCH UŻYTKOWNIKÓW.

- oczyścić koło, usunąć ciężarki, sprawdzić ciśnienie powietrza
- zainstaluj koło w jeden z dwóch przedstawionych powyżej sposobów
- uruchom wyważarkę
- wprowadź parametry "a" „b” „d”

1	Wciśnij przycisk  na wyświetlaczu pojawi się =>	
2	Opuść osłonę i jeśli to konieczne wciśnij  , gdy koło zatrzyma się na wyświetlaczu zobaczysz komunikat =>	
3	Zdemontuj koło z wyważarki. Przy użyciu montażownicy do opon obróć oponę względem felgi o 180 stopni.	
4	Opuść osłonę i jeśli to konieczne wciśnij  , gdy koło zatrzyma się na wyświetlaczu zobaczysz komunikat =>	
5	Obracaj kołem do momentu gdy na obu wskaźnikach pozycji niewyważenia zaświecą się skrajne diody górne i dolne. Zaznacz kredą na oponie punkt C na godzinie dwunastej.	
6	Ponownie obracaj kołem do momentu, gdy na obu wskaźnikach pozycji niewyważenia zaświecą się środkowe diody. Zaznacz kredą na feldze punkt D na godzinie dwunastej.	
7	Zdemontuj koło z wyważarki. Przy użyciu montażownicy do opon obróć oponę względem felgi tak, aby punkt C na oponie i punkt D na feldze pokrywały się.	
8	Opuść osłonę i jeśli to konieczne wciśnij  .	Jeśli niewyważenie jest niższe od tego wskazanego przed przeprowadzeniem procedury, optymalizacja powiodła się.

11. SCHEMAT ELEKTRYCZNY

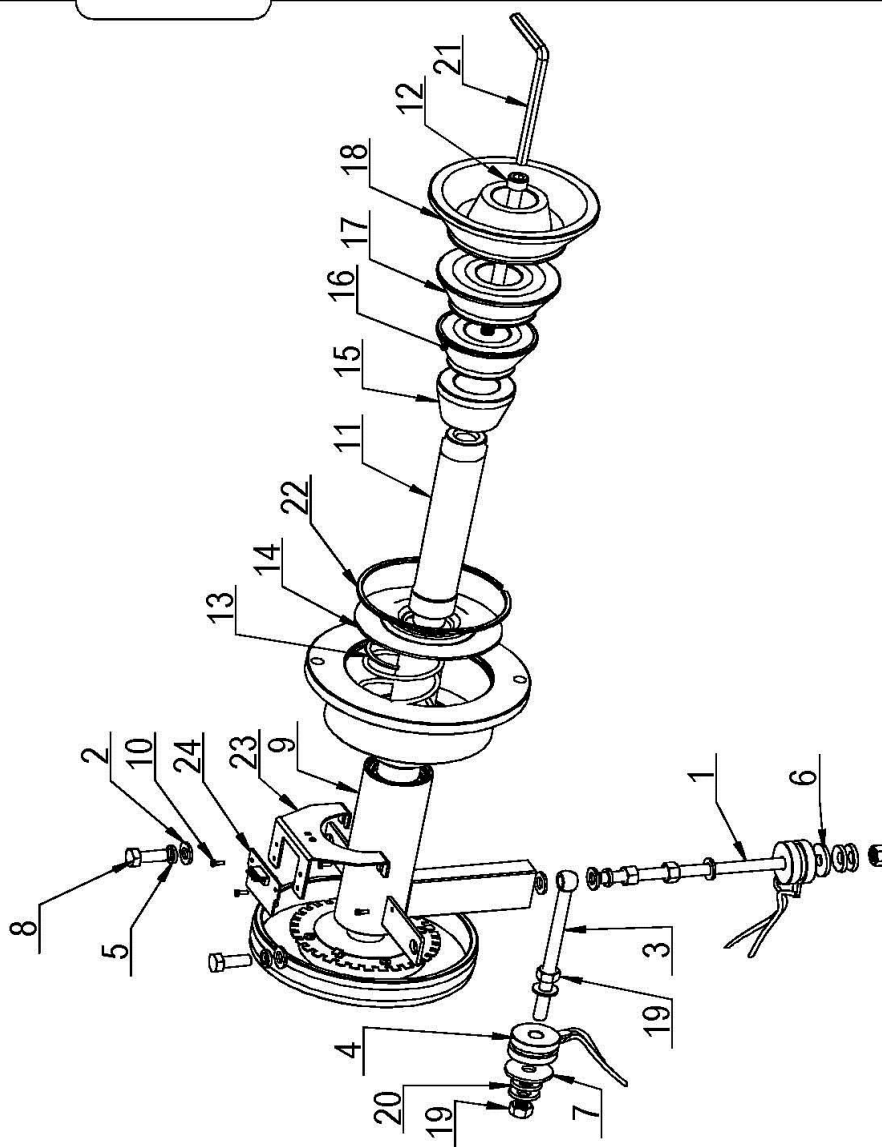


12. LISTA CZĘŚCI ZAMIENNYCH I RYSUNKI ROZBIOROWE

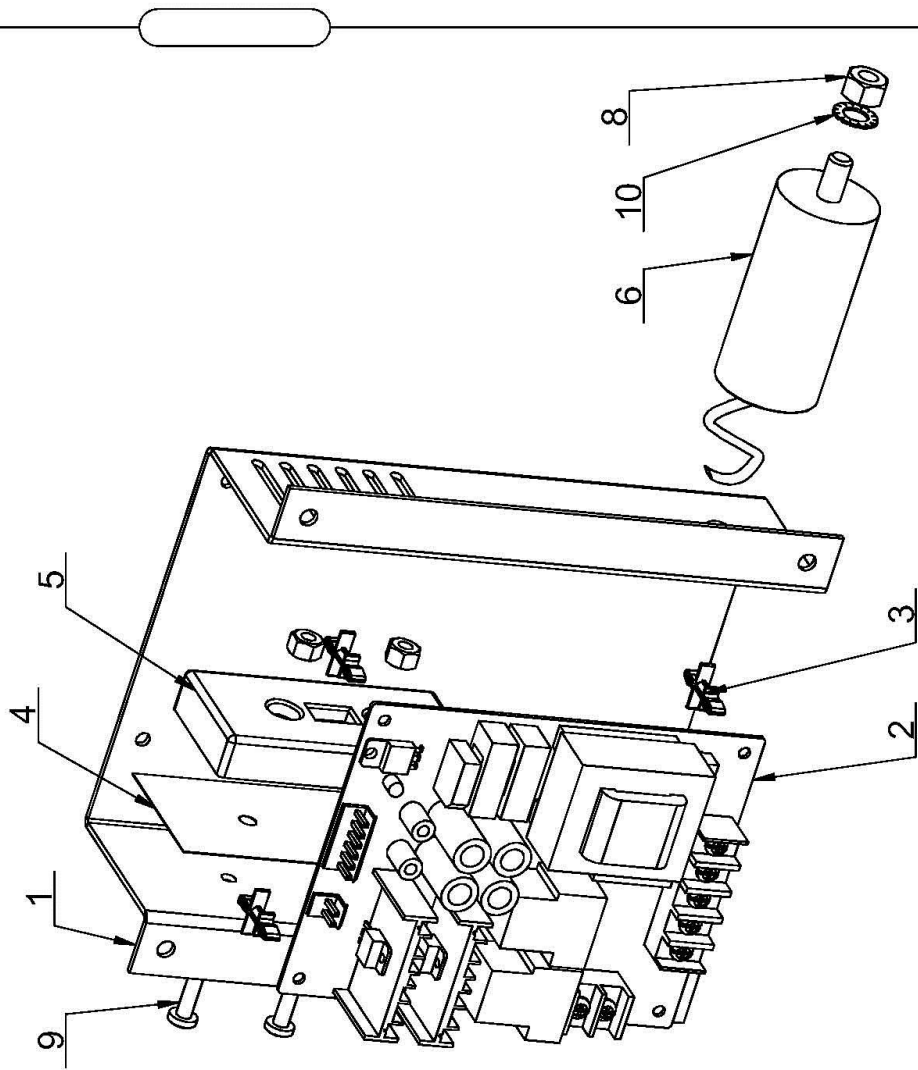
ITEM NO	DESCRIPTION	PART NO.	Q'TY
1	Body	2067424	1
2	Holder	2034301	3
3	Bolt GB70/M6X25	6000294	5
4	Hex nut GB41 /M6	6000309	9
5	Power Switch	4000801	1
6	Cable glands	4000901	1
7	Plug	4001901	1
8	Motor MY6324	4003001	1
9	Fixed seat	2034501	1
10	Flat washer Φ6	6000138	4
11	Bolt GB70/M6X30	6000120	3
12	Belt 380J5	6000171	1
13	LED lamp	2067435	1
14	LED Bart	2067438	1
15	Bolt GB845 ST4. 2X16	6000160	4
16	Bolt GB818 M5*16	6000271	3
17	Brake lever	2064944	1
18	Bolt GB170 M10X60	6000289	1
19	Hex nut GB889 M10	6000143	1
20	Foot lever	2064939	1
21	Brake pedal	2064962	1
22	Brake ring	2064941	2
23	Bolt GB80 M6X12	6000230	2
24	Connecting	2064942	2
25	Connecting rod	2065534	1
26	Hex nut GB41 /M8	6000127	2
27	Brake pads	3005142	1
28	Bolt GB2673 M6X12	6000417	2
29	Caliper	3005056	1
30	Tension spring	2010701	1

2016/0302 1

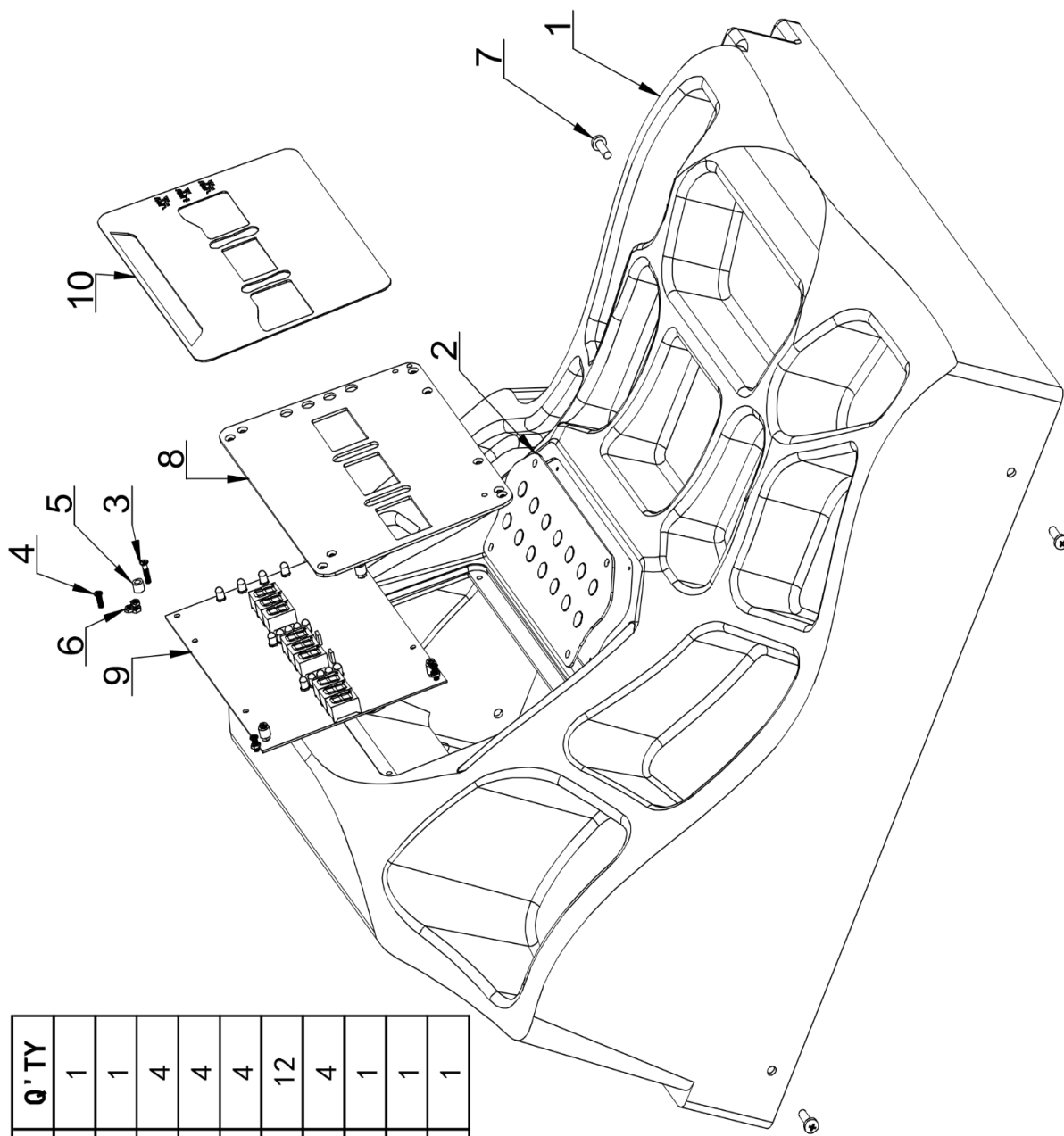
ITEM NO	DESCRIPTION	PART NO.	Q'TY
1	Screw M10X160	6000201	1
2	Flat washer GB95/Φ10	6000134	6
3	Horizontal screw M10X160	6000176	1
4	Pressure sensor	4001701	2
5	Spring washer GB93/Φ10	6000197	3
6	Spring washer GB93Φ30x10x3	2052501	1
7	Spring washer GB93Φ38x10x3	2037401	1
8	Screw GB5783 M10X25	6000184	2
9	Complete axle	2032901	1
10	Bolt GB818/M4X10	6000267	4
11	Thread hub	2042201	1
12	Bolt GB70/M10X160	6000259	1
13	Tower spring	2042801	1
14	Plastic lid	3005013	1
15	Conic NO. 1	2033401	1
16	Conic NO. 2	2033501	1
17	Conic NO. 3	2033601	1
18	Conic NO. 4	2033701	1
19	Hex nut GB41 M10	6000336	5
20	Copper backing	6000159	4
21	Allen wrench	6000169	1
22	Retaining ring	2067389	1
23	Support	2034001	1
24	Position pick-up board	5000401	1



ITEM NO	DESCRIPTION	PART NO.	Q'TY
1	Power box	2064782	1
2	Electric power board	5001321	1
3	Support	4004380	4
4	Conducting strip	3005175	1
5	Resistor	5001350	1
6	Capacitor	5001351	1
7	Hex nut GB41 M5	6000125	2
8	Hex nut GB41 M8	6000127	1
9	Bolt GB818 M5X16	6000271	2
10	Washer GB862/Φ8	6000142	1



ITEM NO	DESCRIPTION	PART NO.	Q'TY
1	Head with Tools Tray	3005248	1
2	Key board	5001376	1
3	Bolt GB819/M3X16	6000374	4
4	Bolt GB819/M3X10	6000375	4
5	Spacer support	4004389	4
6	Hex nut GB41 M3	6000124	12
7	Bolt GB818/ M5X16	6000271	4
8	Fix Plate	2065291	1
9	Computer bard	5001320	1
10	Display mask	5001379	1



Karta gwarancyjna

Szanowny Kliencie!

Firma CASTEX Anna Bednarz dziękuje za zakup. Informujemy, że na zakupiony przez Państwa produkt udzielana jest 1 roczna gwarancja, liczona od daty zakupu. Niniejsza Karta gwarancyjna jest ważna tylko z dowodem sprzedaży lub podpisem i pieczętą sprzedawcy. W ramach obowiązywania gwarancji będą usuwane nieodpłatnie wszystkie usterki pod warunkiem, że spowodowane zostały wadami produkcyjnymi bądź technicznymi produktu oraz gdy urządzenie było użytkowane zgodnie z przeznaczeniem i z wymogami zawartymi w instrukcji obsługi. Prosimy o zapoznanie się ze szczegółowymi warunkami gwarancji.

Niniejsza gwarancja nie wyłącza ani nie ogranicza uprawnień kupującego wynikających z niezgodności towaru z umową.

Nr ser.

WYPEŁNIA SPRZEDAWCA

Data sprzedaży produktu (w razie braku wpisu należy dołączyć dowód sprzedaży)
Nazwa i symbol produktu
Klient*) Adres Klienta
Pieczęć i podpis Sprzedawcy (w przypadku braku pieczęci i podpisu za Sprzedawcę uważa się Gwaranta, tj. CASTEX Anna Bednarz na podstawie dowodu sprzedaży)
Podpis Klienta

Uwaga: bez wypełnienia wszystkich powyższych punktów karta gwarancyjna jest nieważna!

Naprawy Serwisowe		
Lp.	Opis naprawy	Data, podpis i pieczęć

****) Właściciel sprzętu zgłaszający roszczenia z tytułu gwarancji jest zobowiązany do podania danych osobowych, zgodnie z Art. 23 ust.1 pkt.3 ustawy o Ochronie Danych osobowych z dn. 29.07.1997 z późn. Zm***

Warunki gwarancji:

1. CASTEX Anna Bednarz zwana dalej Gwarantem udziela gwarancji na sprawne działanie w/w sprzętu w okresie 12 miesięcy od daty zakupu.
2. W przypadku wystąpienia uszkodzenia sprzętu w okresie objętym gwarancją Gwarant po sprawdzeniu słuszności reklamacji zapewni bezpłatną naprawę lub w przypadku nie możliwości naprawy – wymianę uszkodzonych części. Czas naprawy nie przekroczy 14 dni od daty pisemnego zgłoszenia wystąpienia awarii.

Naprawy specjalistyczne, wymagające sprowadzenia podzespołów z zagranicy i w tym przypadku czas naprawy może być wydłużony o następne 30 dni. Sposób naprawy ustala Gwarant.

3. Wszelkie uszkodzenia powstałe w wyniku obsługi i konserwacji urządzenia niezgodnie z instrukcją, niewłaściwego transportu, eksploatacji urządzenia w warunkach klimatycznych niezgodnych z podanymi w instrukcji lub innych przyczyn spowodowanych przez Użytkownika mogą być naprawione na jego koszt.
4. W przypadku nieuzasadnionej reklamacji, Użytkownik pokrywa koszty poniesione przez Gwaranta na które składają się dojazdy, koszt przeglądu technicznego, koszt wymienionych podzespołów, koszt transportu kurierskiego w obie strony przysłanego sprzętu na reklamacje.
5. Gwarancji nie podlegają czynność obsługowo -serwisowe typu : ustawienia urządzenie, kalibracji, uzupełnienia oleju, oraz zużycia śruby szybkoobrotowej (dotyczy wyważarek- wynika to z faktu, iż śruba szybkoobrotowa ulega z czasem zużyciu)
6. Gwarant nie odpowiada za niepożądane skutki słabego podłoża do którego zostały przytwierdzone maszyny typu wyważarka i montażownica, oraz na którym został zamontowany podnośnik samochodowy.
7. Firma CASTEX zastrzega sobie prawo do odmowy świadczenia bezpłatnego serwisu w przypadku braku karty gwarancyjnej.

PROTOKÓŁ ODBIORU TOWARU

Niniejszym potwierdzam odbiór urządzenia według poniższej specyfikacji w dniu

Otrzymane urządzenie jest kompletne i zgodne z zamówieniem.

Specyfikacja zamówienia		Sztuk
1		
2		
4		
5		
6		

.....
Data

.....
Pieczęć i podpis nabywcy

.....

Pokwitowanie dla Gwaranta odbioru karty gwarancyjnej NR :

Nr.karty gwarancyjnej- Nr. seryjny -.....

Imię , Nazwisko , adres kupującego , nr.tel
.....

Data sprzedaży.....

Potwierdzam odbiór pojazdu,

oraz karty gwarancyjnej z którą się zapoznałem i zaakceptowałem warunki gwarancji:.....

Data i czytelny podpis kupującego

W przypadku zakupu na odległość ten kupon należy odesłać do gwaranta w ciągu 14 dni od dnia zakupu urządzenia.

Pieczętka sprzedawcy