



CASB5610
Wyważarka do kół samochodów ciężarowych 10 - 28"



Autoryzowany przedstawiciel:
CASTEX Anna Bednarz
Fordońska 44C
85-719 Bydgoszcz

Spis treści

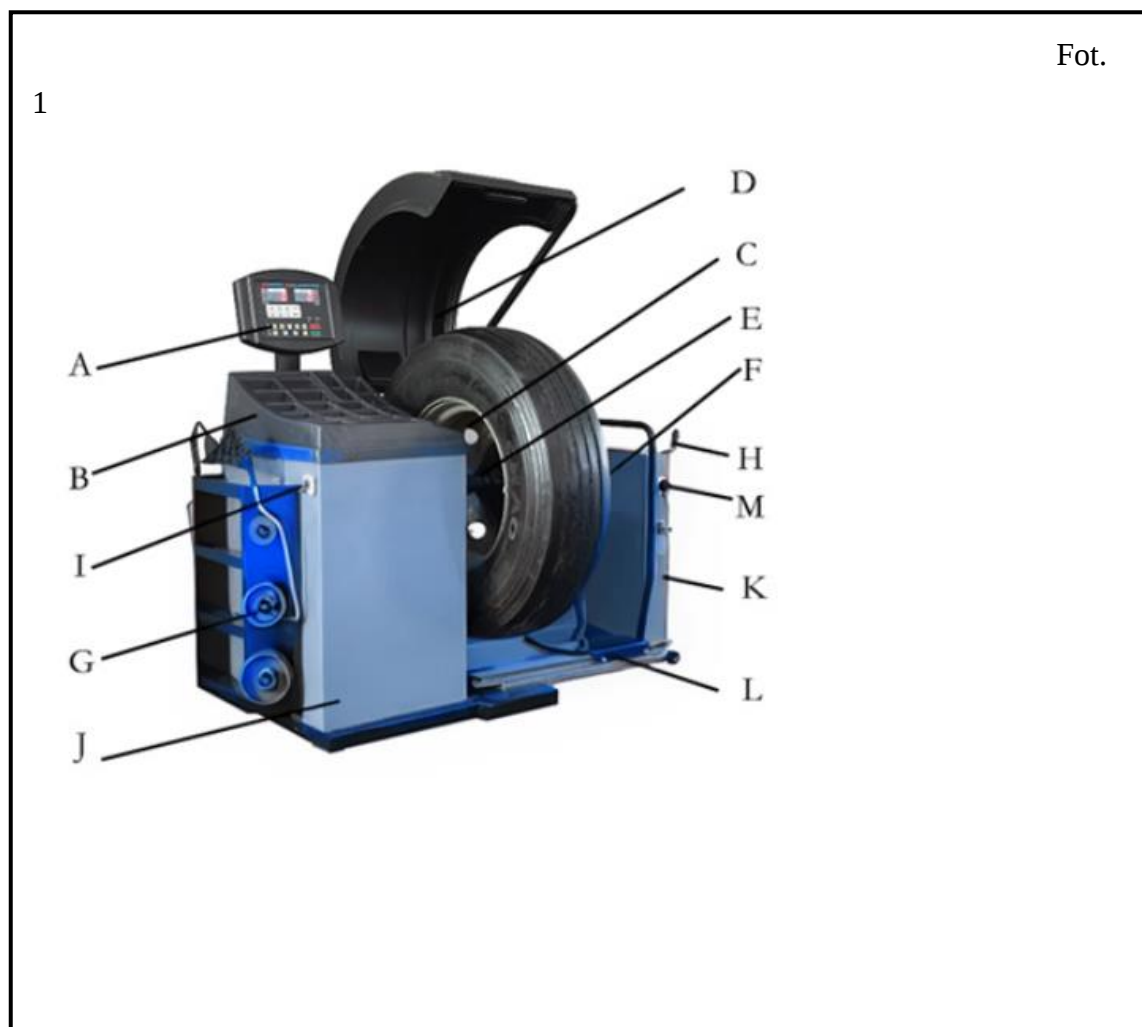
1. INSTRUKCJA OBSŁUGI	1
2. OPIS PRODUKTÓW	1
2.1 RYSUNEK POGLĄDOWY	1
2.2 GŁÓWNE FUNKCJA	2
2.3 PARAMETRY TECHNICZNE	2
3. TRANSPORT	2
4. OTWIERANIE , OPAKOWANIE	2
5. MONTAŻ MASZYN	3
5.1 PRZESTRZEŃ INSTALACYJNA	3
5.2 MONTAŻ KOMPONENTÓW	3
6. PANEL STEROWANIA	3
9. RÓWNOWAGA STATYCZNA	7
10. ALU1 - ALU3	8
11. PROCEDURA KALIBRACJI	8
12.KARTA GWARANCYJNA I WARUNKI GWARANCJI	12

1. Instrukcja obsługi

- Operatorzy muszą być profesjonalnie przeszkoleni. Nieprawidłowa kalibracja może prowadzić do niedokładnych pomiarów.
- Środowisko pracy musi być zgodne z postanowieniami niniejszej instrukcji
- Osłona musi być ustawiona w stanie skutecznej ochrony
- Transport lub obsługa muszą być zgodne z instrukcją obsługi. Producent nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody spowodowane jakimkolwiek naruszeniem obsługi.
- Wykraczanie poza zakres użytkowania urządzenia może spowodować jego uszkodzenie, a dokładność pomiaru nie może być zagwarantowana.
- Jeśli użytkownik zdemontuje urządzenie zabezpieczające maszyny z naruszeniem zasad bezpieczeństwa i uszkodzi je, producent natychmiast zaprzestanie zapewniania bezpieczeństwa maszyny.

2. Opis produktu

2.1 Rysunek poglądowy



A. panel sterowania

B. plastikowa osłona

C. miernik

D. osłona bezpieczeństwa (opcjonalnie)

E. wał

F. śruba gwintowana

G. stożek

H. nakrętka

I. wyłącznik główny

J. obudowa

K. winda pneumatyczna

L. wózek przesuwny

M. przełącznik kierunku jazdy

2. 2 Główne funkcje

- Standardowy model wyważania ALU1, ALU2 i ALU3
- Funkcja konwersji jednostek mm/cal
- Funkcja autokalibracji
- Funkcja ochronna - osłona
- Funkcja diagnostyki błędów

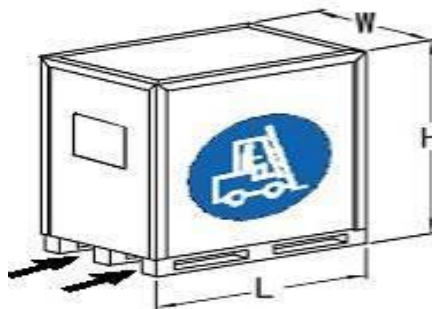
2.3 Parametry techniczne

- Napięcie: 400V
- Stopień ochrony: IP 54
- Moc: 550W
- Maksymalna prędkość obrotowa: 200 obr/min (koło osobowe) , 90 obr/min (koło ciężarowe)
- Czas działania: 8-14s
- Zakres pomiarowy:
 - Średnica koła: 10 - 28"
 - Szerokość koła: 3" - 20"
 - Średnica koła: < 1200 mm
 - Max. masa koła: < 150 kg
- Błąd pomiaru: $\leq \pm 1g$ (opona samochodowa) ; $\leq \pm 10g$ (opona ciężarowa)
- Hałas podczas pracy: $\leq 75dB$
- Waga netto: 217 kg
- Środowisko pracy: zakres temperatur $-20^{\circ}C \sim 50^{\circ}C$, Zakres wilgotności względnej $\leq 85\%$

3. Transport

Wyważarka do kół musi być transportowana w oryginalnym opakowaniu i umieszczona zgodnie z miejscem wskazanym na opakowaniu.

Zapakowana maszyna musi być przemieszczana za pomocą wózka widłowego o odpowiednim udźwigu. Kierunek wprowadzania wózka widłowego powinien być zgodny z rysunkiem 2.



Rys 2

4. Otwieranie

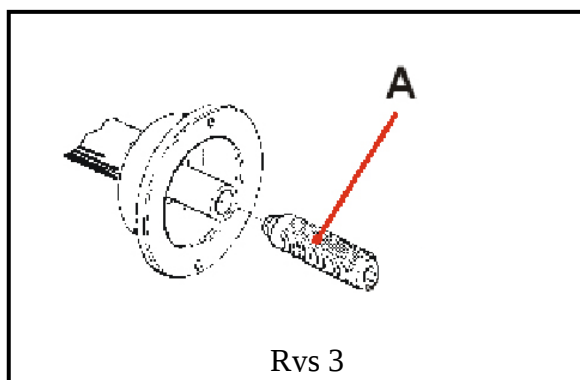
- Należy sprawdzić, czy paczka jest w dobrym stanie. W razie wątpliwości niezwłocznie skontaktuj się z dostawcą i spedytorem.
- Otwórz kartony ochronne i plastikowe torby, aby upewnić się, że towary są nieuszkodzone. Sprawdź pudełka z akcesoriami element po elemencie zgodnie ze szczegółami listy przewozowej, aby sprawdzić, czy powierzchnia urządzenia jest w dobrym stanie i czy części nie są uszkodzone.

- Odkręć śruby mocujące dolny kątownik i dolną płytę i umieść wyważarkę płynn timer.
- W razie jakichkolwiek pytań należy zaprzestać korzystania z urządzenia i niezwłocznie skontaktować się z dostawcą.

5. Montaż maszyny

5.1 Przestrzeń instalacyjna

- Wymagania spełniają wymagania 2.3 dotyczące środowiska pracy, a podłoże jest solidne i wolne od wibracji.
- W pobliżu znajduje się gniazdo zasilania, które odpowiada napięciu i wymaganiom zasilania 2.3.
- Istnieje wspólne dopasowanie 2.3 wymagań dotyczących źródła powietrza.
- Przestrzeń montażowa musi spełniać wymagania zapewniające normalne działanie wszystkich części maszyny bez żadnych ograniczeń.
- Jeśli urządzenie jest zainstalowane na zewnątrz, konieczne jest zbudowanie osłony ochronnej.



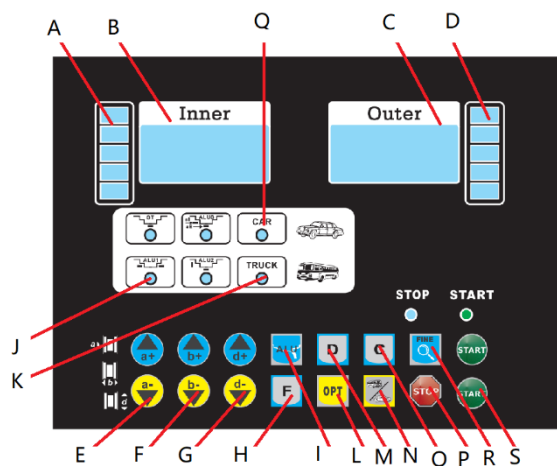
5.2 Montaż komponentów

- Montaż wałka wyważającego: Wyjmij śrubę z pudełka akcesoriów i zmontuj mocno ręcznie, jak pokazano na rysunku 3.
- Stożek jest zawieszany na odpowiednim drążku.

6. Panel sterowania

Patrz rysunek 4

- A. Wskazanie położenia niewyważenia wewnętrznego
- B. Wewnętrzny ekran wyświetlania niewyważenia
- C. Ekran wyświetlania niewyważenia zewnętrznego
- D. Wskazanie pozycji niewyważenia zewnętrznego
- E. Klucz wartości
- F. Klucz wartości B
- G. Klucz wartości D
- H. Klucz wyważania statycznej Rys. 4
- I. Przycisk trybu balansu ALU
- J. Wskaźnik pozycji trybu ALU
- K. Przycisk trybu wyważania ciężarów



- L. Przycisk funkcji optymalizacji OPT
- M. Tryb samokontroli
- N. Klucz konwersji trybu ciężarówka/samochód
- O. Kombinacja klawiszy funkcyjnych / klawisz powrotu
- P. Klawisz Stop
- Q. Wskaźnik trybu wyważenia samochodu
- R. < 5g klucz
- S. Przycisk Start

7. Praca w trybie standardowym

1) Montaż koła

Sprawdź i oczyść oponę z kurzu i błota oraz sprawdź czy na jej powierzchni nie znajdują się ciała obce, takie jak metal i kamienie. Należy również sprawdzić, czy ciśnienie powietrza w oponie jest zgodne z wymaganą wartością. Sprawdzić, czy nie występują odkształcenia na powierzchni pozycjonowania obręczy i otworu montażowego, wybrać metody w zależności od różnych warunków.

(RYS.5)



RYS. 5

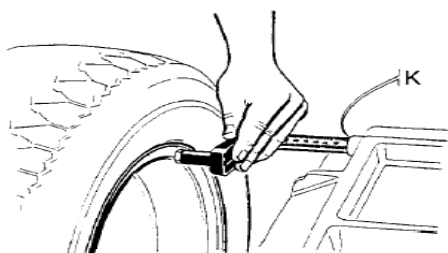
Główny wał-koło (kierunek powierzchni montażowej obręczy znajduje się wewnątrz) - stożek (mały rozmiar głowicy wewnątrz) - szybka nakrętka

UWAGA: Podczas montażu i demontażu koła nie należy przesuwania koła po wale głównym, aby uniknąć zarysowań.

2) Włącz przełącznik zasilania

3) Wejście a b Wartość

- Odległość (a) wartość: przeciągnij skalę do pozycji jak na RYS. 6, odczytaj wartość „Odległość” ze skali miarki, wprowadź wartość ręcznie i naciśnij A+/A-, aby wyświetlić A- dane wartości
- . Rysunek 7

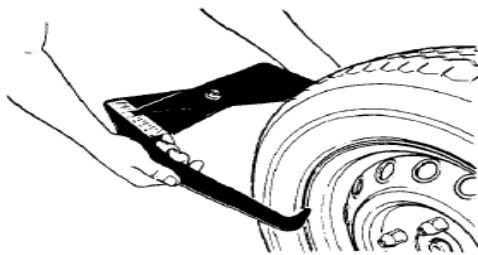


RYS. 6

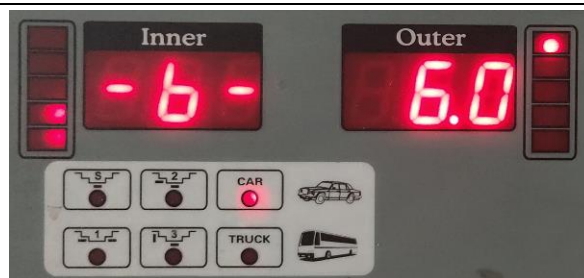


RYS. 7

- szerokość (wartość b) : odczytaj ją bezpośrednio z obręczy lub zmierz za pomocą suwmiarki, jak pokazano na RYS. 8, zmierz wartość "szerokości", jak pokazano, wprowadź wartość ręcznie, naciśnij b+/b-, aby wyświetlić dane wartości b.



RYS.8



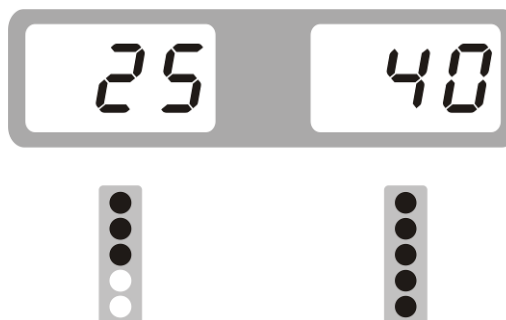
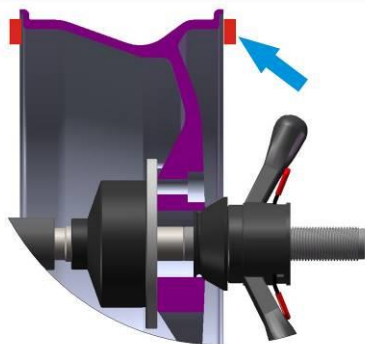
RYS.9

- Średnica (wartość d) : odczytaj ją bezpośrednio z obręczy, wprowadź wartość ręcznie, naciśnij d+/d-, aby wyświetlić dane wartości d. RYS. 10



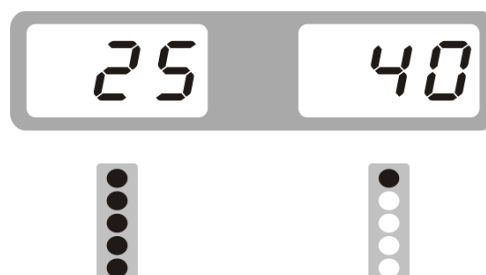
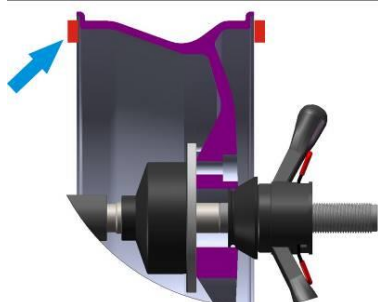
RYS.10

- Opuść osłonę lub naciśnij przycisk  , aby obrócić koło.
- Po zatrzymaniu koła, cyfrowa kontrolka wyświetli niewyważoną masę. Naciśnij przycisk  , aby odczytać rzeczywistą niewyważoną masę.
- Powoli obracaj ręcznie oponę w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aż zaświeci się zewnętrzna lampka kontrolna. W tym momencie najwyższy punkt (godzina 12) zewnętrznej obręczy jest prawidłowym punktem niewyważenia. W tym miejscu należy dodać odpowiedni ciężarek. Patrz RYS. 11



Rys.11

- Powoli obracaj ręcznie oponę w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aż zaświeci się wewnętrzna lampka kontrolna. W tym momencie najwyższy punkt (godzina 12) na wewnętrznej obręczy jest prawidłowym punktem niewyważenia. W tym miejscu należy dodać odpowiedni ciężarek. RYS. 12



Rys.12

- 8) Po umieszczeniu wszystkich ciężarków , naciśnij przycisk **START** , aby obrócić koło , jeśli podczas operacji nie wystąpi żaden błąd, FIG . 5, co oznacza, że dynamiczne wyważanie zakończyło się sukcesem.

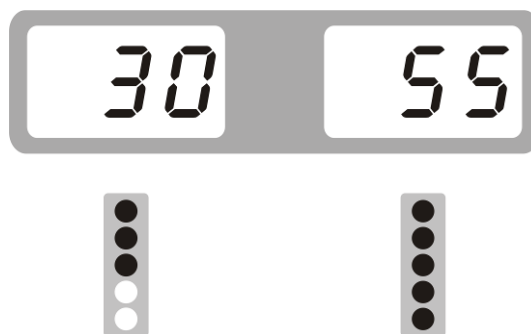
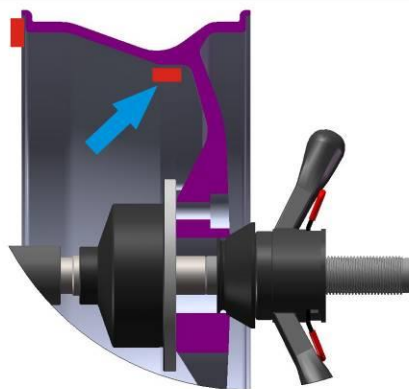


Rys. 13

8. ALU-3 tryb balansu (drażek na obręczy) (ALU-1, ALU-2 to ta sama operacja, tylko pozycja drażka jest inna)

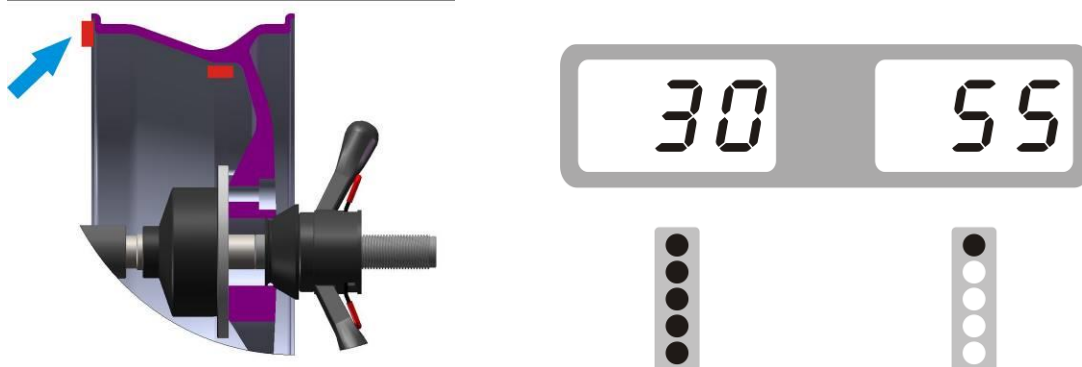
- 1) Należy odnieść się do wyżej wymienionego sposobu pomiaru a. b. d, trzy wartości.
- 2) W zależności od kształtu obręczy naciśnij przycisk  , aby włączyć ALU2. 
- 3) Opuść maskę lub naciśnij przycisk **START** , aby obrócić koło.
- 4) Po zatrzymaniu koła, cyfrowa kontrolka wyświetli niewyważoną masę, naciśnij przycisk  , aby sprawdzić rzeczywistą niewyważoną masę.
- 5) Obróć koło powoli ręką w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aż zaświecą się wszystkie zewnętrzne lampki wskaźnika niewyważenia, na obręczy poza punktem godziny 12 jest pozycja niewyważenia. pozycja kalibracji niewyważenia jest taka, jak pokazano na poniższych zdjęciach. Wklej odpowiedni ciężarek wyważający po zewnętrznej stronie obręczy koła.

RYS.14



Rys.14

- 6) Powoli obracać ręcznie oponę w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aż zaświeci się kontrolka wewnętrznej niewyważenia. W tym momencie pozycja godziny 12 po wewnętrznej stronie obręczy jest punktem, w którym należy skorygować niewyważenie. Wybierz przednią stronę bloku balansu zgodnie z poniższą ikoną. Wklej odpowiedni ciężarek do płaszczyzny korekcyjnej po wewnętrznej stronie szprychy stalowego pierścienia, jak pokazano na Rys. 15.



Rys.15

7) Po umieszczeniu ciężarka lub naciśnięciu przycisku **START** koło zacznie się obracać. Jeśli operacja jest prawidłowa, wyświetlony zostanie status pokazany na Rys. 16, wskazując, że wyważanie zakończyło się powodzeniem.



Rys.16

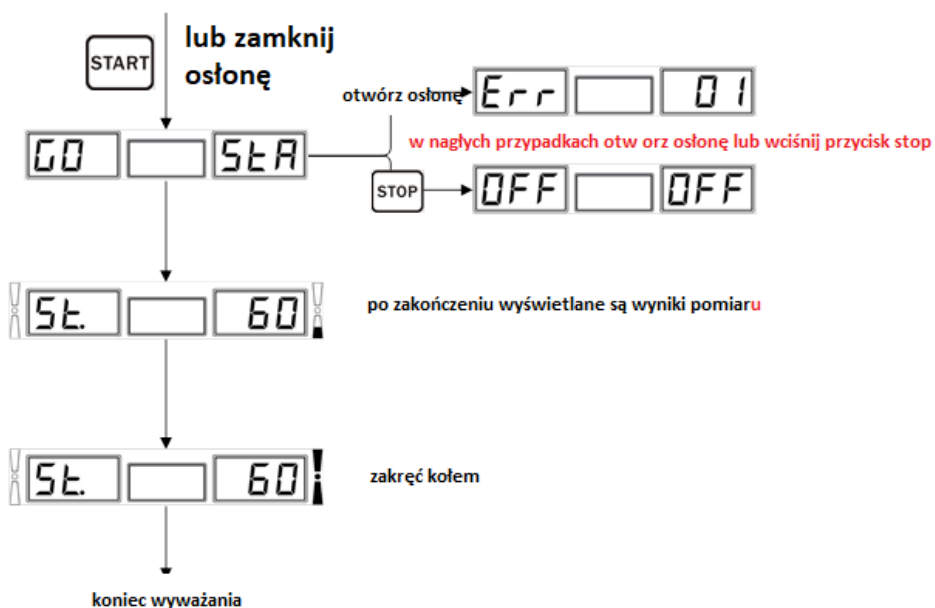
Balans jest zakończony

9 Równowaga statyczna

Po zakończeniu testowania wyważenia dynamicznego należy bezpośrednio wprowadzić wyważenie statyczne, a wynik wyważenia statycznego zostanie automatycznie przeliczony przez urządzenie.

Test wyważenia statycznego należy rozpocząć po załadowaniu opony i prawidłowym wprowadzeniu parametrów zgodnie z następującym procesem

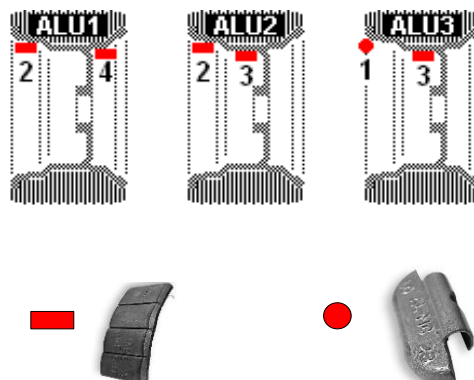
wprowadź parametry



10. ALU1 - ALU3

Wyważanie Alu jest przybliżoną metodą wyważania trzech rodzajów felg aluminiowych. (rys. 18)

Po wybraniu Alu proces testowania jest taki sam jak w przypadku standardowego wyważania dynamicznego.



Rys.18

11. Procedura kalibracji

Służy do inicjalizacji nowej maszyny, a także może być używana do sprzętu używanego przez pewien czas w celu wyeliminowania błędu pomiaru spowodowanego nagromadzoną zużyciem systemu, starzeniem się części, wymianą lub silnym uderzeniem.

Procedurę kalibracji należy przeprowadzić w dwóch trybach: samochodowym i ciężarowym. W trybie ciężarówki lub samochodu należy najpierw nacisnąć przycisk **F**, a następnie przycisk **C**, aby przejść do procedury kalibracji. Rys.19

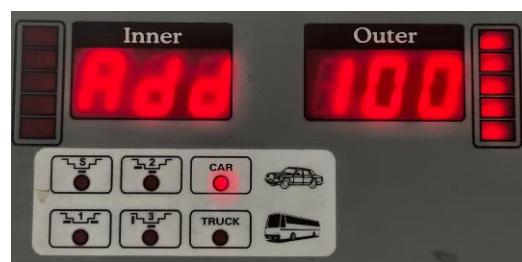


Rys.19

Wybierz oponę o małej wartości niewyważenia i zamontuj ją na wyważarce. Po prawidłowym wprowadzeniu parametrów opony naciśnij przycisk **START** lub opuść pokrywę silnika, aby obrócić koło. Wyświetlacz pokazano na Rys. 20.



Rys.20



Rys.21

Gdy się zatrzyma, jest to pokazane na rys. 21. Umieść 100 gramów ciężarka na zewnętrznej stronie obręczy na godzinie 12, a następnie naciśnij przycisk **START** lub opuść pokrywę, a koło zacznie się obracać. Na wyświetlaczu pojawi się wskazanie jak na rys. 20/22



Rys.22

Po zatrzymaniu opony, 100 gramów ołowiu umieszcza się po wewnętrznej stronie obręczy na godzinie 12, następnie nacisnąć **START** lub opuścić maskę, koło obraca się. Jest to pokazane na rys. 23.



Rys. 23.

Szanowny Kliencie!

Firma CASTEX dziękuje i gratuluje zakupu. Informujemy, że na zakupiony przez Państwa produkt udzielana jest gwarancja 12 miesięcy od daty zakupu. Niniejsza Karta gwarancyjna jest ważna tylko z dowodem sprzedaży lub podpisem i pieczętą sprzedawcy. W ramach obowiązywania gwarancji będą usuwane nieodpłatnie wszystkie usterki pod warunkiem, że spowodowane zostały wadami produkcyjnymi bądź technicznymi produktu oraz gdy urządzenie było użytkowane zgodnie z przeznaczeniem i z wymogami zawartymi w instrukcji obsługi. Prosimy o zapoznanie się ze szczegółowymi warunkami gwarancji.

Niniejsza gwarancja nie wyłącza ani nie ogranicza uprawnień kupującego wynikających z niezgodności towaru z umową.

Nr karty gwarancyjnej

WYPEŁNIA SPRZEDAWCA

Data sprzedaży produktu (w razie braku wpisu należy dołączyć dowód sprzedaży)
Nazwa i symbol produktu
Klient*)
Adres Klienta
Pieczęć i podpis Sprzedawcy (w przypadku braku pieczęci i podpisu za Sprzedawcę uważa się Gwaranta, tj. CASTEX Anna Bednarz na podstawie dowodu sprzedaży)
Podpis Klienta

Uwaga: bez wypełnienia wszystkich powyższych punktów karta gwarancyjna jest nieważna!

Naprawy Serwisowe		
Lp.	Opis naprawy	Data, podpis i pieczęć

****) Właściciel sprzętu zgłaszający roszczenia z tytułu gwarancji jest zobowiązany do podania danych osobowych, zgodnie z Art. 23 ust.1 pkt.3 ustawy o Ochronie Danych osobowych z dn. 29.07.1997 z późn. Zm***

PROTOKÓŁ ODBIORU TOWARU

Niniejszym potwierdzam odbiór urządzenia według poniższej specyfikacji
w dniu..... .

Otrzymane urządzenie jest kompletne i zgodne z zamówieniem.

Specyfikacja zamówienia		Sztuk
1		
2		
3		
4		
5		

Data, pieczęć i podpis nabywcy

.....

Pokwitowanie dla Gwaranta odbioru karty gwarancyjnej

NR ;

Nr karty gwarancyjnej-.....

Nr seryjny -.....

Imię, Nazwisko, adres kupującego, nr

tel

Data sprzedaży

Potwierdzam odbiór TOWARU, oraz karty gwarancyjnej, z którą się zapoznałem i
zaakceptowałem warunki gwarancji:

.....

.....

Data i czytelny podpis kupującego

W przypadku zakupu na odległość ten kupon należy odesłać do gwaranta w ciągu 14 dni
od dnia zakupu urządzenia.

Warunki gwarancji

1. CASTEX zwana dalej Gwarantem udziela gwarancji na sprawne działanie w/w sprzętu w okresie 12 miesięcy od daty zakupu. Gwarancja ta obejmuje:
 - a) Części zamienne
 - b) Elementy konstrukcyjne urządzenia
 - c) Przyjazd autoryzowanego serwisanta firmy CASTEX w celu usunięcia usterek.
2. Gwarancja na urządzenie, sprzedane poza granicami RP obejmuje tylko części zamienne, o ile nie ustalono inaczej.
3. Gwarancja nie obejmuje wad spowodowanych:
 - a) zwykłym zużyciem materiału, nadużycia, przeciążenia, nieprawidłowej instalacji lub braku przeprowadzania regularnej konserwacji.
 - b) zaniedbaniem nabywcy lub postępowania niezgodnego z zaleceniami zawartymi w instrukcji użytkownika.
 - c) nieprzestrzeganiem instrukcji obsługi, nieprzestrzeganiem częstotliwości prac konserwatorskich podanych przez producenta, złym źródłem zasilania (pole wirujące, napięcie znamionowe itp.) lub niewłaściwym użytkowaniem (przeciążenie, montaż na zewnątrz budynku zamkniętego, zmiany techniczne) lub też niewłaściwym montażem.
 - d) Uszkodzeniem urządzenia na skutek pożaru, powodzi, uderzenia pioruna czy też innych klęsk żywiołowych, wojen, niepokojów społecznych, wypadków, przepięć sieci energetycznej, niewłaściwych połączeń elektrycznych, mechanicznego uszkodzenia lakieru, korozji spowodowanej myciem pod ciśnieniem lub zaniechaniem konserwacji czy brakiem oczyszczania.
4. CASTEX nie bierze odpowiedzialności za szkody urządzenia powstałe podczas transportu (w przypadku kiedy transport nie jest zlecany przez firmę CASTEX). Odbiorca zobowiązany jest do sprawdzenia stanu wizualnego urządzenia i w razie wystąpienia usterek Odbiorca zobowiązany jest do niezwłocznego zgłoszenia tego faktu do firmy CASTEX lub Dystrybutora. Należy spisać protokół szkód z Kurierem dostarczającym urządzenie w chwili dostawy.
5. W przypadku wystąpienia uszkodzenia sprzętu w okresie objętym gwarancją Gwarant po sprawdzeniu słuszności reklamacji zapewni bezpłatną naprawę lub w przypadku niemożności naprawy – wymianę uszkodzonych części. Czas naprawy nie przekroczy 30 dni od daty pisemnego lub e-mailowego zgłoszenia wystąpienia awarii.
6. Naprawy specjalistyczne, wymagające sprowadzenia podzespołów z zagranicy: w tym przypadku czas naprawy może być wydłużony o następne 30 dni roboczych. Sposób naprawy ustala Gwarant.
7. Urządzenia wymagające co jakiś czas przeprowadzenia regulacji lub czynności konserwacyjnych, które są opisane w instrukcji urządzenia, mogą zostać wykonane przez Użytkownika, chyba, że zapis w instrukcji stanowi inaczej.
8. Wszelkie uszkodzenia powstałe w wyniku obsługi i konserwacji urządzenia niezgodnej z instrukcją, niewłaściwego transportu, eksploatacji urządzenia w warunkach klimatycznych niezgodnych z

podanymi w instrukcji lub innych przyczyn spowodowanych przez Użytkownika mogą być naprawione na jego koszt.

9. W przypadku nieuzasadnionej reklamacji, Użytkownik pokrywa koszty poniesione przez Gwaranta na które składają się: dojazdy, koszt przeglądu technicznego, koszt wymienionych podzespołów, koszt transportu kurierskiego w obie strony.
10. Za wszystkie czynności związane z konserwacją urządzenia odpowiada Właściciel urządzenia.
11. Urządzenia wyposażone w części elektroniczne powinny być przechowywane jak i używane w pomieszczeniach, w których temperatura powietrza mieści się w przedziale od + 8 do 25 stopni C.
12. Firma CASTEX zastrzega sobie prawo do odmowy świadczenia bezpłatnego serwisu w przypadku braku karty gwarancyjnej.
13. W Przypadku zakupu urządzenia/urządzeń na odległość Kupujący zobowiązuje się odesłać Sprzedającemu/Gwarantowi stronę nr III - protokół odbioru i pokwitowania dla Gwaranta. W przypadku nieodesłania protokołu i pokwitowania, Gwarant może odmówić świadczenia bezpłatnego serwisu.
14. Wszelkie zgłoszenia reklamacyjne winny być w pierwszej kolejności zgłaszane na adres serwis@castex.pl lub przez stronę internetową <https://castex.pl/formularz-reklamacyjny/> po trzymaniu zgłoszenia pracownik działu serwisu skontaktuje się z państwem. Zgłoszenie winno zawierać dane takie jak typ urządzenia, model, dane zgłaszającego, datę zakupu i nr FV, oraz adres miejsca, pod którym urządzenie się znajduje.