



Instrukcja obsługi CASC502



Autoryzowany przedstawiciel

Anna Bednarz

ul. Ludwikowo 2C

85-502 Bydgoszcz

tel. 500 616 500

www.castex.pl

WSKAZÓWKI

Przed rozpoczęciem pracy z urządzeniem, należy bezwzględnie zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi, która zawiera istotne wskazówki dotyczące bezpieczeństwa pracy, użytkowania i serwisowania.

Instrukcję przechowywać starannie, aby w razie potrzeby można było w każdej chwili z niej skorzystać.

CASC502 jest automatyczną montażownicą, przeznaczoną do zdejmowania i zakładania opon w samochodach osobowych i motocyklach. Każde inne zastosowanie urządzenia jest niezgodne z przeznaczeniem i dlatego niedopuszczalne. Przed rozpoczęciem pracy z urządzeniem, należy bezwzględnie zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi.

Producent nie odpowiada za szkody powstałe w wyniku użytkowania urządzenia niezgodnie z przeznaczeniem, podanym w niniejszej instrukcji.



Ten symbol pojawiający się w instrukcji informuje użytkownika o konieczności zwrócenia uwagi na zagrożenia związane z użytkowaniem urządzenia.

SPIS TREŚCI

WSKAZÓWKI.....	2
OPIS TECHNICZNY	3
WYPOSAŻENIE	
- Wyposażenie standardowe	4
- Wyposażenie dodatkowe w opcji	5
ROZPAKOWANIE I USTAWIENIE	6
INSTALOWANIE	
- Prace montażowe.....	7
- Połączenia pneumatyczne oraz elektryczne	9
- Zakłócenia działania, przyczyny i ich usuwanie.....	10
OBSŁUGA	
- Odrywanie i zdejmowanie opony	11
- Zakładanie i pompowanie opony	11
STANDARDOWA OBSŁUGA OKRESOWA	12
PRZESTAWIANIE I PRZECHOWYWANIE URZĄDZENIA	12
SCHEMATY	13

OPIS TECHNICZNY

DANE TECHNICZNE

Wymiary

Max wysokość	1650 mm
Głębokość	880 mm
Szerokość	820 mm

Masa

Masa netto	178 kg
Masa brutto	191 kg

Silnik elektryczny

Moc	1.1/0.75 Kw
Liczba faz	1/3 PH
Napięcie	110/220/230/380V
Max nacisk odpiekacza	2.500 kg
Poziom hałasu	75 dB

Instalacja pneumatyczna

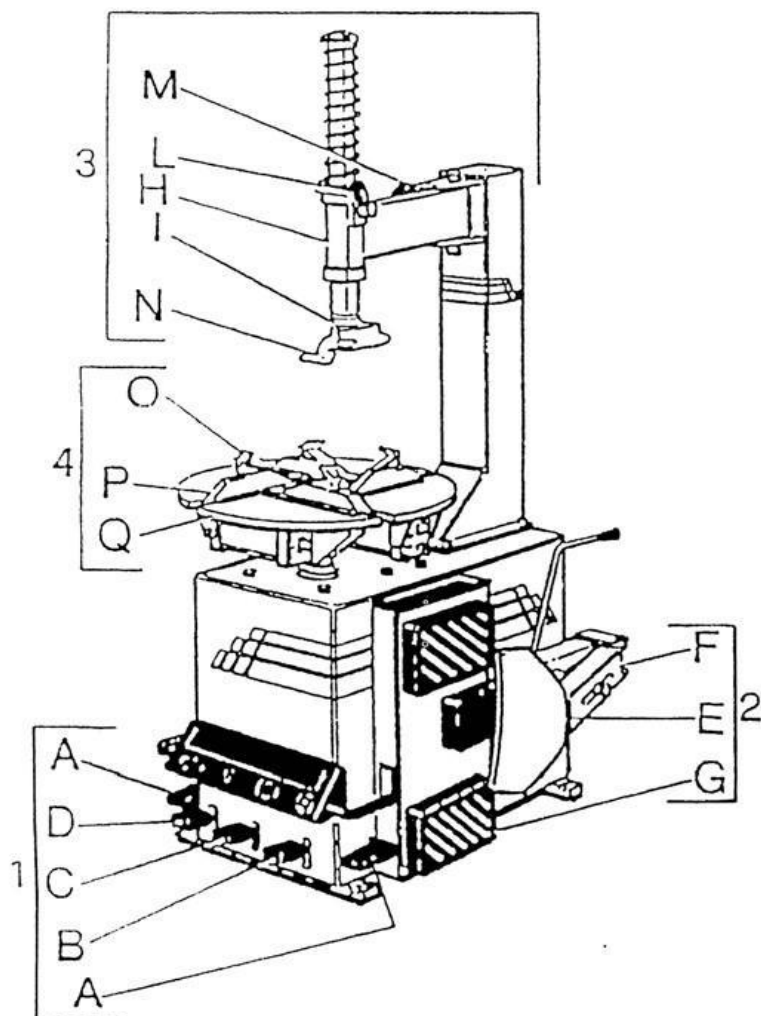
Ciśnienie robocze min/max	800-1200 kPa (8-12 bar)
---------------------------------	-------------------------

ZAKRES STOSOWANIA

CASC502 można stosować do następujących rozmiarów opon i obręczy (wartości min-max):

	min/ma
Samochody osobowe	x
Szerokość opony	3"-12"
Średnica koła	960 mm
Średnica obręczy (mocowanie wewnętrzne)	12"-20"
Średnica obręczy (mocowanie zewnętrzne)	10"-17"

OPIS URZĄDZENIA



Zespół pedałów (rys. 1) (1)

zawiera pedały sterujące urządzeniem:

- » **Pedał obrotu** (1-A) do obracania stołu w żądanym kierunku;
- » **Pedał odrywania** (1-B) do uruchomienia dźwigni odrywacza (2-F);
- » **Pedał otwierania** (1-C) do otwierania szczęk stołu (4-P);
- » **Pedał zamykania** (1-D) do zamykania szczęk stołu (4-P);

Zespół do odrywania opony (rys.1) (2)

składa się z:

- » **Dźwignia odrywająca** (2-F), uruchamiana podwójnym siłownikiem pneumatycznym;
- » **Łopata** (2-E) do odrywania opony;
- » **Gumowa nakładka oporowa** (2-G) do opierania obręczy podczas odrywania opony

Rys.1

Zespół kolumny (rys.1) (3)

składa się ze **stałej kolumny pionowej**, do której są zamontowane elementy potrzebne do zdemontowania opony z obręczy.

- » **Odchylane ramię poziome** (3-H) do pozycjonowania głowicy montażowej;
- » **Pokrętło** (3-M) do ustawiania ramienia w pozycji poziomej;
- » **Dźwignia blokady** (3-L) do pionowej regulacji głowicy;
- » **Głowica** (3-I) do zdejmowania / zakładania opony na obręcz za pomocą łyżki monterskiej (patrz wyposażenie standardowe).
- » **Rolka ślizgowa** (3-N), zamontowana w głowicy, umożliwia pracę bez zagrożenia uszkodzenia obręczy i stopki opony.

Stół montażowy (rys.1) (4)

urządzenie do mocowania i obracania koła; jest uruchamiane przez dwa pneumatyczne siłowniki samocentrujące i składa się z:

- » **4 ruchomych szczęk** (4-P) z klinami blokującymi (4-O) do mocowania zewnętrznego i wewnętrznego obręczy;
- » **płyty samocentrującej** (4-Q) do obracania obręczy w obu kierunkach, bez jej odblokowania

OZNACZENIE ELEMENTÓW NA RYSUNKU

1) ZESPÓŁ PEDAŁÓW

- A: Pedał obrotu
- B: Pedał odrywania
- C: Pedał otwierania
- D: Pedał zamykania

2) ODRYWACZ OPONY

- E: Łopata
- F: Dźwignia odrywająca
- G: Nakładka oporowa

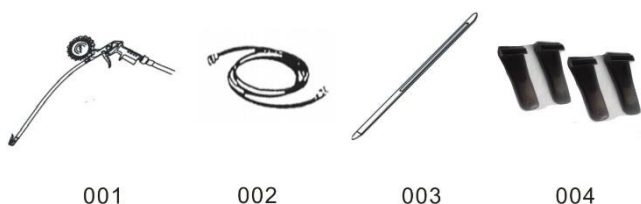
3) ZESPÓŁ KOLUMNY

- H: Odchylane ramię poziome
- I: Głowica
- L: Dźwignia blokady pionowej
- M: Pokrętło do sterowania
- N: Rolka ślizgowa

4) STÓŁ MONTAŻOWY

- O: Kliny blokujące
- P: Ruchome szczęki
- Q: Płyta samocentrująca

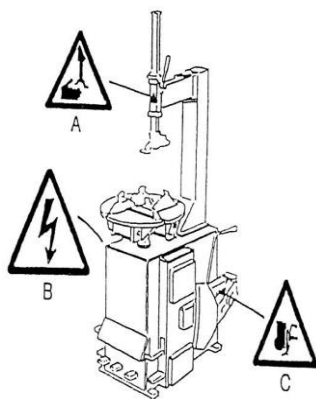
WYPOSAŻENIE STANDARDOWE



Rys. 1

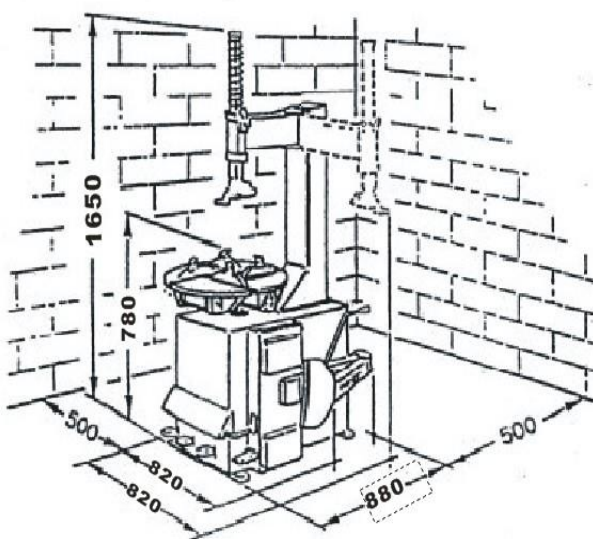
Akcesoria w zestawie:

- 001** - pistolet do pompowania
- 002** - wąż do inflatora
- 003** - łyżka do opon
- 004** - nakładki na szczęki



Uwaga: Na montażownicy zostały umieszczone naklejki z informacjami i ostrzeżeniami, których należy przestrzegać (rys.5). Naklejki uszkodzone należy wymienić.

USTAWIENIE NA STANOWISKU



Bezpieczne odstępy

Zaleca się utrzymywanie min 500 mm odstępu urządzenia od najbliższych ścian.

Sposób mocowania

Urządzenie dysponuje specjalnymi nóżkami gumowymi, które tłumią ewentualne wibracje.

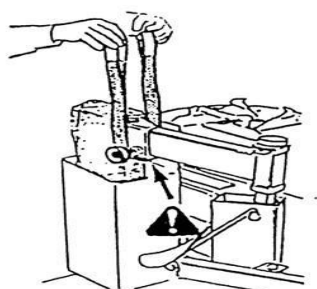


Jeżeli opony będą pompowane na stole montażowym, to urządzenie trzeba przymocować do podłoża. Do mocowania wykorzystać te same otwory, którymi montażownica była przykręcona do palety drewnianej (rys. 14a, strona 7)

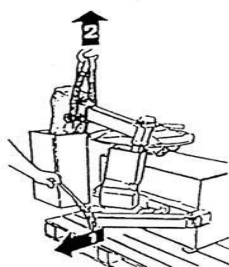
INSTALOWANIE

Podłączanie i ustawianie maszyny

Rys. 11a

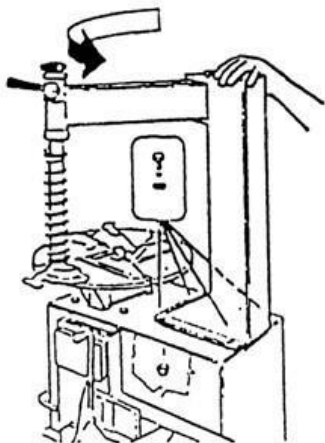


Rys. 11b



Ustawianie kolumny pionowej

- » Przygotować taśmę do dźwigania o dług. 1 metra model DR 50, wsp. bezpieczeństwa 6:1.
- » Owinąć taśmę wokół ramienia poziomego (rys. 11a).
- » Otworzyć dźwignię odrywającą, jak pokazano na rys. 11b (1) i unieść żurawiem kolumnę (2).
- » Ustawić kolumnę na korpusie montażownicy.



Mocowanie kolumny pionowej

- » Przykręcić kolumnę dostarczonymi śrubami do korpusu (rys. 12).

Wkładanie sprężyny ramienia głowicy



Rys. 13a



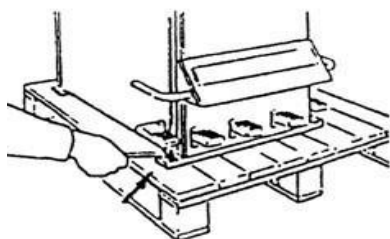
Rys. 13b



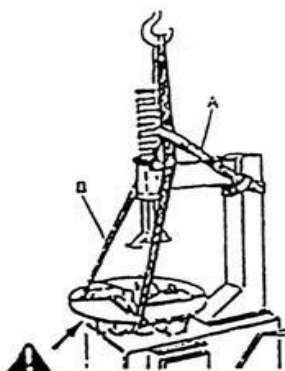
Rys. 13c

- » Odblokować ramię głowicy, unieść na 10 cm i ponownie zablokować jak pokazano na rys. 13a (1);
- » Odkręcić pokrywę na czole ramienia za pomocą klucza dwunastokątnego 6 mm (13a) (2). Uwaga: Luzując pokrywę podłożyć rękę (rys. 13b) (1) i (2).
- » Wyciągnąć ramię pionowe. Wyjąć sprężynę i ponownie wsunąć ramię do położenia wyjściowego, blokując go w skrajnym położeniu (rys. 13c) (2).
- » Nasadzić sprężynę od góry na ramię (rys. 13c) (3) i z powrotem przykręcić pokrywę górną kluczem 6 mm.

Ustawienie urządzenia



Rys. 14a



Rys. 14b

- » Wykręcić dwie śruby, którymi maszyna była przykręcona do palety (rys. 14a).
- » Owinąć taśmę (a) (model DR 250 o długości 1 m) wokół kolumny oraz drugą taśmę (b) (rys. FA 650 o długości 3 m) (rys. 14b).
- » Taśmę (b) przełożyć przez otwory w stole montażowym (**Uwaga: nie przygniść przy tym przewodów elastycznych siłowników**).
- » Wprowadzić taśmę (b) w pętlę taśmy (a); podnieść maszynę żurawiem (rys. 14b).
- » Usunąć paletę i postawić maszynę.

INSTALOWANIE

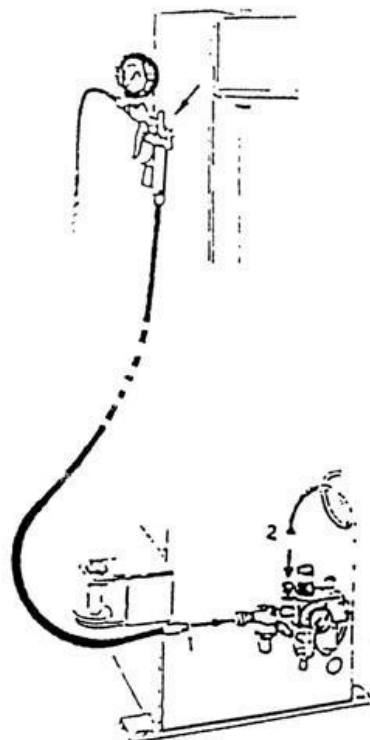
Podłączenie - sprawdzenie działania

Podłączenie do instalacji pneumatycznej

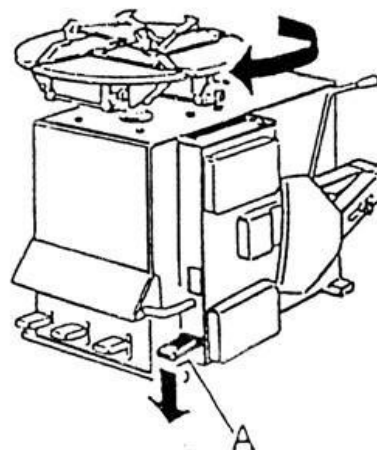
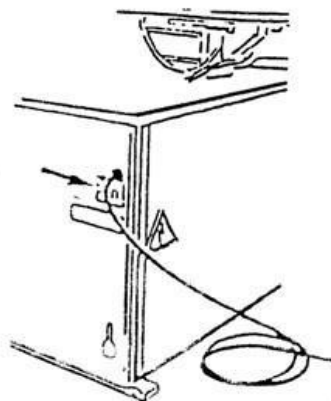
- » Podłączyć pistolet do pompowania do złączki, która znajduje się z lewej strony zespołu filtracyjnego (patrz rys. 15) (1).
- » Podłączyć sprężone powietrze do złączki, która znajduje się między smarownicą a filtrem powietrza (rys. 15) (2).

Podłączenie do instalacji elektrycznej

Rys. 15



Rys. 16



Rys. 17

Jakiegolwiek prace przy układzie elektrycznym mogą być wykonywane tylko przez wykwalifikowany personel.

- » Przed podłączeniem upewnić się, że parametry instalacji odpowiadają wymaganiom przez producenta urządzenia, podanym na tabliczce (rys. 16).

- » Podłączyć kabel zasilania do gniazda, które spełnia wymagania lokalnych przepisów. Gniazdo musi być uziemione.
- » Sprawdzić sprawność uziemienia.
- » Urządzenie musi być podłączone do sieci za pośrednictwem wielobiegunowego rozłącznika, o rozwarciu zestyków co najmniej 3 mm,

Producent nie odpowiada za szkody powstałe w wyniku nieprzestrzegania niniejszej instrukcji.

Sprawdzenie funkcjonowania (patrz rys. 17):

Dla prawidłowego funkcjonowania maszyny jest szczególnie ważne, aby po wciśnięciu pedału obrotu (A) stół montażowy zaczął się obracać zgodnie z ruchem zegara.

PRZYCZYNY NIEDOMAGAŃ I ICH USUWANIE

OBJAWY	Przyczyny	SPOSÓB USUNIĘCIA
Stół montażowy nie obraca się w żadnym kierunku	1. Wtyczka nie jest włożona do gniazdka	1. Sprawdzić wtyczkę i jej podłączenie
	2. Wtyczka jest uszkodzona	2-3. (Patrz 1)
	3. Napięcie w sieci nie odpowiada przepisom	
Po wciśnięciu pedału obrotu stół obraca się w kierunku przeciwnym	1. Zamieniona biegunowość	1. Zamienić dwie fazy we wtyczce
Stół montażowy obraca się z niedostateczną siłą	1. Błędne napięcie w sieci	1. Sprawdzić, czy napięcie w sieci odpowiada napięciu podanemu na tabliczce
	2. Poluzowany pasek	2. Napiąć pasek
Stół montażowy blokuje koło w sposób nieprawidłowy	1. Do maszyny nie jest podłączone sprężone powietrze	1. Podłączyć sprężone powietrze
	2. Niedostateczne ciśnienie w instalacji pneumatycznej	2. Odpowiednio ustawić ciśnienie
	3. Zamknięty zawór bezpieczeństwa lub źle wyregulowany (dotyczy wersji z tym zaworem)	3. Otworzyć zawór bezpieczeństwa lub prawidłowo wyregulować
Odrywacz nie ma dostatecznej siły, aby zsunąć stopkę z obręczy	1. Do maszyny nie jest podłączone sprężone powietrze	1. Podłączyć sprężone powietrze
	2. Niedostateczne ciśnienie w instalacji pneumatycznej	2. Odpowiednio ustawić ciśnienie
	3. Zamknięty zawór bezpieczeństwa lub źle wyregulowany (dotyczy wersji z tym zaworem)	3. Otworzyć zawór bezpieczeństwa lub prawidłowo wyregulować

Przygotowanie

- » Wypuścić z opony powietrze;
- » Usunąć z koła ciężarki wyważające.

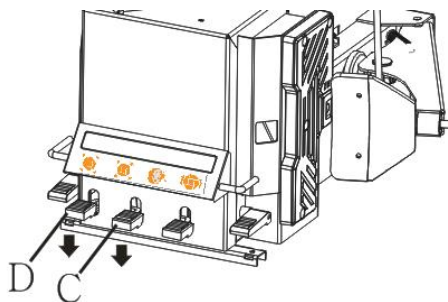
Odrywanie opony

- » Ustawić koło obok montażownicy na podłodze; dosunąć łopatę (E) do stopki i wcisnąć pedał (B). Operacje wykonać w różnych punktach koła, aż cała stopka zejdzie z obręczy
- » Powtórzyć operację z drugiej strony koła

Podczas odrywania nie trzymać rąk na bokach opony. Ryzyko zmiżdżenia palców !

Zdejmovanie opony

- » Nacisnąć dźwignię blokady (L), aby zwolnić ramię pionowe.
- » Nacisnąć pedał otwierania (C), aby ustawić szczęki na mocowanie zewnętrzne obręczy (w przypadku mocowania wewnętrznego nie trzeba wciskać pedału).



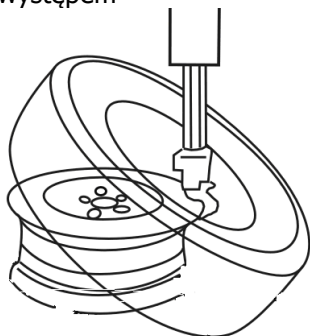
- » Położyć koło na stole montażowym, wywierając przy tym lekki nacisk na obręcz; nacisnąć pedał zamykania (D), aby zablokować koło.
- » Posmarować pędzelkiem stopkę opony (patrz wyposażenie dodatkowe).
- » Doprowadzić głowicę (I) w pobliże obręczy i zetknąć rolkę (N) z krawędzią koła;
- » Podnosząc dźwignię (H) powoduje się wzdlużne ustawienie głowicy i automatyczne zablokowanie ramienia;
- » Obracając pokrętkę (M) można ustawić dystans występu głowicy (optymalny 3 mm).
- » Podważyć łyżką monterską stopkę i nasunąć ją na występ głowicy (I);
- » Nacisnąć pedał (A), aby stół montażowy wykonał pełny obrót i nastąpiło zdjęcie stopki z obręczy.

Czynność wykonywać z dużą ostrożnością. Podczas obracania stołu nie wkładać palców między oponę, a obręcz

- » Przesunąć ramię poziome (H) na bok i wyjąć dętkę.
- » W ten sam sposób zdjąć stopkę z drugiej strony koła.

Zakładanie opony

- » Posmarować stopki opony przeznaczonym do tego smarem, aby uniknąć ich uszkodzenia oraz ułatwić sobie montaż, i położyć oponę na kole.
- » Ustawić ramię z głowicą w położeniu pracy.
- » Tak ustawić oponę, aby stopka znalazła się pod prawą częścią głowicy i stopkę tak ustawić pod występek



- » Wcisnąć pedał (A) powodując obrót stołu. Obserwować przy tym, jak stopka wślizguje się do obręczy.

- » (Trzymać ręce z daleka od głowicy – grozi ich zmięgnięciem).
- » Odchylić na bok ramię poziome (aby zrobić sobie dostęp do koła).
- » Ustawić obręcz tak, aby otwór pod zaworek powietrza znalazł się w położeniu pod kątem 90° w stosunku do głowicy.
- » Włożyć dętkę, jeżeli jest przewidziana, i w ten sam sposób zamontować stopkę z drugiej strony koła.
- Obrócić stół w drugą stronę podnosząc pedał (A), jeżeli stopka z trudnością daje się zakładać.
- » Odchylić na bok ramię poziome, wcisnąć pedał otwierania (C), aby odblokować obręcz.

POMPOWANIE

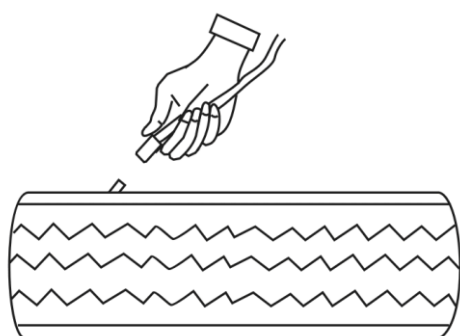
OSTRZEŻENIE!

Pompowanie opony jest operacją niebezpieczną! Dlatego należy stosować się do podanych wskazówek.

Maszyna jest wyposażona w manometr do odczytu ciśnienia w oponie.

Podczas pompowania należy kilkakrotnie powoli nacisnąć przełącznik na pistolecie do pompowania, aby upewnić się, że odczyt na manometrze jest zgodny ze specyfikacjami producenta. **Ciśnienie nie powinno przekraczać 3,5 bara.**

Jeśli ciśnienie przekroczy limit, naciśnij przycisk na pistolecie do pompowania, aby ciśnienie spadło do wymaganego poziomu.



STANDARDOWA OBSŁUGA OKRESOWA

Konserwacja i obsługa okresowa wykonywana przez użytkownika

Regularnie wykonywane prace konserwacyjne, w sposób opisany w niniejszej instrukcji, mają decydujący wpływ na bezawaryjną i długotrwałą pracę Państwa montażownicy. Nieregularna konserwacja może pogorszyć warunki eksploatacji i niezawodność urządzenia oraz stworzyć niebezpieczeństwo dla osoby obsługującej i postronnych.

Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac konserwacyjnych należy odłączyć zasilanie elektryczne za pomocą wyłącznika głównego i wyciągając wtyczkę z gniazda.

MECHANICZNE ELEMENTY URZĄDZENIA

Ruchome, mechaniczne części należy regularnie czyścić naftą lub olejem napędowym i smarować olejem silnikowym lub smarem.

- » **Smarownica:** sprawdzić poziom oleju i skorygować do maksymalnego. Patrz tabela ze środkami smarnymi.
- » **Filtr powietrza:** regularnie usuwać gromadzący się kondensat.
- » **Rolka ślizgowa:** sprawdzić, czy rolka ma wystarczający luz; regularnie czyścić naftą i w razie potrzeby smarować olejem silnikowym.
- » **Pasek klinowy:** sprawdzić napięcie paska napędowego silnika, aby uniknąć jego poślizgu.
- » **Manometr do pompowania:** regularnie sprawdzać wartości pokazywane przez manometr.

PRZESTAWIANIE URZĄDZENIA

Jeżeli zachodzi potrzeba zmiany miejsca ustawienia urządzenia, to należy podczas transportu zachować szczególną ostrożność.

W celu podniesienia urządzenia pasami, patrz rys. 23 oraz wskazówki na stronie 7.

PRZECHOWYWANIE I ZŁOMOWANIE

Przechowywanie czasowe

Jeżeli montażownica ma być przez długi czas nie użytkowana lub nie funkcjonuje, to należy **wyciągnąć wtyczkę z gniazda !**

Unieruchomienie na stałe

Jeżeli montażownica ma być nie użytkowana, to zalecamy **wyciągnąć wtyczkę z gniazda i usunąć kabel zasilający.**

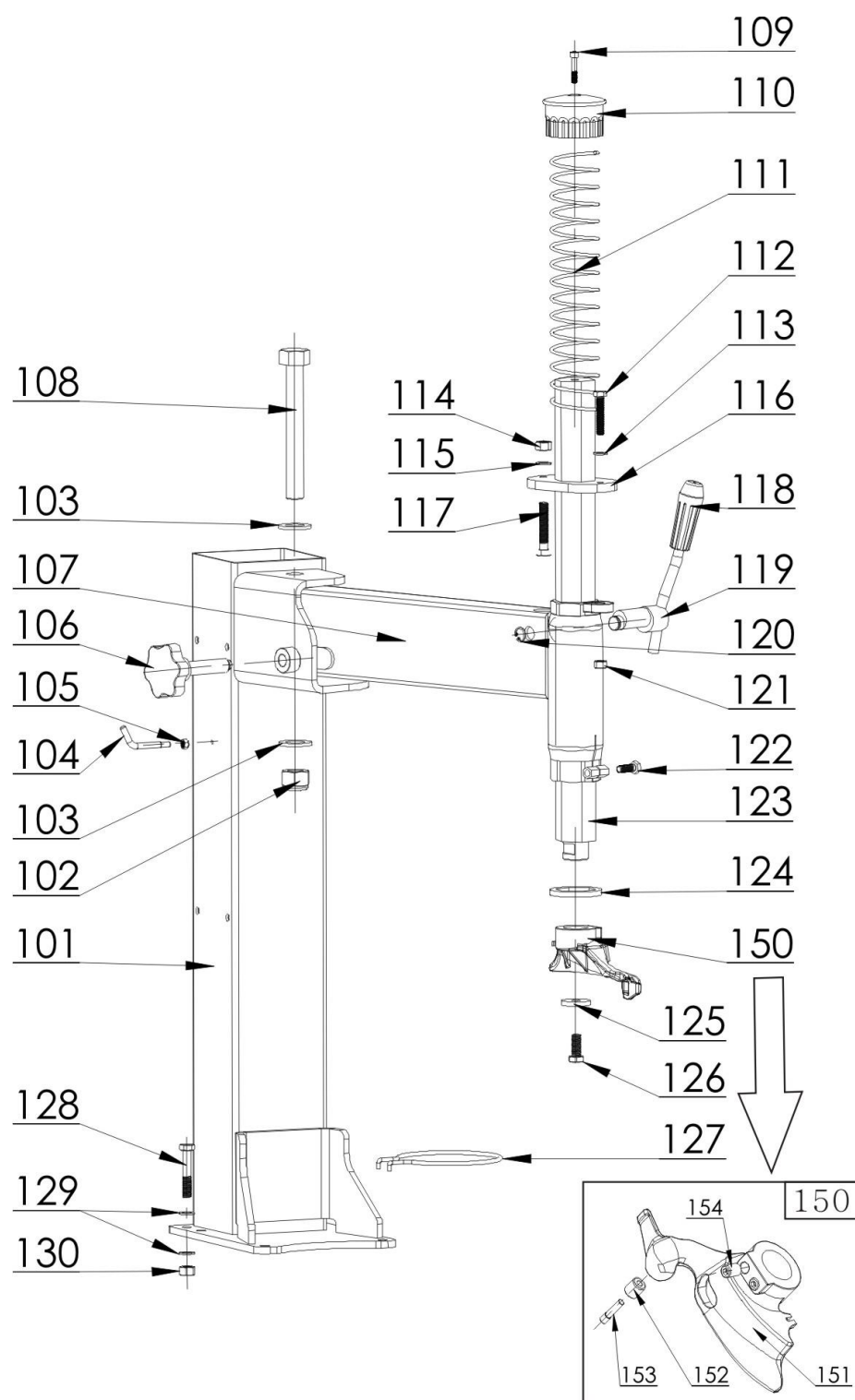
ZŁOMOWANIE

Jeżeli urządzenie ma być złomowane, to zalecamy przerwanie wszystkich przewodów zasilających, aby uczynić je niesprawnymi.

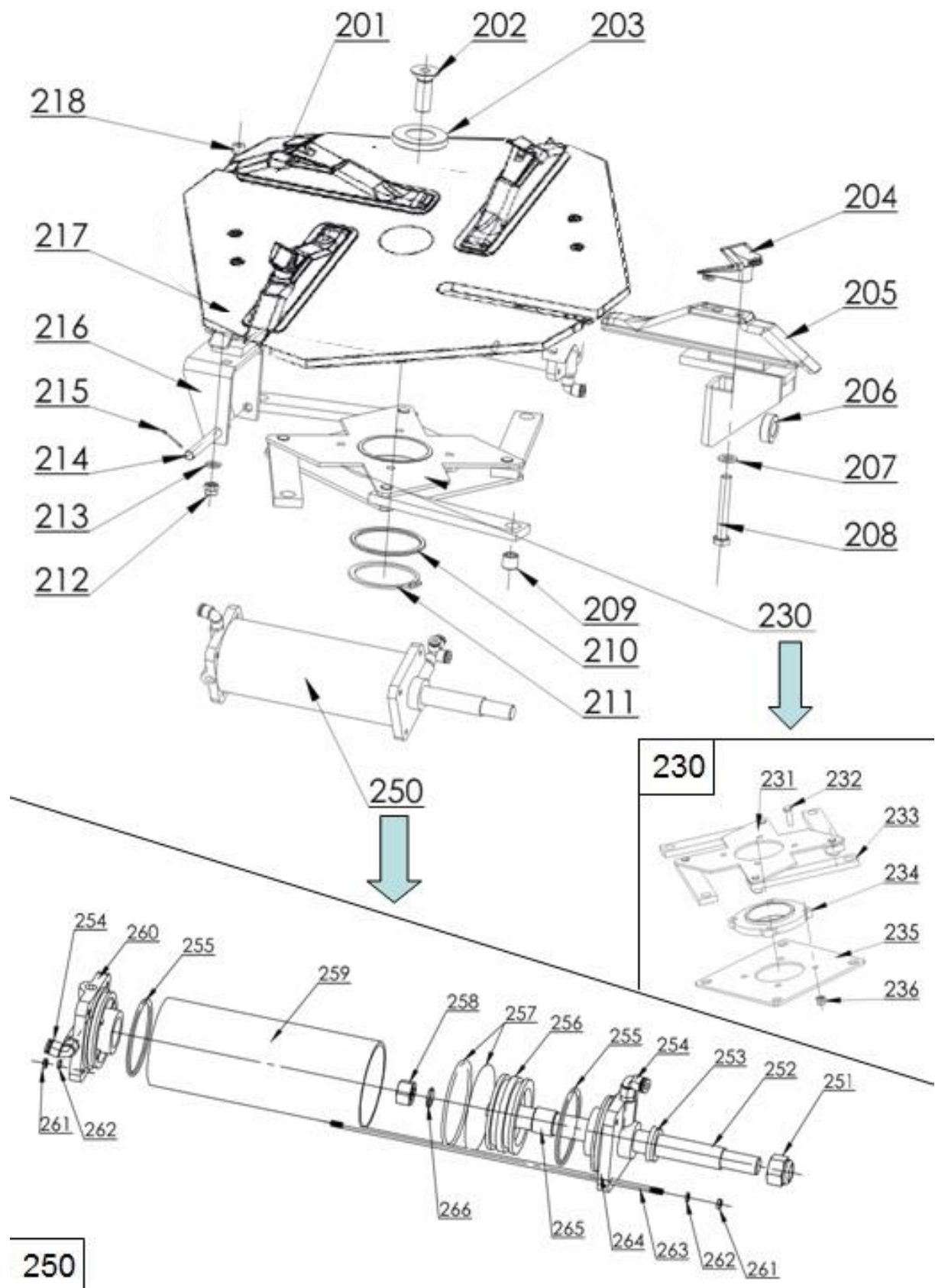
- Usunąć wszystkie niemetalowe materiały i utylizować zgodnie z przepisami.
- Spuścić olej i utylizować zgodnie z przepisami.
- Oddać na złom pozostałość jako metal.

SCHEMATY

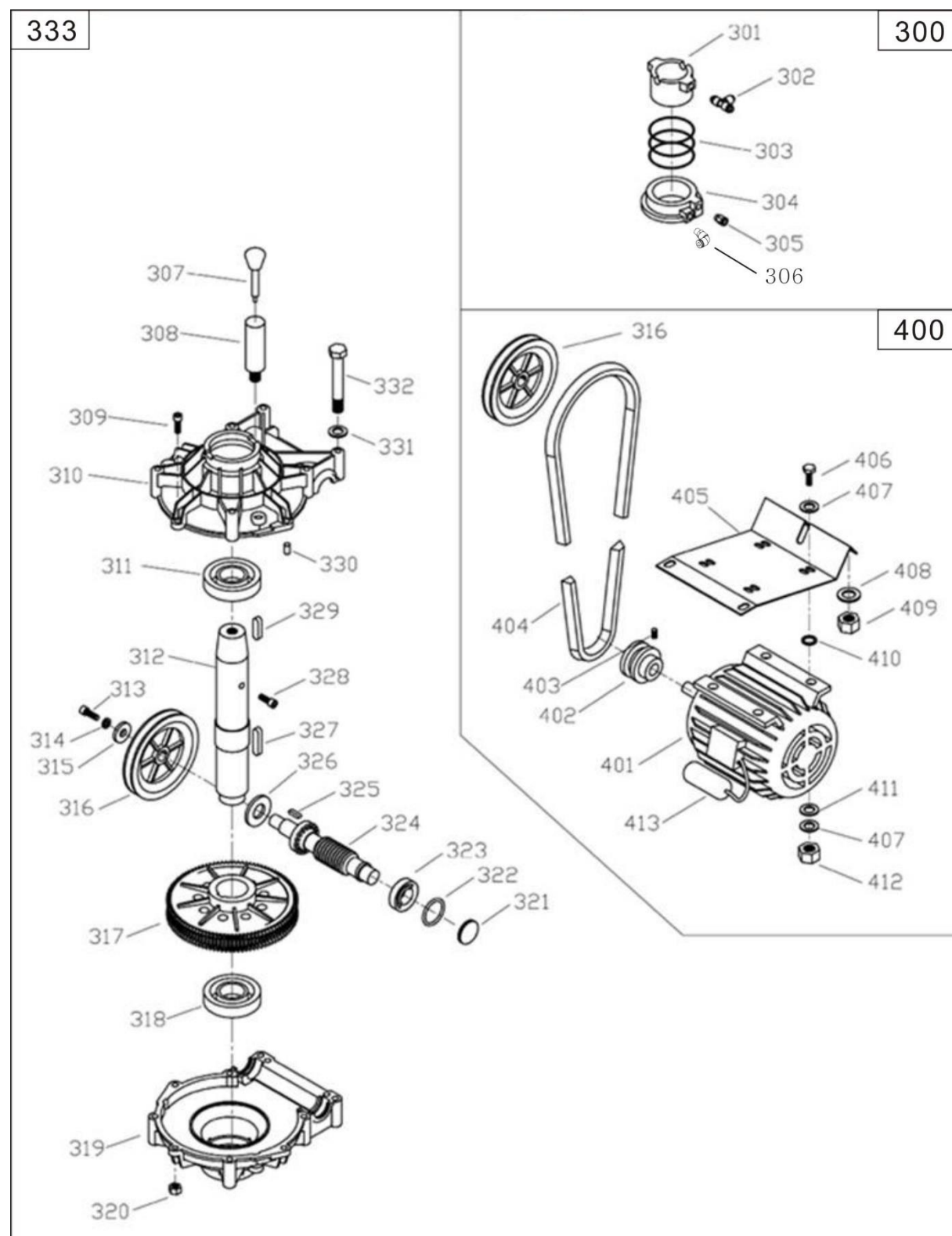
KOLUMNA



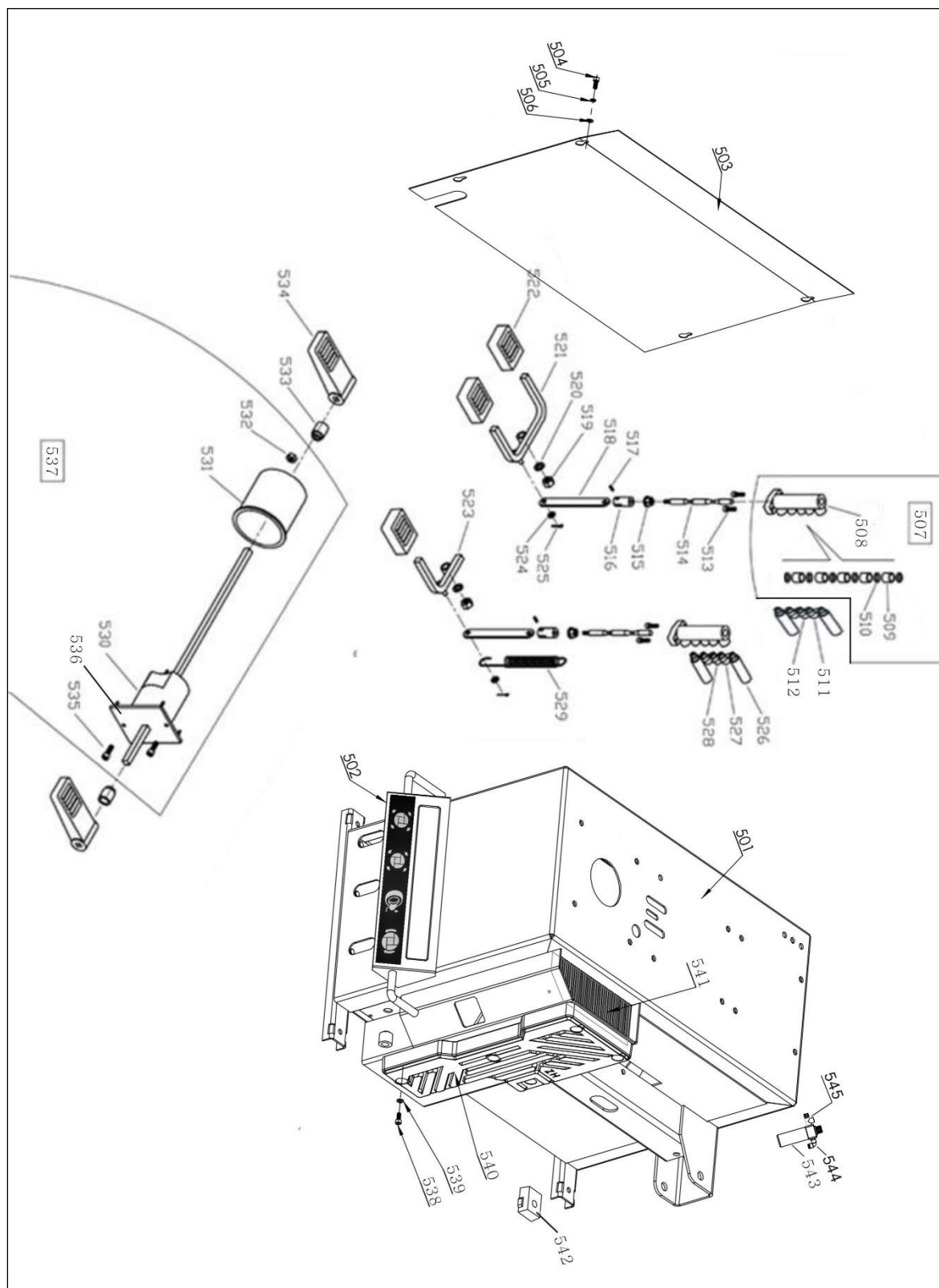
STÓŁ



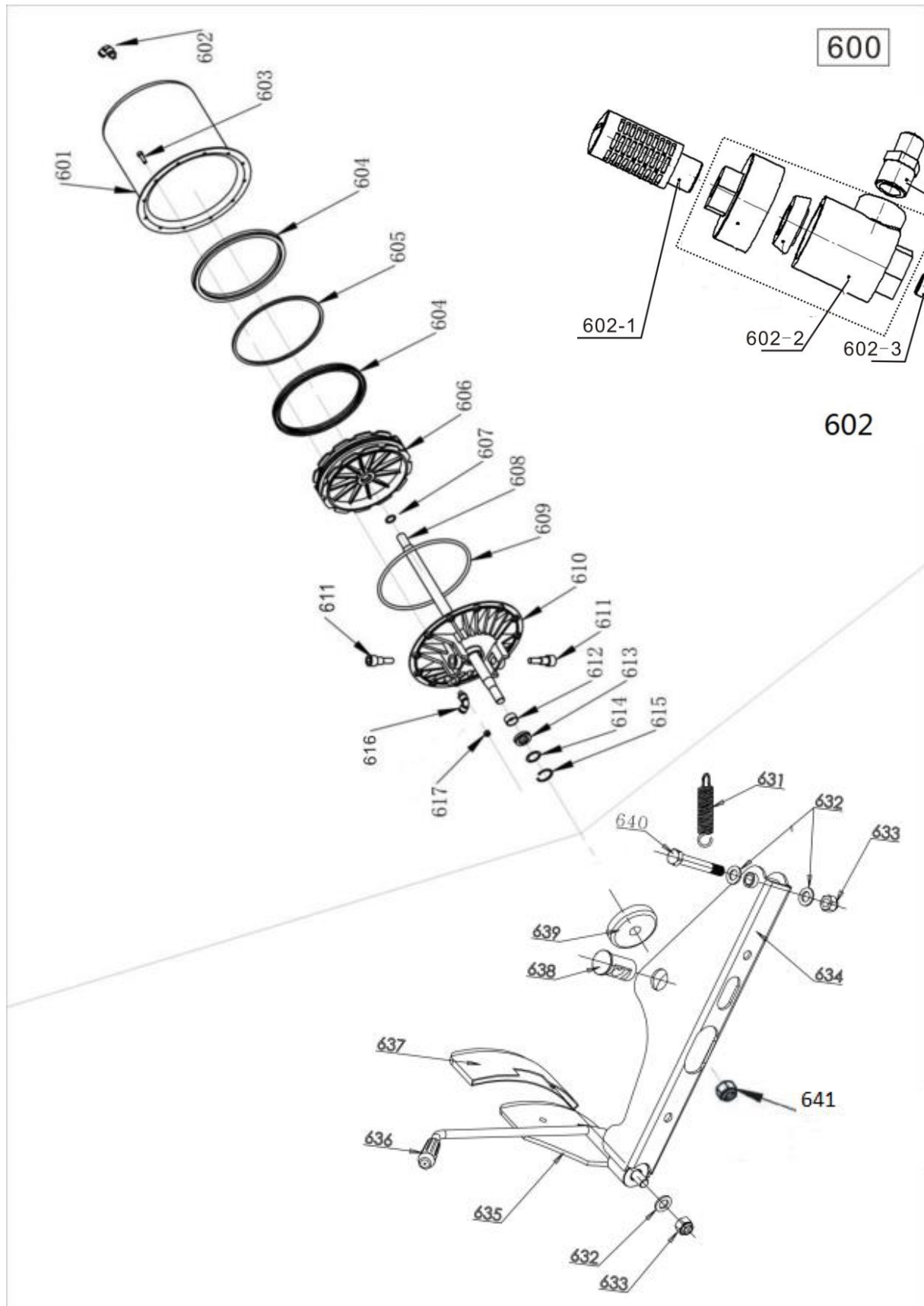
SKRZYŃNIA I SILNIK



OBUDOWA



ZBIJAK

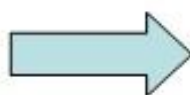
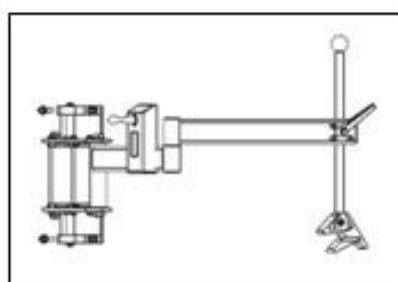
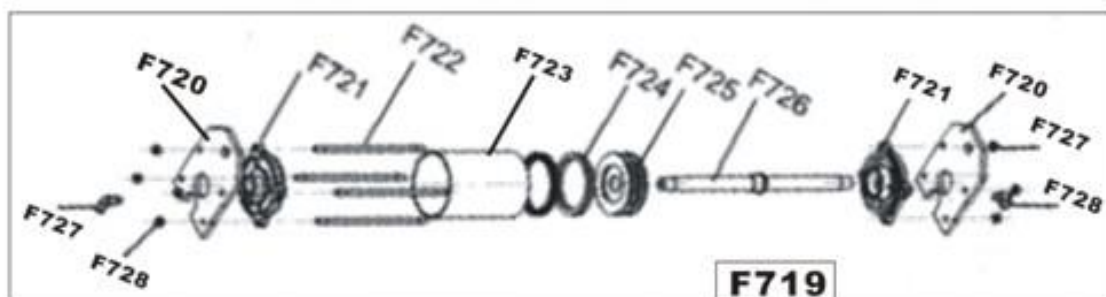
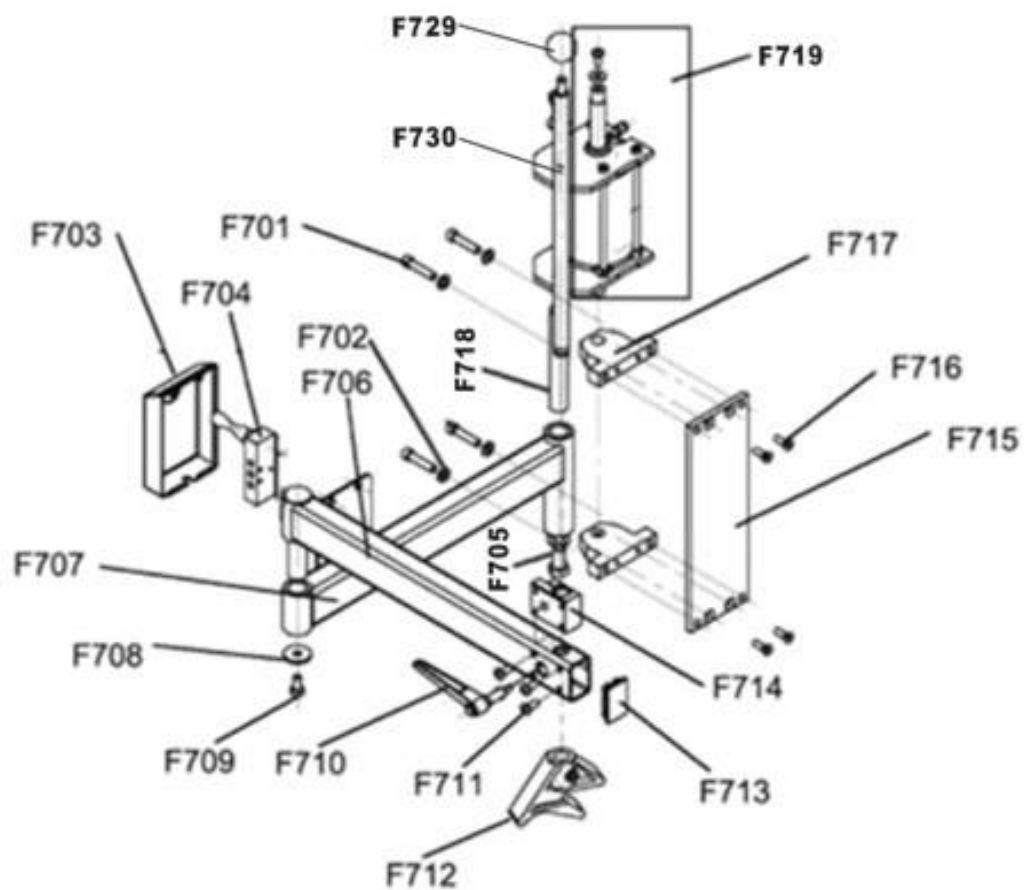


LISTA CZĘŚCI									
LP.	KOD	OPIS	IŁOŚĆ		LP.	KOD	OPIS	IŁOŚĆ	
2065561 Części kolumny i słupa mont.									
101	2065562	Kolumna	1		119	2037801	Rączka blokady	1	
102	6000146	Nakrętka samokontr. M20	1		120	6000163	Pierścień osadczy Φ16	1	
103	6000141	Podkładka Φ20	2		121	6000148	Nakrętka M8	1	
104	2065641	Hak	1		122	6000121	Śruba M8*30	1	
105	6000126	Nakrętka M6	1		123	2065572	Słup sześciokątny	1	
106	3005271	Śruba z pokretnem	1		124	3005188	Zderzak słupa	1	
107	2065567	Poprzeczka górna	1		125	2052501	Podkładka 34*10*5	1	
108	2005601	Śruba poprzeczki	1		126	6000184	Śruba M10*25	1	
109	6000387	Śruba M10*30	1		127	2045001	Pierścień	2	
110	3005190	Kapsel słupa	1		128	6000290	Śruba M10*60(czerniona)	4	
111	2005401	Sprężyna słupa	1		129	6000134	Podkładka Φ10	8	
112	6000296	Śruba M8*45	1		130	6000143	Nakrętka M10	4	
113	6000139	Podkładka Φ8	1		150	2004501	Kompletna głowica montażowa	1	
114	6000143	Nakrętka samokontr .M10	1		151	2004601	Stopa	1	
115	6000134	Podkładka 10	1		152	2004701	Rolka	1	
116	2065573	Płyta blokady	1		153	2004801	Oś rolki	1	
117	6000187	Śruba M10*55	1		154	6000225	Wkręt M10*16	2	
118	3000501	Nakładka rączki blokady	1						
2005801 Części stołu obrotowego									
201	2005901	Stół obrotowy	1		233	2007301	Płaskownik	4	
202	6000129	Śruba M16*40	1		234	2007101	Pierścień dystansujący	1	
203	2065256	Podkładka	1		235	2007001	Płyta dolna	1	
204	2007501	Szczeka	4		236	6000127	Nakrętka M8	4	
205	2006601	Podstawa szczęki (duży ślizg)	2		250	2011701	Kompletny siłownik pneum.	2	
206	2051801	Tulejka 16*30*10	2		251	6000145	Nakrętka M16*1.5	1	
207	6000134	Podkładka Φ10	4		252	2012001	Tłoczysko	1	
208	6000247	Śruba M10*90	4		253	3005157	Uszczelniacz (Y-seal)	1	
209	2007401	Tuleja	4		254	3005074	Złączka IPL6-01	2	
210	2007601	Podkładka 80*70*3	1		255	3004701	O-ring 68.3*3.5	2	
211	6000196	Pierścień osadczy Φ70	1		256	2012001	Tłok	1	
212	6000148	Nakrętka M8	4		257	3005250	O-ring 75*5.7	2	
213	6000139	Podkładka *22*2	4		258	6000144	Nakrętka samokont. M12	1	
214	2012301	Trzpień siłownika	2		259	2011801	Cylinder	1	
215	6000180	Kołek 2*20	4		260	2012201	Pokrywa tylna siłow.	1	
216	2007701	Podstawa ślizgu	2		261	6000308	Śruba M5	8	
217	2006201	Podstawa szczęki (mały ślizg)	2		262	6000194	Podkładka Φ5	4	
218	6000102	Śruba M8*20	4		263	2012401	Szpilka	4	
230	2006801	Podstawa krzyżowa	1		264	2012101	Pokrywa przednia sił.	1	
231	2064227	Płyta obrotowa	1		265	2064398	Tuleja	1	
232	6000128	Śruba M8*25	4		266	3005249	O-ring 16*24	1	
2010801 Części rozdzielacza obrotowego									

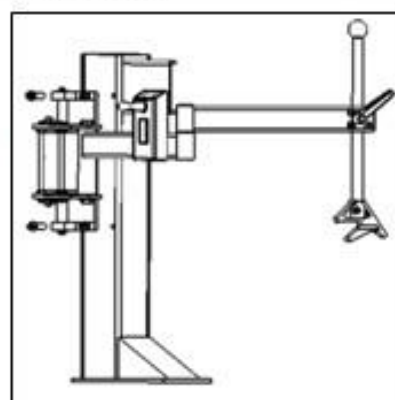
300	2010801	Kompletny rozdzielnik obrotowy	1		304	2011001	Korpus dolny	1
301	2010901	Rdzeń zaworu	1		305	6000356	Złączka M3*5	4
302	3005085	Trójkąt IPD6-01	2		306	3005004	Złączka IPC6-01	2
303	3004601	O-ring 59.5*3.1	3					
2064938 Skrzynia przykładniów								
307	3000801	Miernik oleju	1		321	2064158	Pokrywka	1
308	3000901	Obudowa miernika oleju	1		322	3004501	O-ring 35*3.1	1
309	6000121	Śruba M8x30	5		323	6000168	Łożysko 30205	2
310	2009201	Korpus górny przekł.	1		324	2009601	Ślimak	1
311	6000166	Łożysko 6010	1		325	6000337	Klin 6*6*20	1
312	2009401	Wał przekładni	1		326	3005127	Uszczelniaacz 25*40*8	1
313	6000102	Śruba M8x20	1		327	6000170	Klin 12*8*50	1
314	6000199	Podkładka 8	1		328	6000112	śruba M6*12	1
315	2037201	Podkładka powiększona	1		329	6000101	Klin 12*8*40	1
316	2009701	Koło pasowe	1		330	6000204	Kołek 8*16	1
317	2009501	Ślimacznicza	1		331	6000200	Podkładka 10*30*2	6
318	6000167	Łożysko 6208	1		332	6000181	Śruba M10*160	6
319	2009301	Dolny korpus	1		333	2064938	Kompletna skrzynia przekład.	1
320	6000148	Korek spustowy	1					
2012501 Części zespołu silnika								
400	2012501	Kompletny zespół silnika	1		406	6000192	Śruba M8x35	4
401	4003101	Silnik 220V 1.1KW 50HZ (standard)	1		407	6000139	Podkładka 8x22x2	8
	4002801	Silnik 380V 0.75KW 50HZ (optional)	1		408	6000134	Podkładka 10x20x2	3
	4003201	Silnik 110V 1.1KW 60HZ (optional)	1		409	6000336	Śruba M10	4
402	2012701	Koło pasowe	1		410	3003601	Podkładka	6
403	6000130	Śruba M6*10	2		411	6000199	Podkładka Φ8	4
404	6000237	Pas klinowy A660	1		412	6000127	Nakrętka M8	4
405	2012601	Podstawa silnika	1		413	4004444	Kondensator	1
2065595 Części korpusu głównego								
501	2065543	Korpus	1		524	6000325	Podkładka 6*16*2	2
502	2065776	Ośłona stóp	1		525	6000180	Trzpień 2*20	2
503	2065580	Pokrywa boczna	1		526	3005025	Tłumik PSL-1/4	4
504	6000431	Śruba M6*16	4		527	3005005	Złączka L IPC8-01	2
505	6000198	Podkładka Φ6	4		528	3005066	Złączka L IPL8-01	1
506	6000138	Podkładka Φ6	4		529	2010701	Sprężyna	1
507		Kompletny rozdzielnik pięciodrogowy	2		530	4000201	Przełącznik obrotów	1
508	3001201	Rozdzielnik pięciodrogowy	2		531	3005031	Ośłona przełącznika	1
509	3001301	Tuleja dystansowa	10		532	6000125	Śruba M5	2
510	3005012	O-ring 7.9*4.0	12		533	3001501	Tulejka	2
511	3005004	Złączka L IPC6-01	2		534	2010501	Pedał długi	2

512	3005067	Złączka T IPB8-01	1	535	6000119	Śruba M5*12	2
513	6000112	Śruba M6*12	4	536	2037501	Płyta przełącznika	1
514	2013001	Rdzeń rozdzielacza	2	537		Kompletny przełącznik obrotów	1
515	6000175	Śruba M8	2	538	6000253	Śruba M6*16	5
516	2013101	Łącznik	2	539	6000325	Podkładka 6*18*1.6	5
517	6000232	Trzpień 4*18	2	540	3005273	Zderzak gumowy zbijaka	1
518	2013001	Cięgno	2	541	3005276	Wykładzina półki	1
519	6000143	Nakrętka M10	2	542	3000101	Rubber buffer piece	4
520	6000134	Podkładka 10*22*2	2	543	4001001	Zespół przygotowania powietrza: QYWC-L8 0.05-1.2MPA	1
521	2009901	Uchwyt pedałów „U”	1	544	3005074	Złączka L IPL6-01	1
522	2010601	Pedał krótki	3	545	3005026	Złącze miedziane (F.L.R)	1
523	2010301	Uchwyt pedału „L”	1				
2065790 Części siłownika zbijaka							
600	2065792	Kompletny siłownik zbijaka	1	607	3004301	O-ring 20*2.4	1
601	2011201	Cylinder siłownika	1	608	2011501	Tłoczysko	1
602 602C	3005066 2065987C	Złączka IPL8-01 lub Zawór szybkiego spustu	1	609	3004401	O-ring 185*5.7	1
602-1	3005025	Tłumik	1	610	2011301	Pokrywa siłownika	1
602-2	2065987	Korpus zaworu	1	611	2011601	Śruba specjalna	2
602-3	3005005	Złączka IPC8-01	1	612	3005027	Łożysko ślizgowe	1
602-4	3005328	Nypel	1	613	3003401	Uszczelniaacz 20*30*7	1
603	6000114	Śruba M6*20	12	614	6000140	Podkładka 22*29*0.5	1
604	3005029	Uszczelniaacz wargowy 170*185*11	2	615	6000178	Pierścień osadczy 30	1
605	3005028	Pierścień prowadzący	1	616	3005010	Złączka L IPL8-02	1
606	2011401	Tłok	1	617	6000233	Nakrętka M6	12
2065574 Części ramienia zbijaka							
631	2038401	Sprężyna	1	636	3000701	Uchwyt	1
632	6000136	Podkładka 16*30*2	3	637	2065654	Nakładka łopaty zbijaka	1
633	6000318	Nakrętka samokontr. M16	3	638	3005134	Sworzeń	1
634	2065575	Ramię zbijaka	1	639	2065654	Podkładka	1
635	2065652	Łopata zbijaka	1	640	2064378	Śruba M16*110	1
				641	6000391	Nakrętka samokontr. M18	
1002113 Proste ramię pomocnicze (Wyposażenie dodatkowe)							
F701	6000110	Śruba M10*40	4	F71 6	6000128	Śruba M8*25	4
F702	6000134	Podkładka 10*22*2	4	F71 7	2064204	Wspornik	2
F703	3003201	Osłona Joysticka	1	F71 8	2064221	Trzpień ramienia głównego	1

F704	4000301	Joystick	1	F719	2064213	Kompletny siłownik	1
F705	6000344	Śruba M16*30	2	F720	2064219	Płyta łącząca	2
F706	2064210	Poprzeczka I	1	F721	2039601	Tylna pokrywa siłownika	2
F707	2064205	Poprzeczka II	1	F722	2064220	Szpilka	4
F708	2037401	Podkładka 38*10*4	1	F723	2064214	Cylinder (90*140)	1
F709	6000226	Śruba M10*16	1	F724	3005132	Uszczelniaacz 90*75*8.5	2
F710	6000235	Pokrętło	1	F725	2064216	Tłok	1
F711	6000295	Śruba M8*20	6	F726	2064215	Tłoczysko	1
F712	3005146	Naciskacz opony	1	F727	6000148	Nakrętka samokont. M8	8
F713	3005063	Pokrywka	1	F728	3005074	Złączka IPL 6-01	4
F714	2064222	Kostka blokująca	1	F729	6000234	Uchwyt kulowy M12*S40	1
F715	2064203	Płyta montażowa	1	F730	2064215	Suwak	1



安装





Szanowny Kliencie!

Firma CASTEX dziękuje i gratuluje zakupu. Informujemy, że na zakupiony przez Państwa produkt udzielana jest gwarancja 12 miesięcy od daty zakupu. Niniejsza Karta gwarancyjna jest ważna tylko z dowodem sprzedaży lub podpisem i pieczęcią sprzedawcy. W ramach obowiązywania gwarancji będą usuwane nieodpłatnie wszystkie usterki pod warunkiem, że spowodowane zostały wadami produkcyjnymi bądź technicznymi produktu oraz gdy urządzenie było użytkowane zgodnie z przeznaczeniem i z wymogami zawartymi w instrukcji obsługi. Prosimy o zapoznanie się ze szczegółowymi warunkami gwarancji.

Niniejsza gwarancja nie wyłącza ani nie ogranicza uprawnień kupującego wynikających z niezgodności towaru z umową.

Nr karty gwarancyjnej

WYPEŁNIA SPRZEDAWCA

Data sprzedaży produktu (w razie braku wpisu należy dołączyć dowód sprzedaży)
Nazwa i symbol produktu
Klient*) Adres Klienta
Pieczęć i podpis Sprzedawcy (w przypadku braku pieczęci i podpisu za Sprzedawcę uważa się Gwaranta, tj. CASTEX Anna Bednarz na podstawie dowodu sprzedaży)
Podpis Klienta

Uwaga: bez wypełnienia wszystkich powyższych punktów karta gwarancyjna jest nieważna!

Naprawy Serwisowe		
Lp.	Opis naprawy	Data, podpis i pieczęć

****) Właściciel sprzętu zgłaszający roszczenia z tytułu gwarancji jest zobowiązany do podania danych osobowych, zgodnie z Art. 23 ust.1 pkt.3 ustawy o Ochronie Danych osobowych z dn. 29.07.1997 z późn. Zm***

str. I

PROTOKÓŁ ODBIORU TOWARU

Niniejszym potwierdzam odbiór urządzenia według poniższej specyfikacji
w dniu.....

Otrzymane urządzenie jest kompletne i zgodne z zamówieniem.

Specyfikacja zamówienia		Sztuk
1		
2		
3		
4		
5		

Data

Pieczęć i podpis nabywcy

.....

Pokwitowanie dla Gwaranta odbioru karty gwarancyjnej NR ;

Nr karty gwarancyjnej-..... Nr seryjny -.....

Imię, Nazwisko, adres kupującego, nr tel

Data sprzedaży

Potwierdzam odbiór TOWARU, oraz karty gwarancyjnej, z którą się zapoznałem i zaakceptowałem warunki gwarancji:

.....

Data i czytelny podpis kupującego

W przypadku zakupu na odległość ten kupon należy odesłać do gwaranta w ciągu 14 dni od dnia zakupu
urządzenia.

Szanowny Kliencie!

Firma CASTEX dziękuje i gratuluje zakupu. Informujemy, że na zakupiony przez Państwa produkt udzielana jest gwarancja 12 miesięcy od daty zakupu. Niniejsza Karta gwarancyjna jest ważna tylko z dowodem sprzedaży lub podpisem i pieczętą sprzedawcy. W ramach obowiązywania gwarancji będą usuwane nieodpłatnie wszystkie usterki pod warunkiem, że spowodowane zostały wadami produkcyjnymi bądź technicznymi produktu oraz gdy urządzenie było użytkowane zgodnie z przeznaczeniem i z wymogami zawartymi w instrukcji obsługi. Prosimy o zapoznanie się ze szczegółowymi warunkami gwarancji.

Niniejsza gwarancja nie wyłącza ani nie ogranicza uprawnień kupującego wynikających z niezgodności towaru z umową.

Nr karty gwarancyjnej

WYPEŁNIA SPRZEDAWCA

Data sprzedaży produktu (w razie braku wpisu należy dołączyć dowód sprzedaży)
Nazwa i symbol produktu
Klient*) Adres Klienta
Pieczęć i podpis Sprzedawcy (w przypadku braku pieczęci i podpisu za Sprzedawcę uważa się Gwaranta, tj. CASTEX Anna Bednarz na podstawie dowodu sprzedaży)
Podpis Klienta

Uwaga: bez wypełnienia wszystkich powyższych punktów karta gwarancyjna jest nieważna!

Naprawy Serwisowe		
Lp.	Opis naprawy	Data, podpis i pieczęć

****) Właściciel sprzętu zgłaszający roszczenia z tytułu gwarancji jest zobowiązany do podania danych osobowych, zgodnie z Art. 23 ust.1 pkt.3 ustawy o Ochronie Danych osobowych z dn. 29.07.1997***

PROTOKÓŁ ODBIORU TOWARU

Niniejszym potwierdzam odbiór urządzenia według poniższej specyfikacji
w dniu..... .

Otrzymane urządzenie jest kompletne i zgodne z zamówieniem.

Specyfikacja zamówienia		Sztuk
1		
2		
3		
4		
5		

Data

Pieczęć i podpis nabywcy

.....

Pokwitowanie dla Gwaranta odbioru karty gwarancyjnej NR ;

Nr karty gwarancyjnej-.....

Nr seryjny

Imię, Nazwisko

Adres.....

kupującego.....

nr tel

Data sprzedaży

Potwierdzam odbiór TOWARU, oraz karty gwarancyjnej, z którą się zapoznałem i zaakceptowałem warunki gwarancji:

.....

Data i czytelny podpis kupującego

W przypadku zakupu na odległość ten kupon należy odesłać do gwaranta w ciągu 14 dni od dnia zakupu urządzenia.

Warunki gwarancji



1. CASTEX zwana dalej Gwarantem udziela gwarancji na sprawne działanie w/w sprzętu w okresie 12 miesięcy od daty zakupu. Gwarancja ta obejmuje:
 - a) Części zamienne
 - b) Elementy konstrukcyjne urządzenia
 - c) Przyjazd autoryzowanego serwisanta firmy CASTEX w celu usunięcia usterek.
2. Gwarancja na urządzenie, sprzedane poza granicami RP obejmuje tylko części zamienne, o ile nie ustalono inaczej.
3. Gwarancja nie obejmuje wad spowodowanych:
 - a) zwykłym zużyciem materiału, nadużycia, przeciążenia, nieprawidłowej instalacji lub braku przeprowadzania regularnej konserwacji.
 - b) zaniedbaniem nabywcy lub postępowania niezgodnego z zaleceniami zawartymi w instrukcji użytkownika.
 - c) nieprzestrzeganiem instrukcji obsługi, nieprzestrzeganiem częstotliwości prac konserwatorskich podanych przez producenta, złym źródłem zasilania (pole wirujące, napięcie znamionowe itp.) lub niewłaściwym użytkowaniem (przeciążenie, montaż na zewnątrz budynku zamkniętego, zmiany techniczne) lub też niewłaściwym montażem.
 - d) Uszkodzeniem urządzenia na skutek pożaru, powodzi, uderzenia pioruna czy też innych klęsk żywiołowych, wojen, niepokojów społecznych, wypadków, przepięć sieci energetycznej, niewłaściwych połączeń elektrycznych, mechanicznego uszkodzenia lakieru, korozji spowodowanej myciem pod ciśnieniem lub zaniechaniem konserwacji czy brakiem oczyszczania.
4. CASTEX nie bierze odpowiedzialności za szkody urządzenia powstałe podczas transportu (w przypadku kiedy transport nie jest zlecany przez firmę CASTEX). Odbiorca zobowiązany jest do sprawdzenia stanu wizualnego urządzenia i w razie wystąpienia usterek Odbiorca zobowiązany jest do niezwłocznego zgłoszenia tego faktu do firmy CASTEX lub Dystrybutora. Należy spisać protokół szkód z Kurierem dostarczającym urządzenie w chwili dostawy.
5. W przypadku wystąpienia uszkodzenia sprzętu w okresie objętym gwarancją Gwarant po sprawdzeniu słuszności reklamacji zapewni bezpłatną naprawę lub w przypadku niemożności naprawy – wymianę uszkodzonych części. Czas naprawy nie przekroczy 30 dni od daty pisemnego lub e-mailowego zgłoszenia wystąpienia awarii.
6. Naprawy specjalistyczne, wymagające sprowadzenia podzespołów z zagranicy: w tym przypadku czas naprawy może być wydłużony o następne 30 dni roboczych. Sposób naprawy ustala Gwarant.

7. Urządzenia wymagające co jakiś czas przeprowadzenia regulacji lub czynności konserwacyjnych, które są opisane w instrukcji urządzenia, mogą zostać wykonane przez Użytkownika, chyba, że zapis w instrukcji stanowi inaczej.
8. Wszelkie uszkodzenia powstałe w wyniku obsługi i konserwacji urządzenia niezgodnej z instrukcją, niewłaściwego transportu, eksploatacji urządzenia w warunkach klimatycznych niezgodnych z podanymi w instrukcji lub innych przyczyn spowodowanych przez Użytkownika mogą być naprawione na jego koszt.
9. W przypadku nieuzasadnionej reklamacji, Użytkownik pokrywa koszty poniesione przez Gwaranta na które składają się: dojazdy, koszt przeglądu technicznego, koszt wymienionych podzespołów, koszt transportu kurierskiego w obie strony.
10. Za wszystkie czynności związane z konserwacją urządzenia odpowiada Właściciel urządzenia.
11. Urządzenia wyposażone w części elektroniczne powinny być przechowywane jak i używane w pomieszczeniach, w których temperatura powietrza mieści się w przedziale od + 8 do 25 stopni C.
12. Firma CASTEX zastrzega sobie prawo do odmowy świadczenia bezpłatnego serwisu w przypadku braku karty gwarancyjnej.
13. W Przypadku zakupu urządzenia/urządzeń na odległość Kupujący zobowiązuje się odesłać Sprzedającemu/Gwarantowi stronę nr III - protokół odbioru i pokwitowania dla Gwaranta. W przypadku nieodesłania protokołu i pokwitowania, Gwarant może odmówić świadczenia bezpłatnego serwisu.
14. Wszelkie zgłoszenia reklamacyjne winny być w pierwszej kolejności zgłaszane na adres serwis@castex.pl lub przez stronę internetową <https://castex.pl/formularz-reklamacyjny/> po trzymaniu zgłoszenia pracownik działu serwisu skontaktuje się z państwem. Zgłoszenie winno zawierać dane takie jak typ urządzenia, model, dane zgłaszającego, datę zakupu i nr FV, oraz adres miejsca, pod którym urządzenie się znajduje.